

使用手册

Kinco FD5P 系列伺服系统



深圳市步科电气有限公司

www.kinco.cn

前言产品确认

感谢您使用 Kinco FD5 系列伺服产品！

FD5 系列交流伺服是步科面向通用伺服市场推出的经济型产品，功率范围涵盖 200W-3KW。新一代伺服产品支持 CANopen、EtherCAT、Modbus 等多种通讯协议，配合新一代的 G2 短电机使用可广泛应用于物流，3C 电子，印刷包装，纺织机械，木工机械，锂电池，新能源等行业。

请认真阅读手册并遵守手册中的操作要求，它能帮助你正确地设置驱动器，使驱动器性能达到最优。

Kinco FD5 系列不同型号驱动器的配件各不相同，建议您使用前对产品进行确认。

确认事项

- 请确认产品是否在运输过程中有损坏。
- 请根据驱动器和电机的铭牌信息确认电机型号、驱动器型号、电机配线型号等是否与您订购的型号一致。
- 请确认驱动器各种端子配件是否齐全，电机油封和键是否齐全。

产品型号	配件及数量
FD415P-CA-000 FD415P-LA-000 FD415P-EA-000 FD425P-CA-000 FD425P-LA-000 FD425P-EA-000	主电源接线端子(含辅助接线工具)*1、D-sub36P 插头*1、合格证*1、服务指南*1、干燥剂*1

如以上任一项有问题，请与本公司或您的供货商联系解决。

手册标识说明



危险

操作错误可能导致死亡或重大伤害



警告

可能会造成轻伤或严重的财产损失风险

其他标识：



注意

可能造成设备损害或功能无效



提醒

建议，提示，或参考链接

手册版本修订记录

版本	章节	更新日期	更改内容
1.0	全文	2023-6-6	第一版
1.0	第三章	2023-12-15	3.6 小节动力线相序修改

目录

前言产品确认	2
确认事项	2
目录	5
第一章 伺服系统型号和配置说明	10
1.1 驱动器型号说明	10
1.2 驱动器铭牌说明	10
1.3 电机型号说明	11
1.4 电机铭牌说明	11
1.5 伺服驱动器规格说明	12
第二章 伺服系统安装要求与注意事项	14
2.1 驱动器的安装	14
2.1.1 安装尺寸	14
2.1.2 安装间距和方向	15
2.1.3 驱动器各项要求	17
2.2 伺服电机安装	18
2.2.1 安装要求	18
2.3.2 环境条件	19
2.3.3 注意事项	19
2.3.4 电机规格说明	20
2.3.5 选配件说明	22
第三章 伺服系统接口及配线	24
3.1 驱动器各部分名称	24
3.2 外部系统接线	25
3.2.1 配线连接说明	27
3.2.2 驱动器 EMC 配置说明	27
3.2.3 伺服的过载保护特性	30
3.2.4 共直流母线	31
3.3 RS232 串口	32

3.4 外部输入输出连接 (X1)	33
3.4.1 数字信号输入	35
3.4.2 数字信号输出	36
3.4.3 脉冲指令输入	37
3.4.4 抱闸连接	39
3.5 编码器输入 (X2)	40
3.6 动力端口 (X3)	41
3.7 总线通讯接口 (X4)	42
第四章 数字面板操作	43
4.1 面板操作	43
4.2 面板操作说明	44
4.3 EASY USE 功能	45
4.3.1 Easy Use 操作步骤	45
4.3.2 EASY 操作流程圖	47
4.3.3 tunE 操作流程圖	51
4.3.4 导致自整定失败的原因	53
4.3.5 整定案例	54
4.4 点动模式 (试运转模式)	56
4.5 历史错误 (F007)	56
第五章 KINCOSERVO 上位机使用指南	57
5.1 快速上手	57
5.1.1 语言设置	57
5.1.2 打开和保存工程文件	57
5.1.3 建立连接	58
5.1.4 驱动器站号和波特率	58
5.1.5 对象操作 (添加, 删除, 帮助)	58
5.2 初始化, 保存和重启	59
5.3 固件更新	59
5.4 读写驱动器配置	60
5.4.1 读驱动器配置	60
5.4.2 写驱动器配置	61
5.5 数字输入输出功能	62
5.5.1 数字输入	62
5.5.2 数字输出	64

5.5.5 快速捕捉	65
5.6 示波器	66
5.7 错误和历史错误	68
第六章 工作模式介绍	72
6.1 设置工作模式操作步骤介绍	72
第一步：硬件接线	72
第二步：驱动器 I/O 软件配置	72
第三步：相关参数的设置	74
第四步：保存和重启操作	76
第五步：开始运行模式	76
6.2 速度模式 (-3, 3)介绍	76
6.2.2 DIN 速度模式介绍	77
6.3 力矩模式 (4)	78
6.4 位置模式 (1)	78
6.4.1 DIN 位置模式介绍	79
6.4.2 位置表模式	80
6.5 脉冲模式介绍(-4)	84
6.5.1 脉冲模式设置步骤	85
6.5.2 其他功能	86
6.5.3 电子齿轮比切换 (专家模式)	87
6.5.4 主从跟随模式介绍	88
6.6 全闭环模式	89
6.6.1 全闭环控制设置步骤	91
6.7 原点模式 (6)	93
6.8 其他应用控制功能	103
6.8.1 限位功能	103
6.8.2 电机抱闸控制	104
6.8.2 停止模式控制	106
6.8.3 绝对值编码器电机配置	107
第七章 性能调节	113
7.1 离线自整定介绍	113
7.2 离线自整定调试操作方法	114
7.2.1 离线自整定功能相关对象参数	114
7.2.2 数码管按键与上位机软件的离线自整定操作介绍	114

7.2.3 离线自整定失败可采取的措施	114
7.2.4 离线自整定刚性等级	115
7.3 在线自整定	116
7.4 手动调整	116
7.4.1 速度环整定方法	117
7.4.2 位置环整定方法	122
7.5 增益切换 (专家模式)	124
7.5.1 增益切换方式	125
7.6 其他影响性能的因素	126
第八章 报警排除	127
第九章 伺服面板参数列表	132
第十章 通讯连接	145
10.1 RS232 通讯	145
10.1.1 RS232 硬件接口	145
10.1.2 RS232 通讯线缆	145
10.1.3 RS232 传输协议	145
10.1.4 RS232 数据协议	146
10.2 RS485 通讯	150
10.2.1 RS485 硬件接线	150
10.2.2 RS485 通讯参数	150
10.2.3 MODBUS RTU 通讯协议	151
10.2.4 通讯故障排查措施	152
10.3 CANOPEN 总线通讯	154
10.3.1 CANopen 总线通讯硬件说明	154
10.3.2 CANopen 总线通讯软件说明	155
10.3.3 CANopen 总线通讯设置	165
10.3.4 基于 CANopen 的插补模式	167
附录一: 制动电阻选择	169
附录二: 常用对象参数列表	170
模式及控制 (0x6040)	170
测量数据	171
目标对象 (0x607A)	172
多段位置/多段速度 (0x2020)	173
性能对象 (0x6065)	174

原点控制（0x6098）	175
速度环参数（0x60F9）	175
位置环参数（0x60FB）	176
输入输出参数（0x2010）	177
脉冲输入参数（0x2508）	179
用于存储的参数（0x2FF0）	179
错误代码（0x2601）	180
停止模式	181
其他参数	182

第一章 伺服系统型号和配置说明

1.1 驱动器型号说明

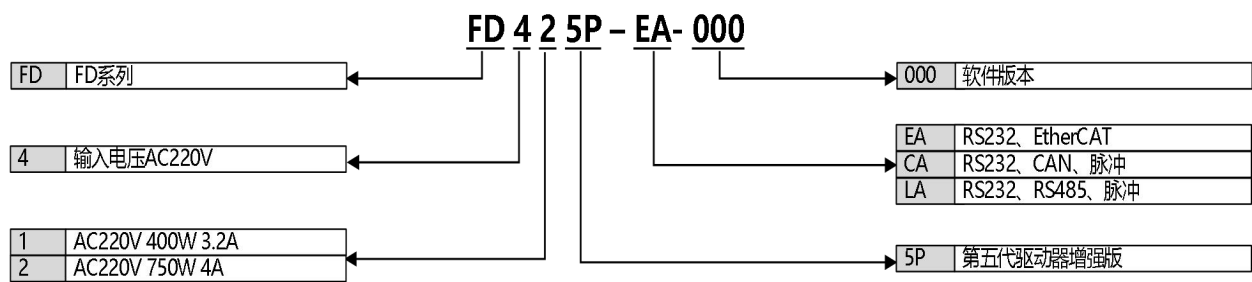


图 1-1 驱动器命名规则

1.2 驱动器铭牌说明



图 1-2 驱动器铭牌说明

1.3 电机型号说明

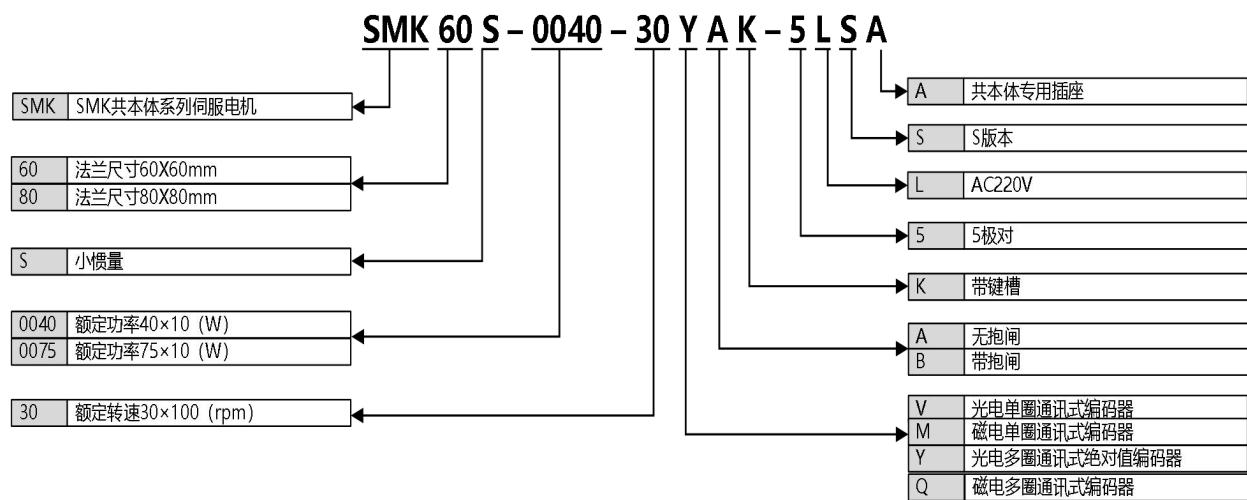


图 1-3 电机命名规则

1.4 电机铭牌说明

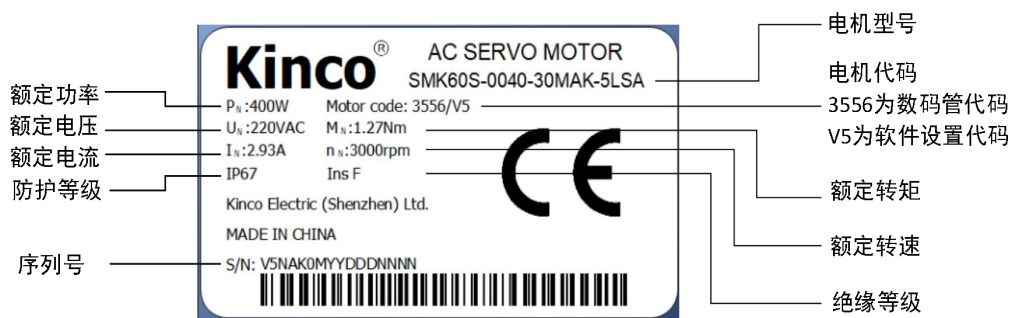


图 1-4 电机铭牌说明

1.5 伺服驱动器规格说明

型号参数		FD415P-□A-000	FD425P-□F-000
电源	动力电源	1PH,200-240VAC±10% 50/60Hz±3HZ (750W 7A) (200W 3A)	
	逻辑电源	无单独逻辑电源	
电流	最大连续输出电流 (rms)	3.2A	4A
	峰值电流 (PEAK)	15Ap	18Ap
反馈信号		单圈通讯式磁电编码器 多圈通讯式磁电绝对值编码器 单圈通讯式光电编码器 多圈通讯式光电绝对值编码器	
能耗制动		无内置制动电阻，实际功率超过限制功率，需要外接制动电阻(根据运行情况而定，主要应用在急速起停的场合)。	
能耗制动电压吸收点		DC380V±5V	
过压报警电压		DC400V±5V	
欠压报警电压		DC200V±5V	
冷却方式		自然冷却	
重量 (KG)		0.881	1.5
位置控制模式	指令控制方式	外部脉冲输入控制 使用 DIN 信号控制 8 段位置 通信设置内部对象参数控制	
	指令平滑方式	低通滤波 (内部参数设定) S 曲线平滑滤波(1 模式下通过内部参数设定)	
	脉冲指令模式	脉冲+方向, CCW+CW, A 相+B 相	
	最大脉冲输入频率	差动传输方式: 4MHz; 开集电极传输方式: 500KHz	
	电子齿轮比	设定范围: 电子齿轮比分子: -32768 ~ 32767 电子齿轮比分母: 1 ~ 32767 $1/50 \leq \text{电子齿轮比分子}/\text{电子齿轮比分母} \leq 50$	
	转矩限制	内部参数设定	
	前馈增益	0~100.0% (内部参数设定)	

	位置环 采样频率	4KHz
速度 控制 模式	指令 控制 方式	使用 DIN 信号控制 8 段速度 通讯设置内部对象参数控制
	指令 平滑 方式	低通滤波（内部参数设定）
	速度 限制	内部参数设定
	力矩 限制	内部参数设定
	速度环 采样频率	8KHz
力矩 控制 模式	指令 控制 方式	通讯设置内部对象参数控制
	指令 平滑 方式	低通滤波（内部参数设定）
	速度 限制	内部参数设定
	电流环 采样频率	16KHz
数字 输入	输入 规格	7 路数字输入，通过 COMI 端的接法，可以为高电平(12.5-30VDC)有效，也可以低电平(0-5VDC)有效
	输入 功能	根据需要自由定义，功能如下:驱动器使能、驱动器错误复位、驱动器工作模式控制、速度环比例控制、正限位、负限位、原点信号、指令反向、内部速度段控制、内部位置段控制、紧急停止、暂停、开始找原点、指令激活、齿轮比切换、增益切换、位置表功能、清除脉冲功能等
数字 输出	输出 规格	5 路数字输出，最大电压 DC30V，OUT1 和 OUT2 差分输出，最大输出电流 100mA，OUT3-OUT5 单端输出，最大输出电流 20mA，通过继电器控制电机 OUT2 抱闸输出。
	输出 功能	根据需要自由定义,功能如下:驱动器就绪、驱动器错误、电机位置到、电机零速、电机抱闸刹车、电机速度到、索引 Z 信号出现、速度达到限制、扭矩达到设定、电机锁轴、电机限位中、原点找到、多段位置到等
编码器信号输出功能		输出 5V 电机 A、B、Z 信号，分频输出范围 0~65536；用于多轴同步，最大输出频率 5MHz
保护功能		过压保护、欠压保护、电机过热（I2T）保护、短路保护、驱动器过热保护等
RS232		RS232(与 PC 连接方式：RS232 串口转 Mini-USB 端口)
RS485		最大支持 115.2KHz 波特率，可使用 Modbus RTU 协议与控制器通讯

CANopen	最大支持 1MHz 波特率，可使用 CANopen 协议与控制器通讯
EtherCAT	支持 CoE（CiA402 协议）以及 CSP/CSV/PP/PV/PT/HM 模式，通讯速率 100Mbps。

注：□=L：RS232、RS485、脉冲
□=C：RS232、CANopen、脉冲
□=E：RS232、EtherCAT、脉冲

第二章 伺服系统安装要求与注意事项

2.1 驱动器的安装

2.1.1 安装尺寸

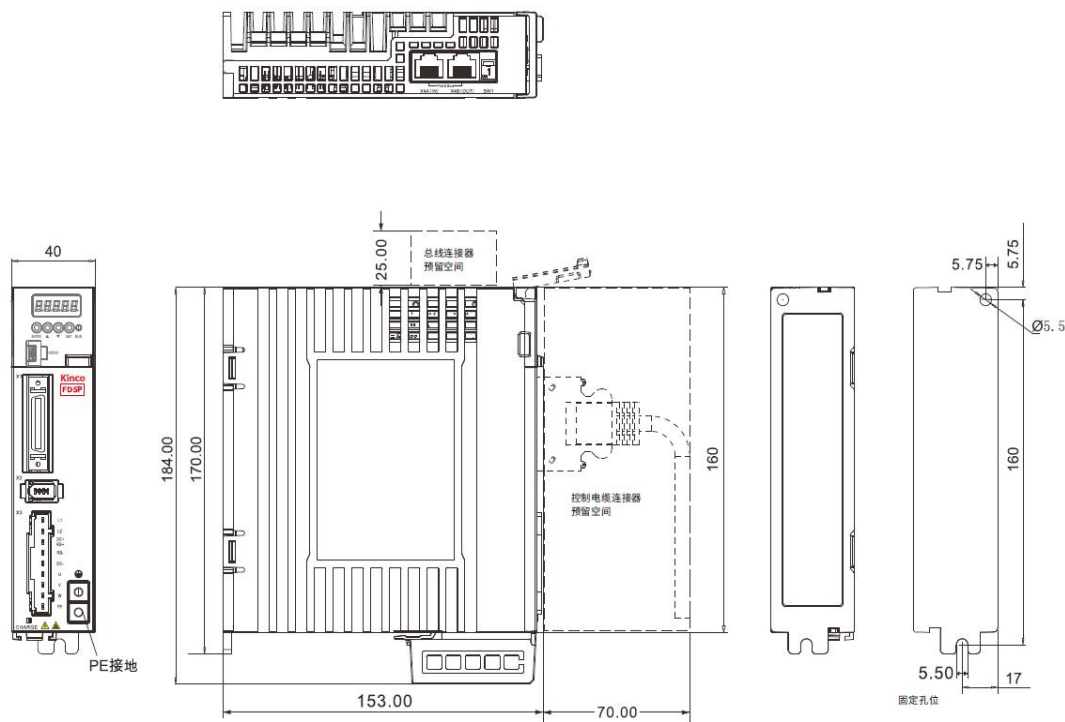


图 2-1 FD415P-□A 产品安装图

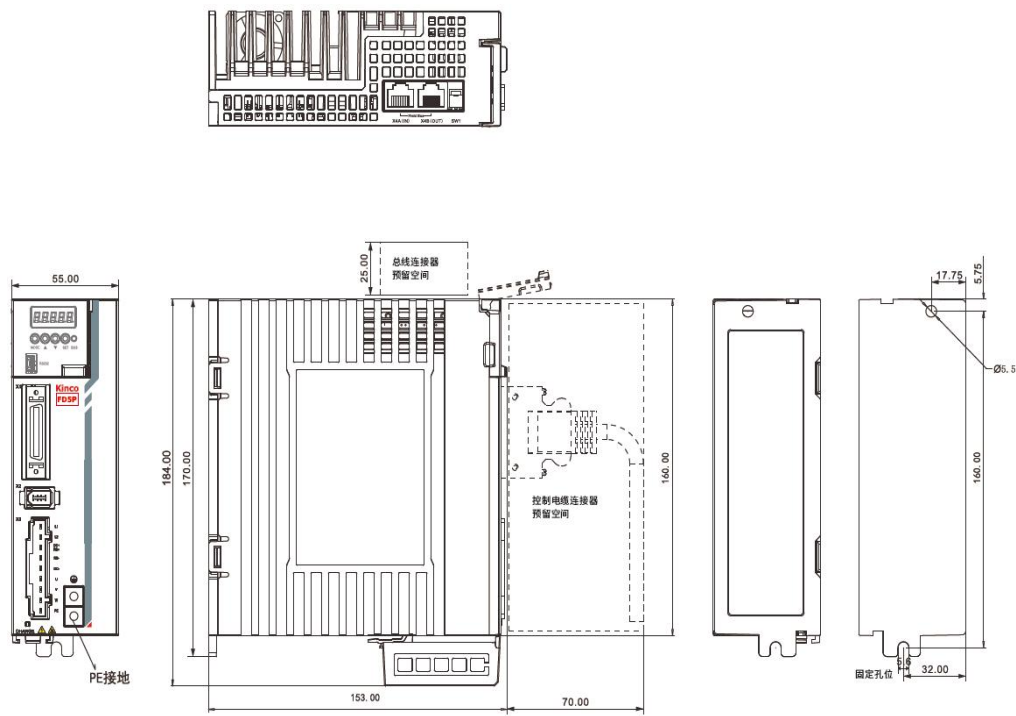


图 2-2 FD425P-□A 产品安装图

2.1.2 安装间距和方向

请将伺服驱动器垂直安装，按照产品安装图中的安装孔加工图(Hole position for fixation)进行打孔，驱动器与驱动器之间应保留 20mm 以上的安装间隙，首末两台驱动器应与墙壁/柜面之间保留 20mm 以上的间隙。

FD415P/FD425P 驱动器内无风扇，使用自然冷却，安装时注意保留足够的散热空间。

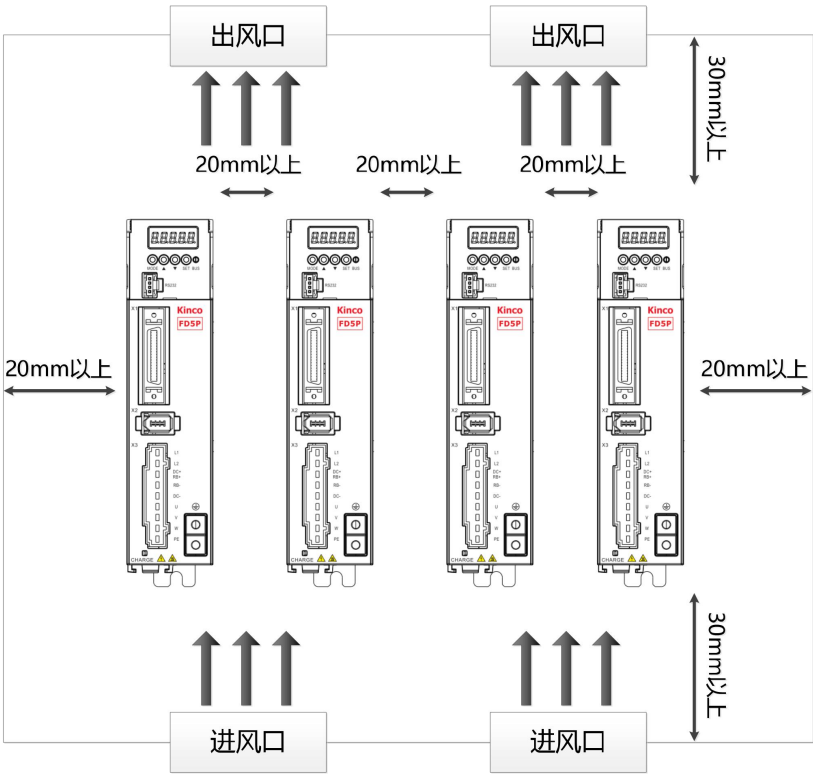


图 2-3 FD415P 安装方向及要求

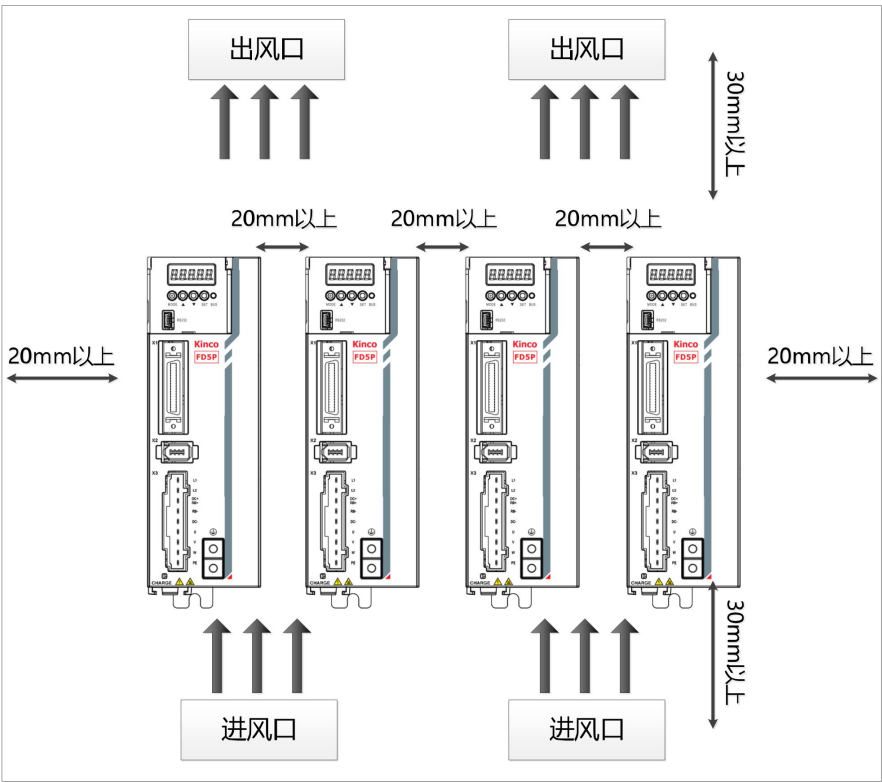


图 2-4 FD425P 安装方向及要求



警告！

- **请确保驱动器安装已经牢固，螺丝已经拧紧，以免使用过程中驱动器掉落砸伤。**
- **注意电击危险：**
电源电缆一定要安装到插头（X3）上
连接电缆时，务必断开电源。
接触带电部件会造成严重的伤害，并可能导致死亡。
- **本产品使用时一定要安装在电箱内，并且所有保护措施都已启动。**
- **在维护，维修和清洁工作以及长时间服务中断时，在接触带电部件之前要注意：**
通过电源开关关闭电气设备的电源，并防止其再次打开。
电源关闭后，查看设备前面的充电指示灯。如果指示灯熄灭，则可以触碰驱动器。
- 安装时避免任何异物进入伺服驱动器内，螺丝、金属屑等导电性异物或可燃性异物进入伺服驱动器内可能引起火灾和电击。
- 为了安全起见，请不要使用有损伤或零件损坏的伺服驱动器以及伺服电机。
- 驱动器与电机动力电缆、抱闸电缆以及编码器电缆需固定不可过度拉伸。
- 伺服驱动器必须做好接地措施。

2.1.3 驱动器各项要求

- 请确保本文档可供设计工程师、安装人员和负责调试使用本产品的机器或系统的人员使用。
- 请确保始终遵守本文档的要求，还要考虑其他组件和模块的文档。
- 请考虑适用于目的地的法律规定，以及：
 - 法规和标准
 - 测试组织和保险公司的规定
 - 国家规格

运输和存储要求

- 请确保产品在运输和储存过程中不受超过允许的负担，包括：
 - 机械负载
 - 不允许的温度
 - 水分
 - 腐蚀性气体
- 请使用原厂包装进行存储和运输，原厂包装提供足够的保护以避免常规问题影响

环境要求

表 2-1 环境要求

环境	条件
工作温度	0℃ ~ 40℃（不结冰）
工作湿度	5 ~ 95%RH（无凝露）
储藏温度	-10℃ ~ 70℃（不结冰）
储藏湿度	5~95%RH（无凝露）

防护等级	IP20
安装方式	垂直安装
安装场所	无日晒雨淋、无腐蚀性气体、无易燃性气体、无油气、干燥无尘，通风良好(如电气柜)
高度	1000m 以下无功率限制，工作海拔在 1000 米以上时，每上升 100 米需降额 1.5%使用
振动	5.9m/s ² 以下 10~60Hz（不可在共振点连接使用）

技术要求

正确和安全使用产品的一般条件，必须始终遵守：

- 产品技术数据中指定的连接和环境条件以及所有其他连接的组件的技术要求。只有符合产品规格要求，才允许按照相关安全规程操作产品。
- 请遵守本文档中的说明和警告。

操作人员要求

- 本产品只能由熟悉以下规定的电气工程师进行操作：
 - 电气控制系统的安装和操作
 - 操作安全工程系统的适用规定
 - 事故保护和职业安全的适用规定
 - 产品的文档

2.2 伺服电机安装

2.2.1 安装要求



警告

- 请将电机安装在无雨淋和直射阳光的室内。
- 请勿在有硫化氢、亚硫酸、氯气、氨、硫磺、氯化性气体、酸、碱、盐等腐蚀性环境及易燃性气体环境、可燃物等附近使用本产品。
- 无磨削液、油雾、铁粉、切屑等的场所。
- 通风良好，无潮气、油、水的浸入，远离火炉等热源的场所。
- 便于检查和清扫的场所。
- 无振动的场所。
- 请勿在完全封闭环境中使用电机。
- 安装间距请务必遵循本手册要求，电机的使用寿命依赖于工作环境的优劣。
- 在法兰上安装电机时请使用带垫片的螺丝，否则电机表面烤漆可能会被刮蹭掉。
- 电机轴承出厂不装油封，请充分考虑电机安装场合的油水对策，并按规定要求安装油封。
- 使用带抱闸功能的磁电编码器电机，抱闸接线需要区分正负极。极性接错可能会引起定位精度下降，编码器数据波动，电机抖动等异常。

2.3.2 环境条件

表 2-2 环境条件

环境	条件
工作温度	-20℃ ~ 40℃（不结冰）
工作湿度	5~90%RH（无凝露）
储藏温度	-20℃ ~ 70℃（不结冰）
储藏湿度	90%RH 以下（无凝露）
振动	旋转时 49m/s ² （5G）以下、停止时 24.5m/s ² （2.5G）以下
冲击	98m/s ² （10G）以下
防护等级	IP67，轴端加装油封后 IP54，不加油封 IP50
高度	最高海拔 4000m，海拔 1000m 以上时每升高 100m，功率下降 1.5%

2.3.3 注意事项

表 2-3 注意事项

项目	描述
防锈处理	请先擦拭干净伺服电机轴上的“防锈剂”，然后再做相关的防锈处理。
安装方式	<p>不恰当的安装方式会造成电机编码器的损坏，安装过程中请注意以下事项：</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 当在有键槽的伺服电机轴上安装滑轮时，在轴端使用螺孔。为了安装滑轮，首先将双头钉插入轴的螺孔内，在耦合端表面使用垫圈，并用螺母逐渐锁入滑轮。 ◆ 对于带键槽的伺服电机轴，使用轴端的螺丝孔安装。对于没有键槽的轴，则采用摩擦耦合或类似方法。 ◆ 当拆卸滑轮时，采用滑轮移出器防止轴承受负载的强烈冲击。 ◆ 为确保安全，在旋转区安装保护盖或类似装置，如安装在轴上的滑轮。
定心	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 在与机械连接时，请使用联轴节，并使伺服电机的轴心与机械的轴心保持在一条直线上。安装伺服电机时，使其符合左图所示的定心精度要求。如果定心不充分，则会产生振动，有时可能损坏轴承与编码器等。
安装方向	◆ 伺服电机可安装在水平方向或者垂直方向上。
安装场所	◆ 空气中不应有过量的尘埃，远离酸、盐腐蚀性/可燃性气体。
油水对策	<p>在有水滴滴下的场所使用时，请在确认伺服电机防护等级的基础上进行使用。（但轴贯通部除外）在有油滴会滴到轴贯通部的场所使用时，请指定带油封的伺服电机。带油封的伺服电机的使用条件：</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 使用时请确保油位低于油封的唇部。 ◆ 请在油封可保持油沫飞溅程度良好的状态下使用。 ◆ 在伺服电机垂直向上安装时，请注意勿使油封唇部积油。 <p>电机轴承自带双面防尘效果，装配油封会增加电机的损耗，导致电机效率下降。如果不是必须装油封的场所，不建议安装油封。在装配油封前，请确保安装孔槽与油封无碎屑，油污，灰尘等，装配时请在油封密封唇内填满高温油脂（推荐使用长城的 HP-R 润滑脂，耐温</p>

	<p>180度)，以加强润滑和耐温的性能，增加油封的密封防水效果。注重防水防油时，油封有自紧弹簧一侧（即有凹槽一侧）朝向电机安装。请参考以下步骤正确安装油封。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、在油封唇口密封圈处均匀涂抹高温润滑油脂。 2、将油封有凹槽一侧朝内，确保油封与机轴垂直，使用合适的套筒将油封推入腔体内。 3、安装成功后，检查油封是否倾斜，油封需要与电机轴承盖贴合，油封唇口需要完全闭合以保证油封密封性。
电缆	不要使电缆“弯曲”或对其施加“张力”，安装电缆时请不要使其过于绷紧。
连接器	<p>有关连接器部分，请注意以下事项：</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆连接器连接时，请确认连接器内没有垃圾或者金属片等异物。 ◆将连接器连到伺服电机上时，请务必先从伺服电机主电路电缆一侧连接，并且主电缆的接地线一定要可靠连接。如果先连接编码器电缆一侧，那么，编码器可能会因 PE 之间的电位差而产生故障。 ◆接线时，请确认针脚排列正确无误。 ◆连接器是由树脂制成的。请勿施加冲击以免损坏连接器。 ◆在电缆保持连接的状态下进行搬运作业时，请务必握住伺服电机主体。如果只抓住电缆进行搬运，则可能会损坏连接器或者拉断电缆。 ◆如果使用弯曲电缆，则应在配线作业中充分注意，勿向连接器部分施加应力。如果向连接器部分施加应力，则可能会导致连接器损坏。

2.3.4 电机规格说明

2.3.4.1 SMK60S-0040-30□■K-5LSA

电机规格		力矩-转速特性曲线
机座(mm)	60	<p>SMK60S-0040-30□■K-5LSA 400W</p>
额定功率 Pn(W)	400	
额定转矩 Tn(Nm)	1.27	
额定转速 nN(rpm)	3000	
额定电流 In(A)	2.93	
瞬时最大转矩 Tm(Nm)	3.81	
瞬时最大电流 Im(A)	9.4	
连续静态转矩 Ts(Nm)	1.4	
连续静态电流 Is(A)	3.2	
转矩常数 Kt(Nm/A)	0.51	
转动惯量 Jm(Kg*cm ²)	0.274	
	0.29(带抱闸)	
极对数	5	
绝缘等级	F	
轴承径向力 F(N)	180	
轴承轴向力 F(N)	90	

抱闸的电气规格

静态扭矩 (Nm)	供电电压 (vdc)	额定功率 (W)	线圈电阻 (Ω)	吸合时间 (ms)	释放时间 (ms)	回转间隙 (°)
2	24	7.6	75.8	≤60	≤40	< 1

电机尺寸

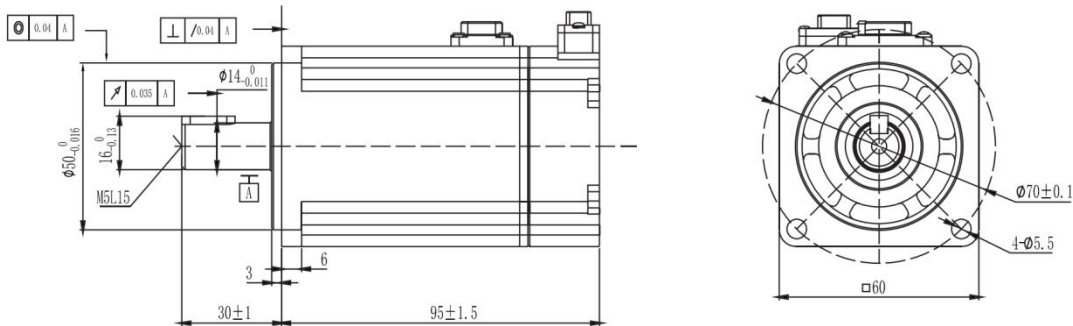


图 2-1 SMK 系列 60 法兰 400W 电机尺寸图

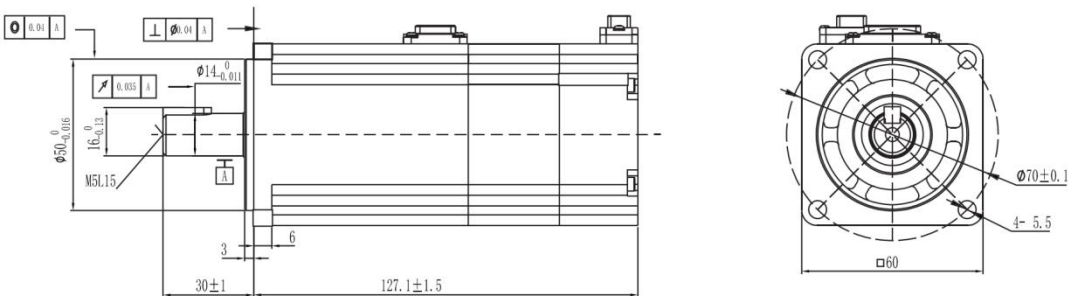


图 2-2 SMK 系列 60 法兰 400W 抱闸电机尺寸图

2.3.4.2 SMK80S-0075-30□■K-5LSA

电机规格		力矩-转速特性曲线
机座(mm)	80	<p>SMK80S-0075-30□■K-5LSA 750W</p>
额定功率 Pn(W)	750	
额定转矩 Tn(Nm)	2.39	
额定转速 nN(rpm)	3000	
额定电流 In(A)	3.9	
瞬时最大转矩 Tm(Nm)	7.17	
瞬时最大电流 Im(A)	12.4	
连续静态转矩 Ts(Nm)	2.63	
连续静态电流 Is(A)	4.3	
转矩常数 Kt(Nm/A)	0.7	
转动惯量 Jm(Kg*cm²)	0.9	
	0.95(带抱闸)	
极对数	5	

绝缘等级	F	
轴承径向力 F(N)	335	
轴承轴向力 F(N)	167.5	

抱闸的电气规格

静态扭矩 (Nm)	供电电压 (vdc)	额定功率 (W)	线圈电阻 (Ω)	吸合时间 (ms)	释放时间 (ms)	回转间隙 ($^{\circ}$)
3.2	24	11.5	50	≤ 80	≤ 40	< 1

电机尺寸

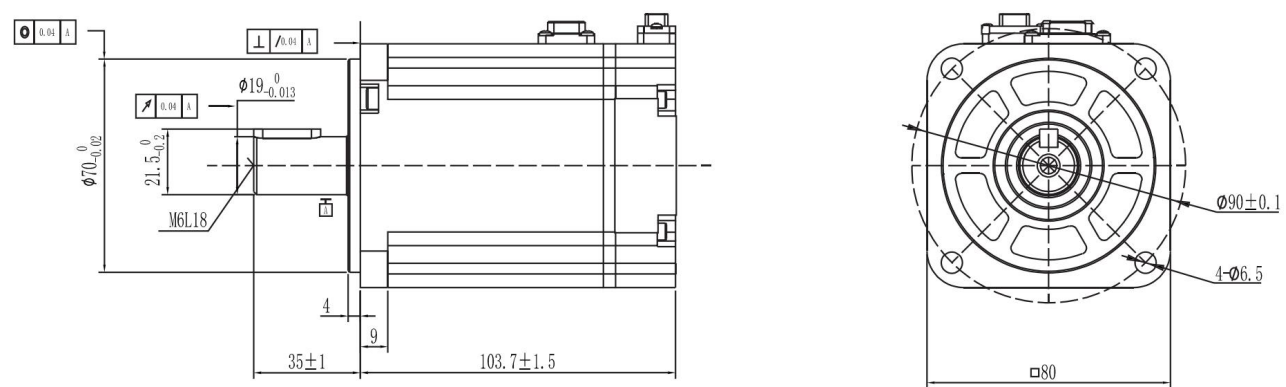


图 2-3 SMK 系列 80 法兰 750W 电机尺寸图

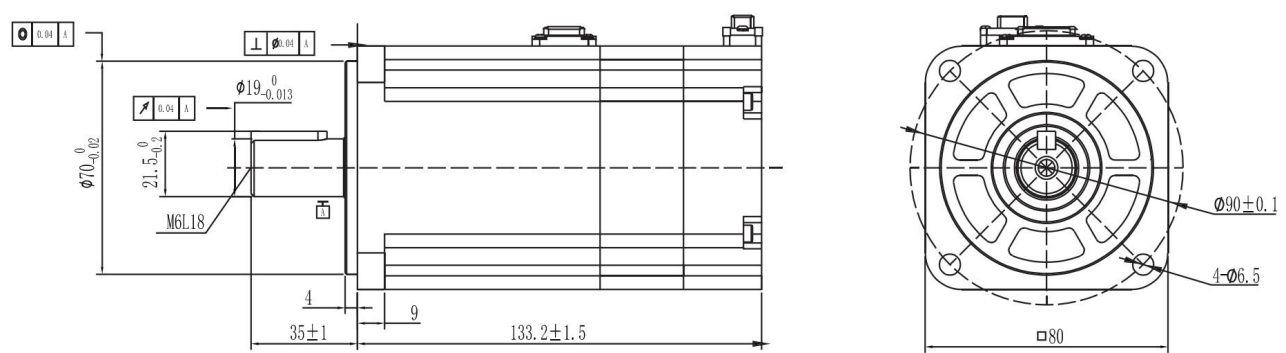
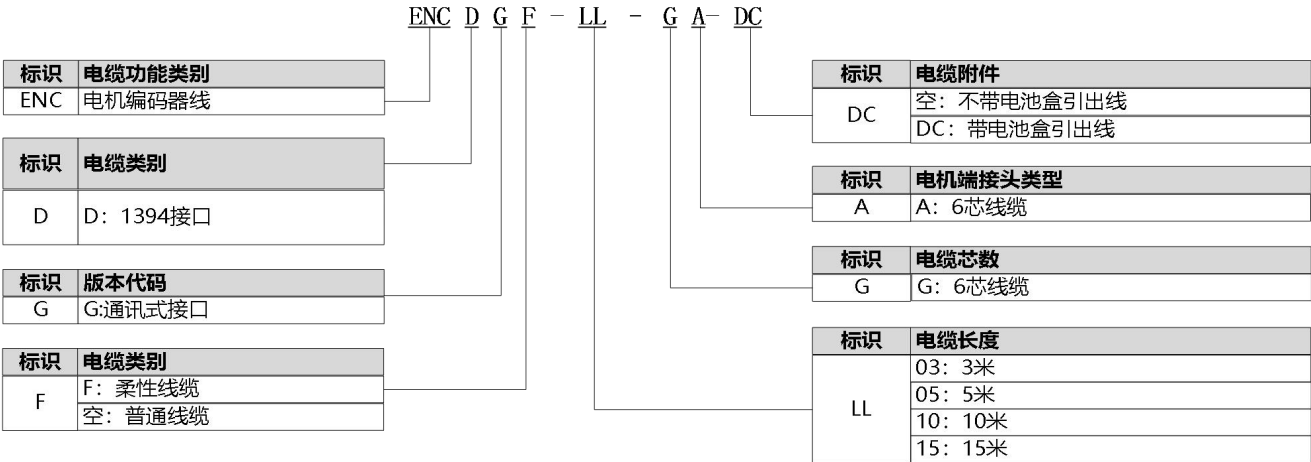
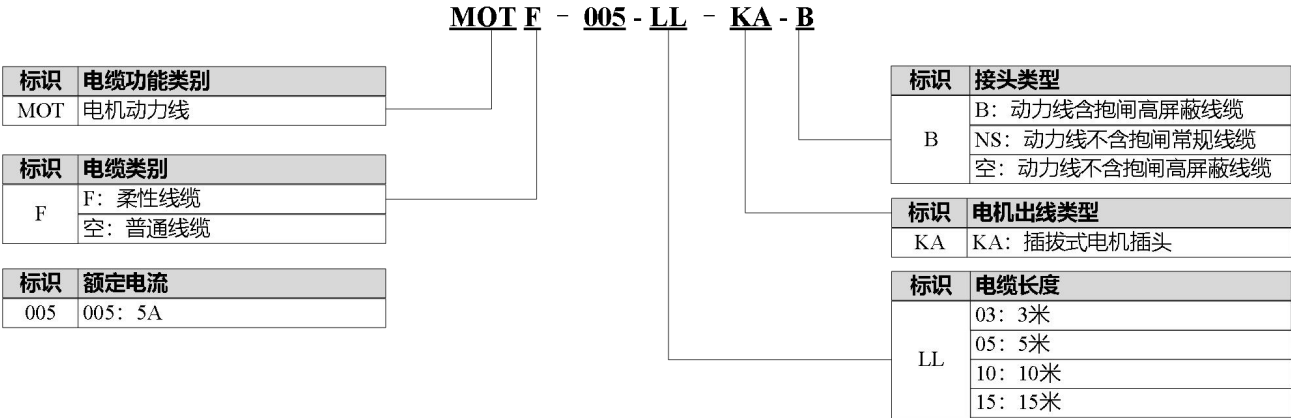


图 2-4 SMK 系列 80 法兰 750W 抱闸电机尺寸图

2.3.5 选配件说明

2.3.5.1 线缆型号说明



第三章 伺服系统接口及配线

3.1 驱动器各部分名称

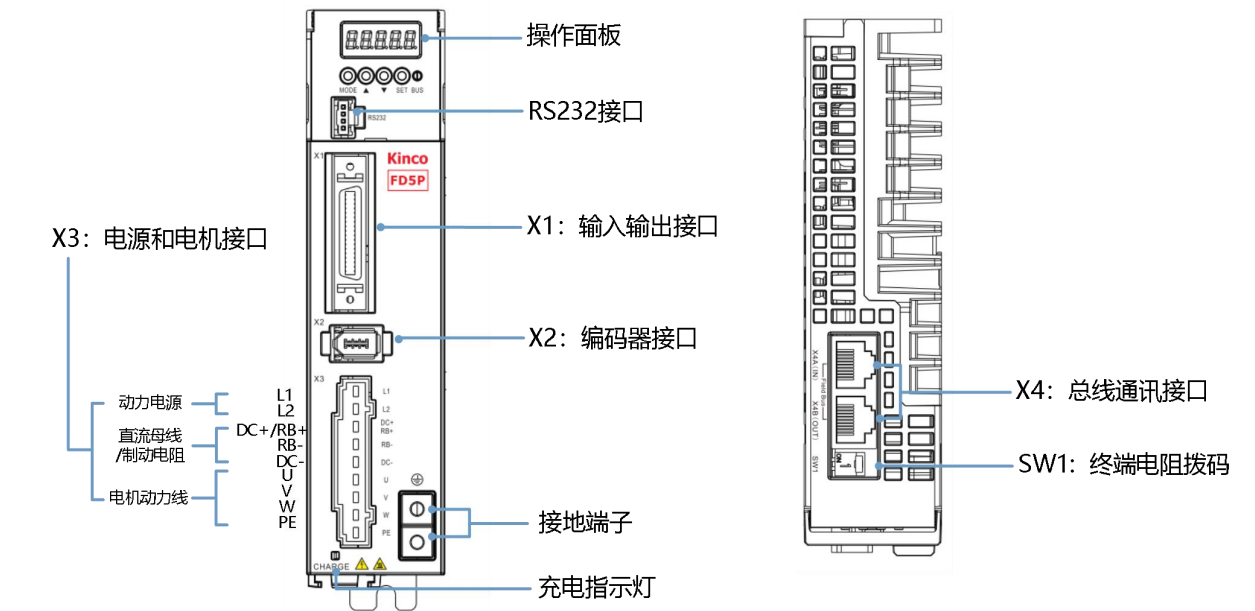


图 3-1 FD415P 驱动器外观图

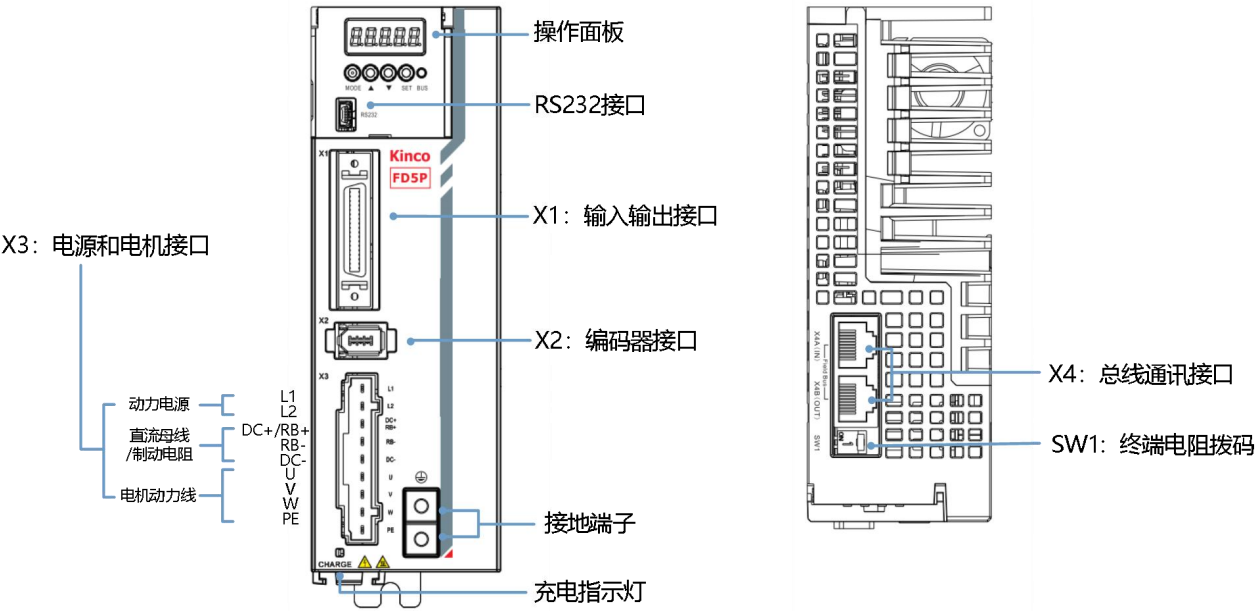


图 3-2 FD425P 驱动器外观图

3.2 外部系统接线

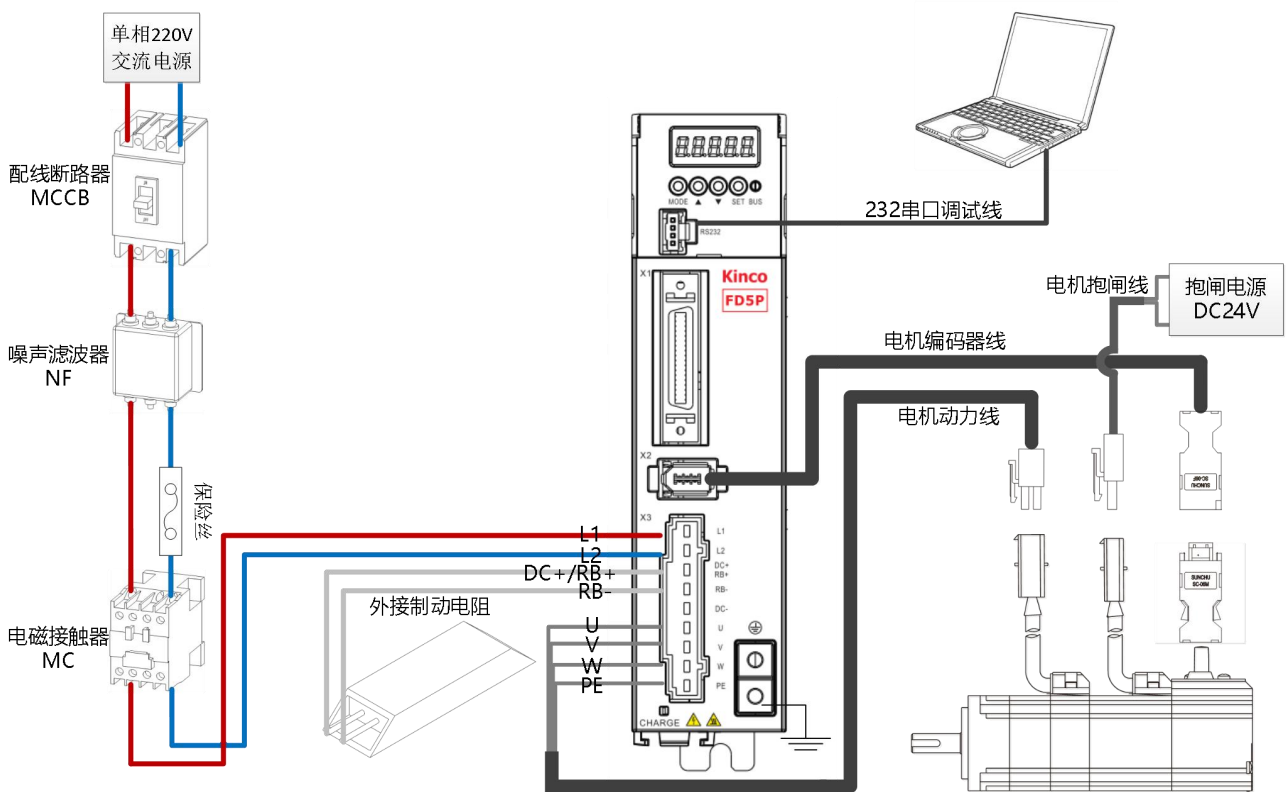


图 3-3 FD415P 外部接线图

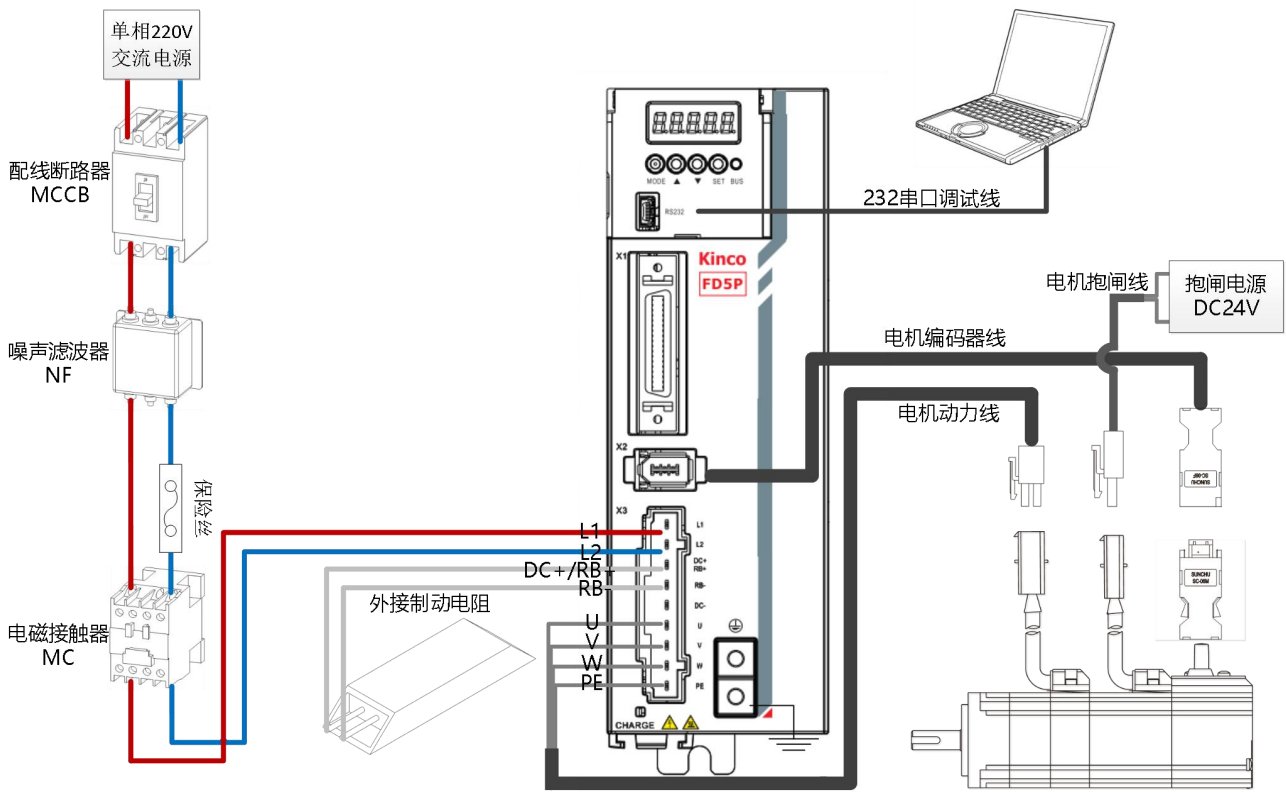


图 3-4 FD425P 外部接线图

表 3-1 外部系统安装说明

电气设备	作用
配线断路器 (MCCB)	当出现过流，短路或欠电压时，断路器自动切断电源，从而保护线路和驱动器设备不受损害。注意应选配与驱动器相匹配的断路器才能有效保护驱动设备。 为防止意外触电，请使用含有过载保护、短路保护、漏电保护功能的断路器。
噪声滤波器 (NF)	有效滤除外部干扰，提高电源电路的抗干扰能力。
电磁接触器 (MC)	使用空气式交流电磁接触器用来通断电源，同时安装电磁接触器厂家推荐的浪涌抑制器可有效防止反向电动势。
CHARGE	充电指示灯，由于驱动器内部电路中带有充电电容，在电源切断后充电指示灯不会立即熄灭。请确认充电指示灯已灭或测量驱动器直流母线电压的电压值低于 36V 才可接触动力端子。

表 3-2 推荐的断路器型号

伺服驱动器型号	推荐的断路器		
	型号	规格	生产厂家
FD415P-□A	NXBLE-32-2P-C6	230V~(1P+N、2P), 6A	正泰电气 CHNT
FD425P-□A	NXBLE-32-2P-C10	230V~(1P+N、2P), 10A	

表 3-3 推荐的噪音滤波器型号

伺服驱动器型号	推荐的噪音滤波器		
	型号	规格	生产厂家
FD415P-□A	TY440S-16FT	单相交流 120/250VAC, 16A	长沙泰泽 Tyze
FD425P-□A	TY440S-16FT	单相交流 120/250VAC, 16A	

表 3-4 推荐的接触器型号

伺服驱动器型号	驱动器供电电压	推荐的接触器	
		接触器型号	生产厂家
FD415P-□A	220V	CJX2-09	正泰电气 CHNT
FD425P-□A	220V		

**警告**

- 在继电器、电磁接触器的线圈上安装浪涌抑制器可防止尖峰电压对设备造成损害；
- 驱动器外部制动电阻选配请参考[附录一](#)。
- 禁止将电源线接至 UVW 端，禁止将外部制动电阻接于 DC+(RB+)与 DC-两端，驱动器上电前应再次检查接线是否正确。
- 断电后的驱动器内有可能残留高电压，请在断电十分钟后确认 CHARGE 指示灯已经熄灭再拆修驱动器。
- 请不要与电焊机、激光等设备共用电源；

3.2.1 配线连接说明

电源配线条件

表 3-5 配线规格表


产品型号	FD415P-□A/FD425P-□A
电源线径	线径 18~14AWG，0.8~2mm²，剥线长度 8-10mm
IO 线径	线径 26~22AWG，0.13-0.3mm²，剥线长度 2mm

为保证产品稳定，安全的使用，在做驱动器配线连接需注意以下事项：

- ◆装配过程中需注意线缆的固定，请勿向连接器部分施加应力，否则可能会造成连接器损坏。
- ◆电机动力线以及编码器线，请使用厂家配套的电缆，算好设备连接距离，尽可能选配较短的电缆。
- ◆线缆的弯曲半径应在线径的 5-10 倍以上，以防止长期使用后线缆内芯断裂，线缆在使用过程中应避免承受张力，部分拖链场合还需考虑采用柔性线缆。
- ◆通常根据驱动器输出电流按照 8A/mm²进行配线，电源线缆较长超过 30 米时需加大线径。
- ◆电源线和信号线保持 30cm 以上的间隔，尽可能避免平行铺设，请勿将电源线和信号线铺设在同一线槽或捆绑在一起。

3.2.2 驱动器 EMC 配置说明

FD5P 伺服驱动器在设定的条件下满足 EMC 认证相关规格，但在产品使用过程中，可能会受到实际安装方式、连接头以及配线状态等影响，导致不同的 EMC 测试等级。



警告

- 在民用环境中，本产品可能产生干扰导致无线电信号接收质量下降，必要时用户需采取抑制措施防止干扰。
- 产品必须由熟悉安全和 EMC 要求的专业人员安装认证，EMC 工程师有责任确保生产的产品及系统符合相关的法律。

使用场所条件

FD5P 伺服驱动器需安装在电网过压等级 III 及污染等级 2 类使用场所。

安装环境条件

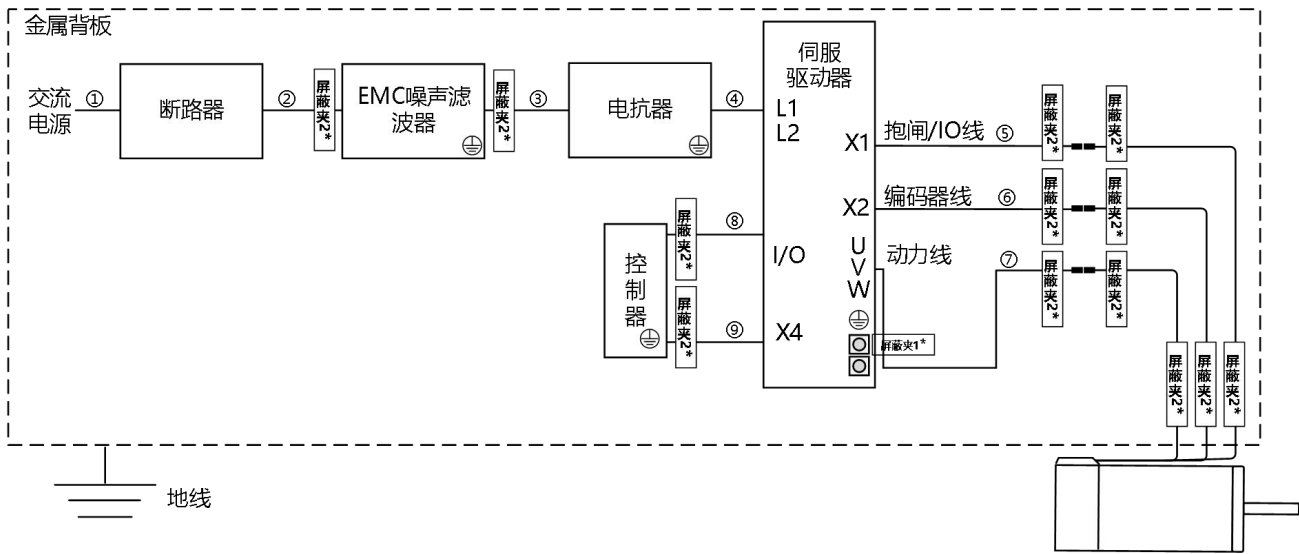


图 3-6 FD415P/425P 驱动器 EMC 设置条件示意图



注意：

1、示意图中的屏蔽线缆请选择屏蔽覆盖率在 85%以上线缆。

序号	线缆名称	规格
①②③④⑩	电源线	屏蔽线缆
⑤	抱闸/IO 线	屏蔽线缆
⑥	编码器线	屏蔽线缆
⑦	动力线	屏蔽线缆
⑧	输入/输出信号线	屏蔽线缆
⑨	通信线	屏蔽+双绞线缆

2、请将设备安装至控制柜中，设备应安装至柜内**导电性良好**的同一个金属背板上。

(1)电抗器

- 为了抑制输入电源侧的高次谐波电流，驱动器电源输入端需连接电抗器，电抗器的安装方式请参考图 3-6；
- 电抗器需与驱动器安装至同一块金属背板(电镀锌钢板)中并将金属背板良好接地；

(2)EMC 噪音滤波器

- 为了保证产品符合 EMC 标准要求，在接近伺服驱动器的电源输入端安装 EMC 噪音滤波器，噪音滤波器的型号请参考[第 3.2 章节 外部系统接线](#)；
- 噪音滤波器的输出与驱动器输入电源之间的线缆长度应小于 30cm；
- 驱动器及滤波器安装至同一块金属背板中并将金属背板良好接地；
- 请勿将滤波器的输入及输出线缆铺设至同一线槽或捆绑在一起；
- 滤波器的 PE 和驱动器的 PE 单点接地，禁止将 PE 串联后再接至地桩；

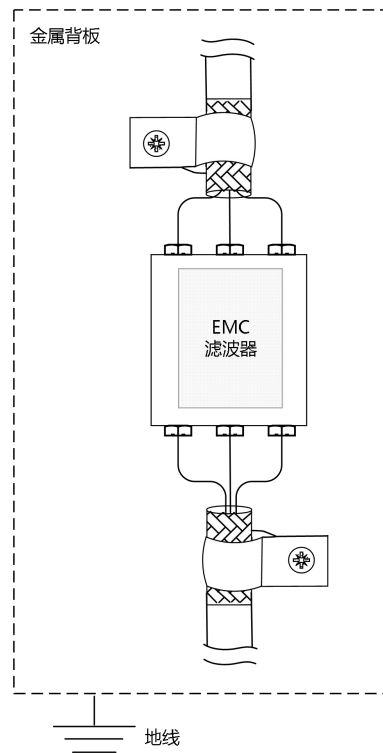


图 3-5 EMC 噪音滤波器安装示意图

(3)屏蔽层

- 输入输出信号线，动力线，编码器线以及通讯线请使用带屏蔽层的线缆；
- 编码器的屏蔽层使用金属线缆夹接至连接器金属外壳；
- 动力线靠近驱动器侧的屏蔽层使用随货附赠的 U 型金属夹，锁在驱动器 PE 螺丝上
- 如动力线及编码器为非直接出线方案，还需将连接器两端的护套层剥开，使用 360 度屏蔽夹将线缆的屏蔽层接至金属板上；

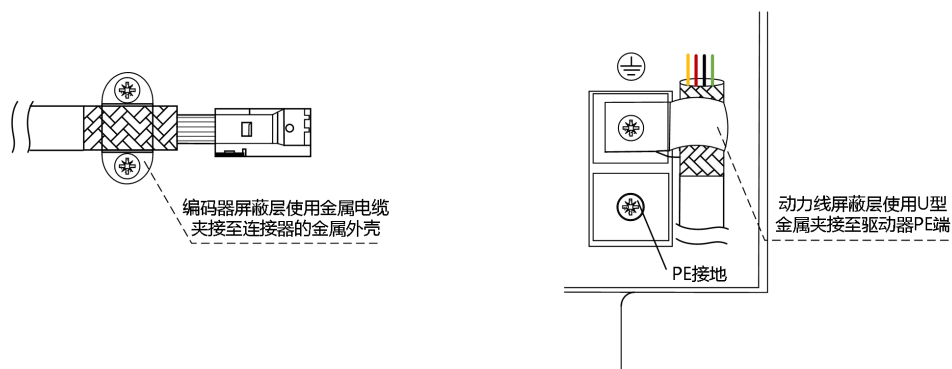


图 3-6 驱动器侧动力线/编码器线屏蔽层 1*处理方式

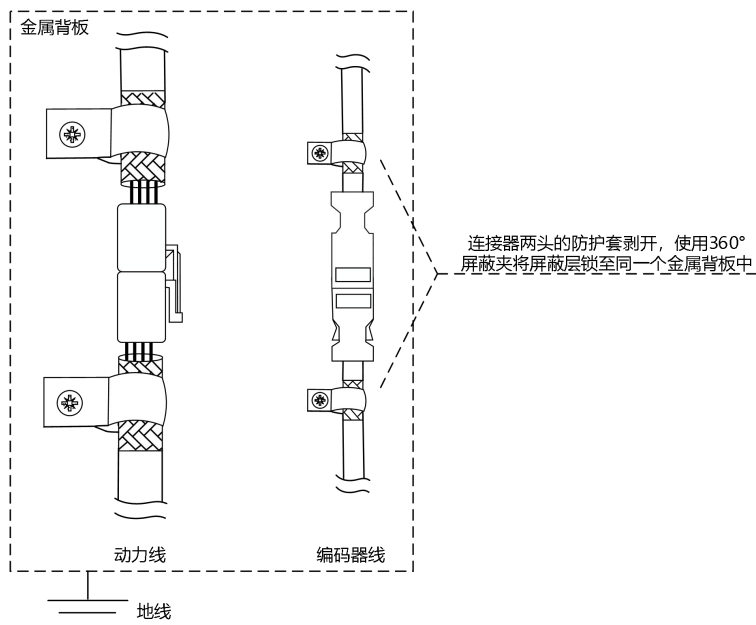


图 3-7 连接器侧动力线/编码器线屏蔽层 2*处理方式

(4)接地

- 为了防止触电，请务必将电抗器、噪音滤波器、驱动器做好接地处理；
- 使用多台伺服驱动器时，请勿将多台驱动器的地线串联起来，应采用单点接地的方式；
- 驱动器应使用尽可能粗短的线缆接地(>2mm²)，若当地线较长时，应增加地线线径(≥4mm²)；

3.2.3 伺服的过载保护特性

驱动器通过输出电流计算发热量，对驱动器及电机实施了过载保护功能。过载保护指的是当驱动器及电机超过额定电流使用时，无法保证连续使用，只能在过载保护特性下过载运行。

由于驱动器及电机同时工作，电机的负载率若先达到 100%时，过载报警保护电机；驱动器的负载率比电机先达到 100%时，过载报警保护驱动器。

标准电机没有温度传感器用于过热保护，无法对电机实际温度实时监测，如有特殊工况需检测电机实时温度，请咨询我司销售人员。



注意

出现驱动器或电机 IIT 故障(故障代码：080.0)、驱动器输出短路(故障代码：008.0)、驱动器总线电压过高(故障代码：002.0)等报警后应先停机排查故障原因后再尝试运行。未排查故障根因，高频的复位故障操作可能会导致驱动器硬件损坏。

面板	名称	CANopen	modbus	类型	数据类型	详细解释
D1.02	电机 IIT 实际利用率	2FF01010	2A00	RL	Unsigned8	电机的实际负载率
D1.04	驱动器 IIT 实际利用率	2FF01110	2A01	RL	Unsigned8	驱动器的实际负载率

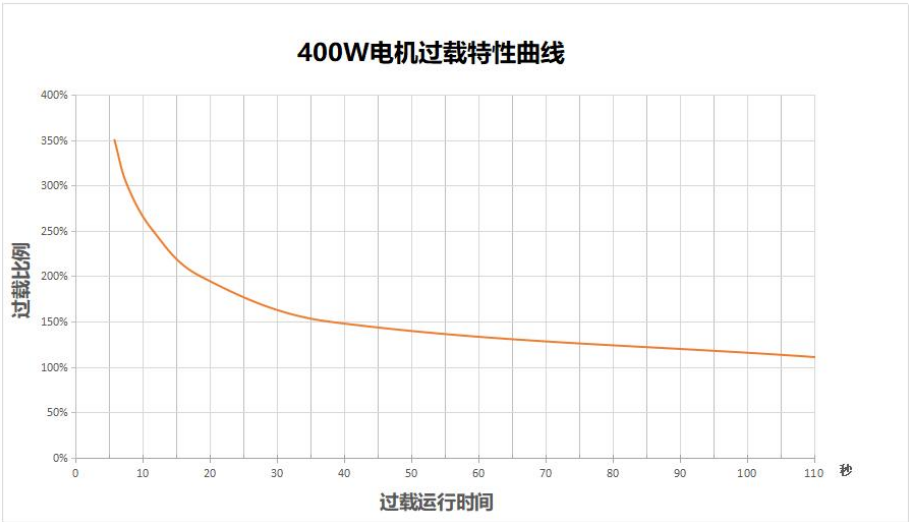


图 3-8 400W 电机过载特性曲线

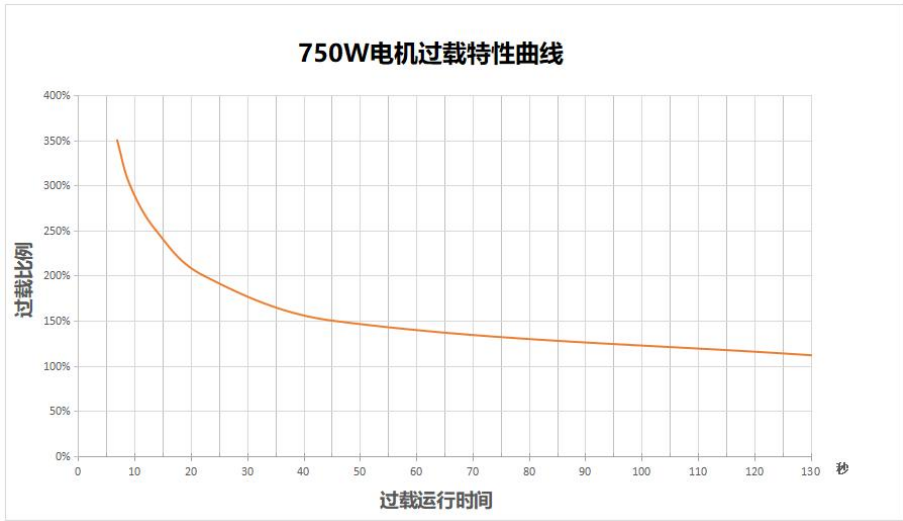


图 3-9 750W 电机过载特性曲线

3.2.4 共直流母线

在电机运行过程中产生的制动能量将反馈到驱动器母线电容中，导致驱动器母线电压升高。在多轴控制不同步(部分电机电动，部分电机制动)的使用条件下，共直流母线可以保持驱动器母线电压更稳定，实现能量充分利用。

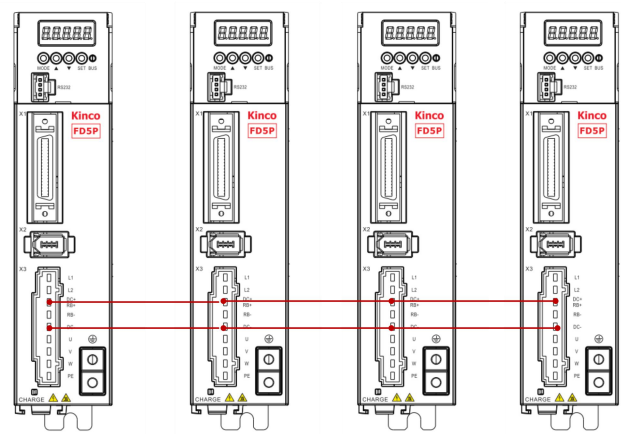


图 3-10 FD415P/425P 共直流母线

警告！

- 只有同一电压等级下的驱动器支持共直流母线，严禁将 380V 供电的驱动器和 220V 供电的驱动器共直流母线！
- 接线时请确保驱动器 charge 灯熄灭后再进行，否则有电击危险！
- 直流母线连接中，要求驱动器间 DC+相连接，DC-相连接，请勿将 DC+连接至 DC-！
- 请确保线缆连接正确后再将驱动器通电。

3.3 RS232 串口

表 3-6 RS232 串口

 注:上图为驱动器上 232 母座的定义	引脚序号	引脚定义	功能
	3	TX	驱动器发送数据
	5	GND	信号地
	2	RX	驱动器接收数据

表 3-7 RS232 通讯接线方式

驱动器端 引脚名称	驱动器端 针脚号	PC 端 信号名称	PC 端串口 针脚号	PC 端口引脚定义
TX	3	接收数据(RXD)	2	
RX	2	发送数据(TXD)	3	
GND	5	信号地(GND)	5	

用户可购买 FD5P 驱动器 Mini-usb 转 DB9 母头的 RS232 线缆(步科订货号：PDC-USB-1(5))，若您的电脑没有 RS232 串口，还需使用 USB 转 DB9 串口线缆进行连接。



图 3-11 FD5P 驱动器 232 调试线

- 步科官方天猫旗舰店购买链接：
<https://detail.tmall.com/item.htm?spm=a212k0.12153887.0.0.4d7c687deB8shy&id=652422874770&skuld=4707119953745>

3.4 外部输入输出连接 (X1)

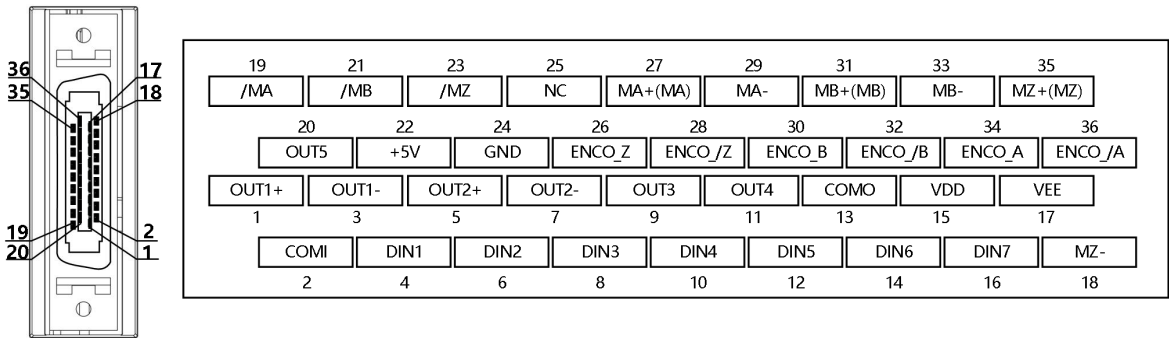


图 3-12 FD5P-LA/CA/EA 驱动器外部输入输出端子引脚示意

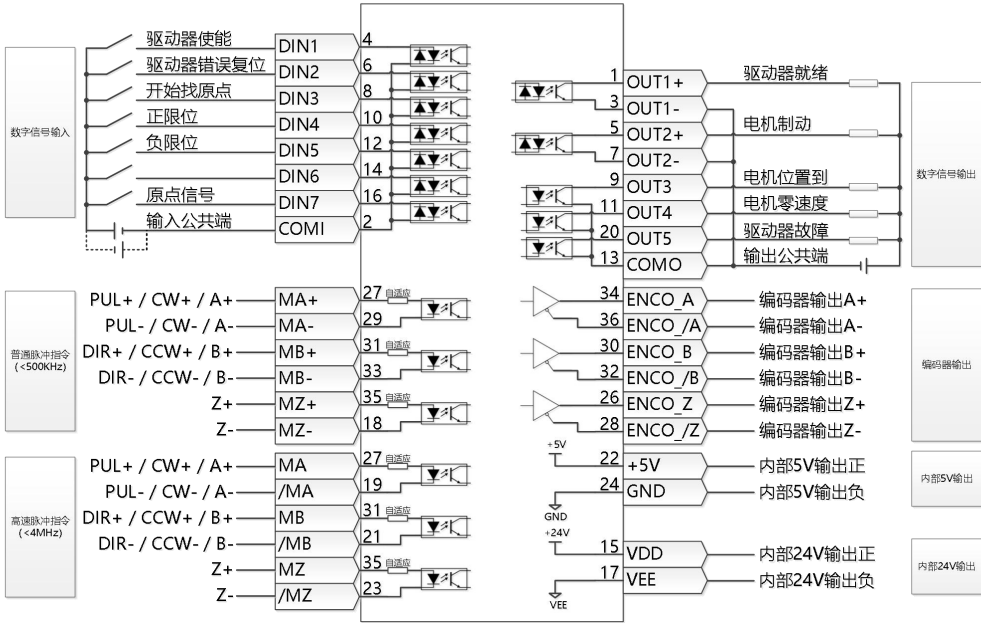


图 3-13 FD5P-LA/CA/EA 驱动器 IO 口默认定义



注意

- 图 3-13 显示了 FD5P-LA/CA 驱动器默认 IO 功能的 X1 接线，更多的 IO 功能可以通过数字面板或上位机调试软件自行定义。有关更多 IO 功能的详细信息，请参见第五章 5.5 节。

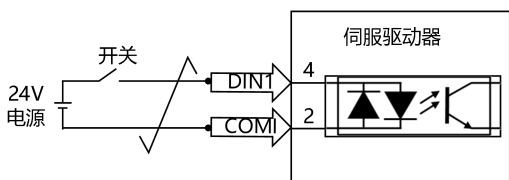
表 3-8 FD5P-LA/CA/EA 驱动器外部输入输出端子引脚定义

引脚号	信号标识	信号名称	规格说明
1	OUT1+	差分输出口	开集电极输出 最大电压 DC30V 最大电流 100mA
3	OUT1-		
5	OUT2+		
7	OUT2-		
9	OUT3	单端输出口	最大电压 DC30V 最大电流 30mA
11	OUT4		
20	OUT5		
13	COMO	OUT3, OUT4, OUT5 的公共端	数字输出口公共端
15	VDD	内部 24V 电源输出	内部 24V 电源输出 电压范围 \pm 20%, 最大电流 200mA
17	VEE		
2	COMI	输入信号公共端	数字输入口公共端
4	DIN1	数字信号输入端	高电平: 12.5V-30V 低电平: 0-5V 最大输入频率: 1KHz
6	DIN2		
8	DIN3		
10	DIN4		
12	DIN5		

14	DIN6		
16	DIN7		
19	/MA	差分信号：MA,/MA,MB,/MB,MZ,/MZ,支持最高频率 4MHz, 电压范围 DC 3.3-5V	MA、MB、MZ, MA/、MB/、MZ/支持 5V 的 RS422 差分信号输入，最高脉冲频率 4MHz，信号类型可选： ①脉冲+方向（PLS+DIR） ②正反向脉冲（CW/CCW） ③A+B 相
21	/MB		
23	/MZ		
27	MA+/(MA)	TTL 信号：MA+,MA-MB+,MB-,MZ+,MZ-,支持最高频率 500KHz, 电压范围 DC 3.3-30V	脉冲信号输入端，支持 TTL/差分信号。信号类型可选： ①脉冲+方向（PLS+DIR） ②正反向脉冲（CW/CCW） ③A+B 相
29	MA-		
31	MB+/(MB)		
33	MB-		
35	MZ+/(MZ)		
18	MZ-		
22	+5V	内部 5V 电源输出	输出 5V 的 A、B、Z 差分信号，分频输出范围 0~65536； 用于多轴同步，最大输出频率 5MHz
24	GND		
26	ENCO_Z	编码器信号输出	
28	ENCO_/Z		
30	ENCO_B		
32	ENCO_/B		
34	ENCO_A		
36	ENCO_/A		

3.4.1 数字信号输入

表 3-10 数字输入接线示例

说明	数字输入口最大输入频率：1KHz 高电平输入电压范围 12.5-30V，低电平输入电压范围 0-5V 可使用驱动器内部 24V 输出作为上拉电源
数字输入接线示例① 上位机为继电器输出时	

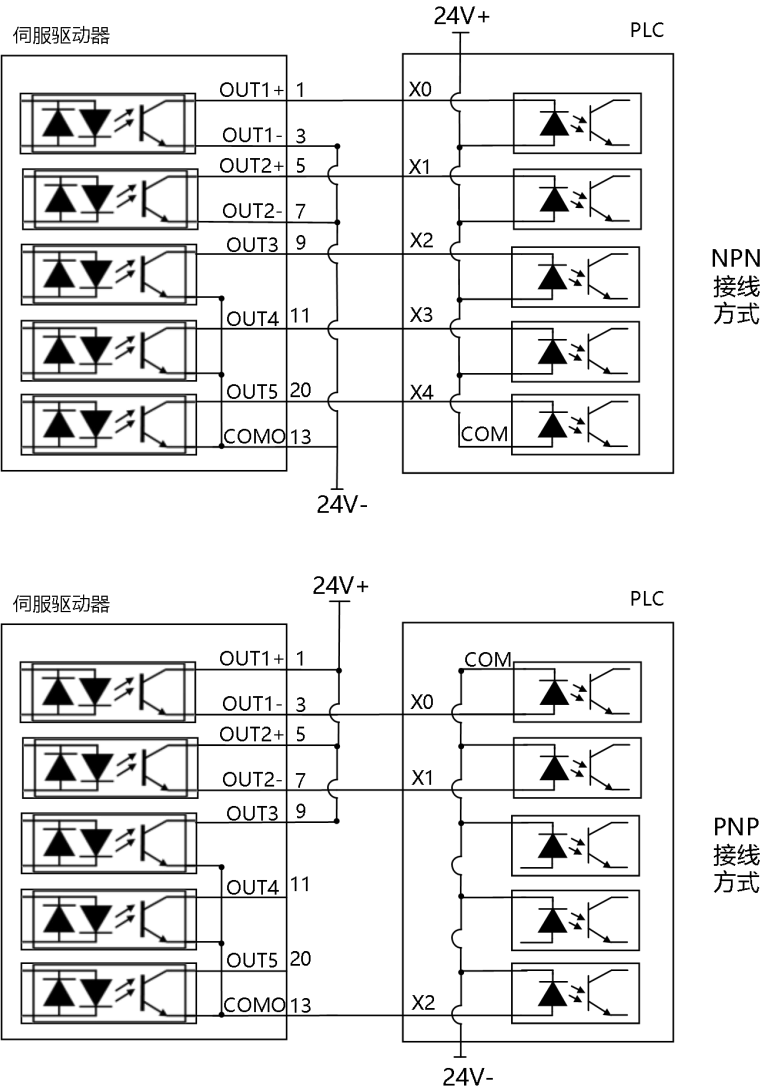
数字输入接线示例② 上位机为开集电极输出时	<div><div><div>24V 电源</div><div></div><div>伺服驱动器</div></div><div>NPN 接线 方式</div></div> <div><div><div>24V 电源</div><div></div><div>伺服驱动器</div></div><div>PNP 接线 方式</div></div>
--------------------------	---

3.4.2 数字信号输出

表 3-11 数字输出接线示例

说明	OUT1/OUT2 为开集电极输出，最大电压 DC30V，最大电流 100mA OUT3-OUT5 为单端输出，最大电压 DC30V，最大电流 30mA 可使用驱动器内部 24V 输出作为上拉电源 OUT3-OUT5 使用 PNP 接线方式时，只能使用其中一组
数字输出接线示例① 上位机为继电器输入时	<div><div>伺服驱动器</div><div><div><div>1 OUT1+</div><div>3 OUT1-</div><div>5 OUT2+</div><div>7 OUT2-</div><div>9 OUT3+</div><div>11 OUT4+</div><div>20 OUT5+</div><div>13 COM0</div></div><div><div><div>继电器</div><div></div><div><div>24V 电源</div><div>24V 电源</div><div>24V 电源</div><div>24V 电源</div><div>24V 电源</div></div></div></div></div></div>

数字输出接线示例②
上位机为光耦输入时



3.4.3 脉冲指令输入

表 3-12 脉冲输入接线示例

说明	脉冲输入分为普通脉冲输入通道以及高速脉冲输入通道 高速脉冲输入通道支持 RS422 差分信号，电压范围 DC3.3-5V，最高脉冲频率 4MHz 普通脉冲输入通道支持 TTL/差分信号，电压范围 DC 3.3-30V，最高频率 500KHz
----	--

<p>普通脉冲输入接线示例①</p> <p>NPN 接线方式</p>	
<p>普通脉冲输入接线示例②</p> <p>PNP 接线方式</p>	
<p>高速脉冲输入接线示例①</p> <p>NPN 接线方式</p>	
<p>高速脉冲输入接线示例②</p> <p>PNP 接线方式</p>	

3.4.4 抱闸连接

表 3-13 抱闸接线示例

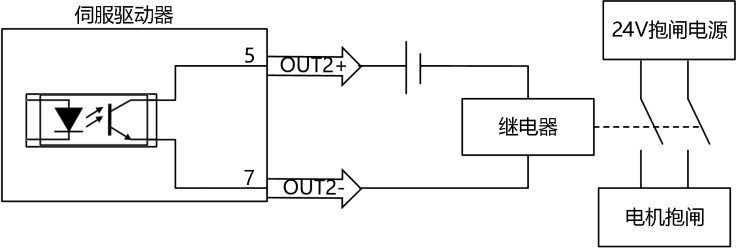
说明	驱动器默认 OUT2 为抱闸控制端口，需外接继电器控制电机抱闸 电机的抱闸线圈没有极性，不分正负 驱动器 X1 的 24V 输出功率不足以控制抱闸，需外接 24V 作为抱闸电源
抱闸接线示例	

表 3-14 电机抱闸功率

电机型号	电机功率(W)	抱闸功率(W)
SMK60S-0040-30□BK-5LSA	400	7.6
SMK80S-0075-30□BK-5LSA	750	11.5

*注：不同编码器电机该抱闸参数一致。

➔

注意

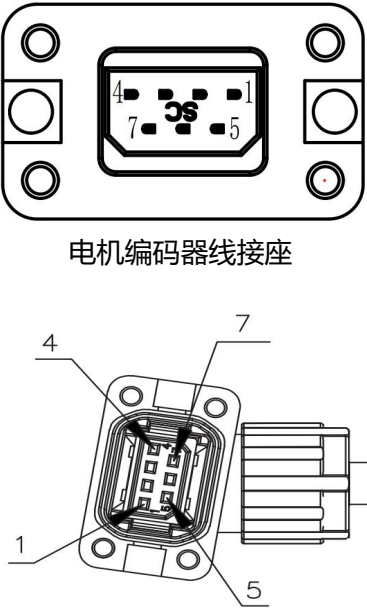
使用抱闸可以确保在去使能或断电状态下电机轴能保持静止，电机运转前请确保抱闸已经打开，非紧急情况下请勿在驱动器控制电机轴高速运转时用抱闸制动，否则会造成抱闸性能下降或抱闸损坏。

3.5 编码器输入（X2）

表 3-15 驱动器端编码器引脚定义

 <p>驱动器侧</p>	引脚编号	引脚名称	引脚功能
	1	+5V	5V 电源输出正端
	2	GND	5V 电源输出负端
	5	SD	串行数据信号
	6	/SD	

表 3-16 编码器线缆连接器引脚定义

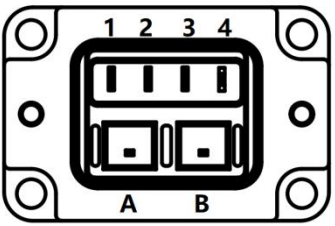
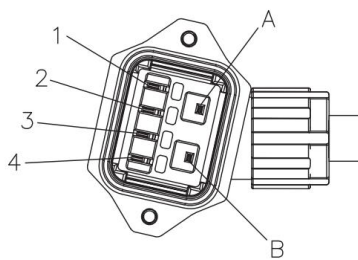
连接器外形	序号	信号名称	颜色
 <p>电机编码器线接座</p> <p>编码器线缆连接器</p>	1	+5V	红
	2	GND	橙
	5	SD	蓝
	6	/SD	紫

3.6 动力端口 (X3)

表 3-17 FD425P 动力端口说明

	端口	引脚名称		引脚功能
	X3	L1		驱动主电源输入
		L2		单相线电压 200 ~ 240VAC ±10% 50 ~ 60Hz ±3Hz, (750W 7A), (200W 3A)
		DC+ /RB+	DC+	直流母线输入正端
			RB+	外部制动电阻接线端
		RB-		外部制动电阻接线端
		DC-		直流母线输入负端
		U/V/W		伺服电机 UVW 相线连接端
		PE		电机接地端

表 3-18 动力线缆连接器引脚定义

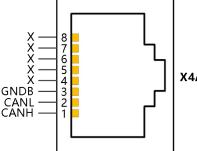
连接器外形	序号	信号名称	颜色
 <p>电机动力线接座</p>  <p>动力线缆连接器</p>	1	U	白
	2	W	黑
	3	V	红
	4	PE	黄绿
	A	BRAKE+	棕
	B	BRAKE-	蓝

3.7 总线通讯接口（X4）

表 3-18 RS485 通讯接口引脚定义

产品型号	RS485 插头引脚定义	驱动器端引脚名称	驱动器端引脚号	连接上位机信号
FD415P-LA-000 FD425P-LA-000	 X4A	485+	5	TX+/A
		485-	4	TX-/B
		GND	8	GND

表 3-19 CAN 通讯接口引脚定义

产品型号	CAN 插头引脚定义	驱动器端引脚名称	驱动器端引脚号	连接上位机信号
FD415P-LA-000 FD425P-CA-000	 X4A	CAN_H	1	CAN_H
		CAN_L	2	CAN_L
		GNDB	3	GNDB

➔

注意

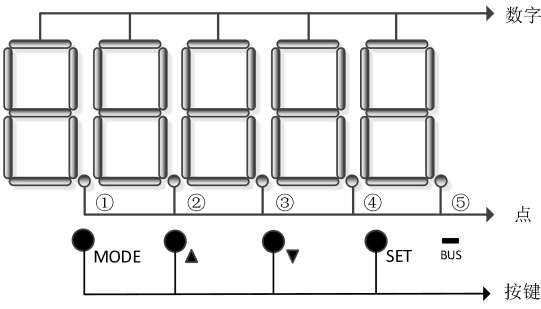
FD5P-LA/CA 驱动器 X4 端口 SW1 拨为 ON 时表示启用 120 欧姆终端电阻。

第四章 数字面板操作

4.1 面板操作

当按照规范以及注意事项对伺服系统进行安装并且正确地进行接线之后，就可以开始针对具体的应用场景对伺服驱动器进行设置。

表 4-1 面板操作说明

	
数字/点/按键	功能说明
点①	无
点②	用于指示数据的正负。亮代表负数，灭代表正数。
点③	在设置参数时，用于区分当前所在对象组和该对象组内地址数据； 在实时显示内部 32 位数据时，用于显示当前 32 位数据的高 16 位； 在显示错误历史记录时（F007），用于显示最早的错误。
点④	在实时显示及调节参数时，用于指示数据显示格式，亮代表十六进制，灭代表十进制； 在显示错误历史记录的时候（F007），用于指示最新的错误。
点⑤	亮表示数据修改确认成功； 亮代表当前显示数据为内部数据； 闪烁代表驱动器功率部分处于工作状态。
MODE	用于切换功能菜单； 在修改参数时，短按切换位，长按返回到上一级菜单。
SET	用于进入菜单； 用于查看参数设定值； 用于参数设定完成后确认输入参数； 在实时显示内部 32 位数据时，长按用于切换高低 16 位。
▲	短按缓慢增加设定值，长按快速增加设定值；切换数据项。
▼	短按缓慢减小设定值，长按快速减小设定值；切换数据项。

P.L	正限位信号激活
n.L	负限位信号激活
Pn.L	正负限位信号激活
FFF.F	驱动器未配置电机型号
整体闪烁	驱动器有错误发生，处于报警状态



注意

长按 SET 确定参数时，若面板显示 **PErr** 表示参数设定失败，可能由于以下 2 个原因造成：

- 1. 设置值是否超出参数的设定范围。
- 2. 驱动器处于使能状态下，参数无法更改，需要先取消使能再重新设置。

4.2 面板操作说明

请按照以下方式设置驱动器参数以及监控实时数据：

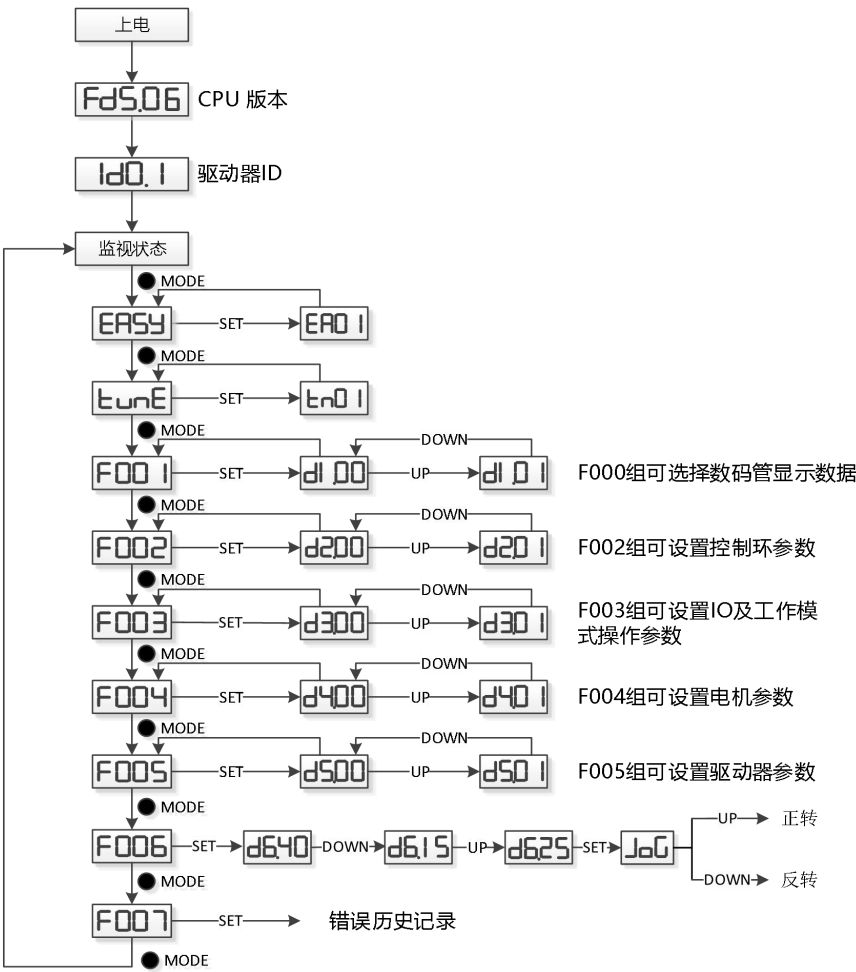


图 4-1 面板操作方式

4.3 Easy Use 功能

Easy Use 旨在为用户快速设定控制环参数，免去伺服调试的繁琐步骤，调整后的性能可以满足大部分应用场合；并另外开辟独立区域，方便用户设置常用的重要参数。

4.3.1 Easy Use 操作步骤

1. 逐一确认 EASY 流程的参数。EASY 流程执行完后，请运行机器，如果性能理想，则不需要执行 tunE 流程。否则，再执行 tunE 流程
2. tunE 流程为惯量测定流程。通过 tn03 进行惯量测定后，驱动器将根据整定结果更改刚性等级 (tn01)。
3. 请运行机器，如果性能不理想，再通过 tn01 逐级修改刚性等级，请注意一边调整，一边观察机器性能。

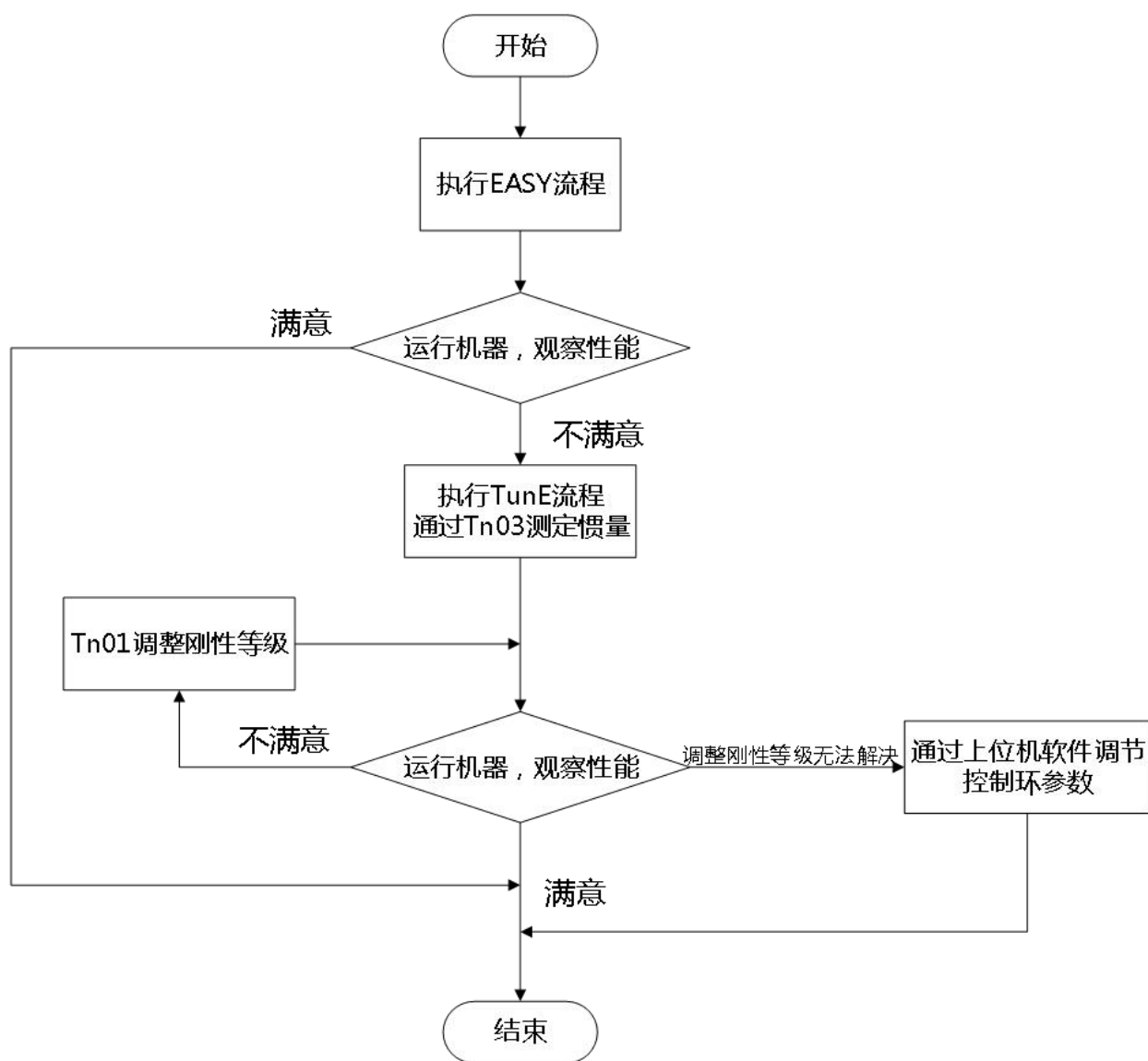


图 4-2 增益自整定流程

**注意**

- 惯量测定有可能导致机器振动，请立刻关闭电源或驱动器。
- 开启惯量测定会令电机轴在很小的距离内做往复运动，请留出一定机械空间。
- 执行完 EASY 流程后，强烈建议执行 tunE 流程进行惯量测定，并调整刚性等级。

4.3.2 EASY 操作流程

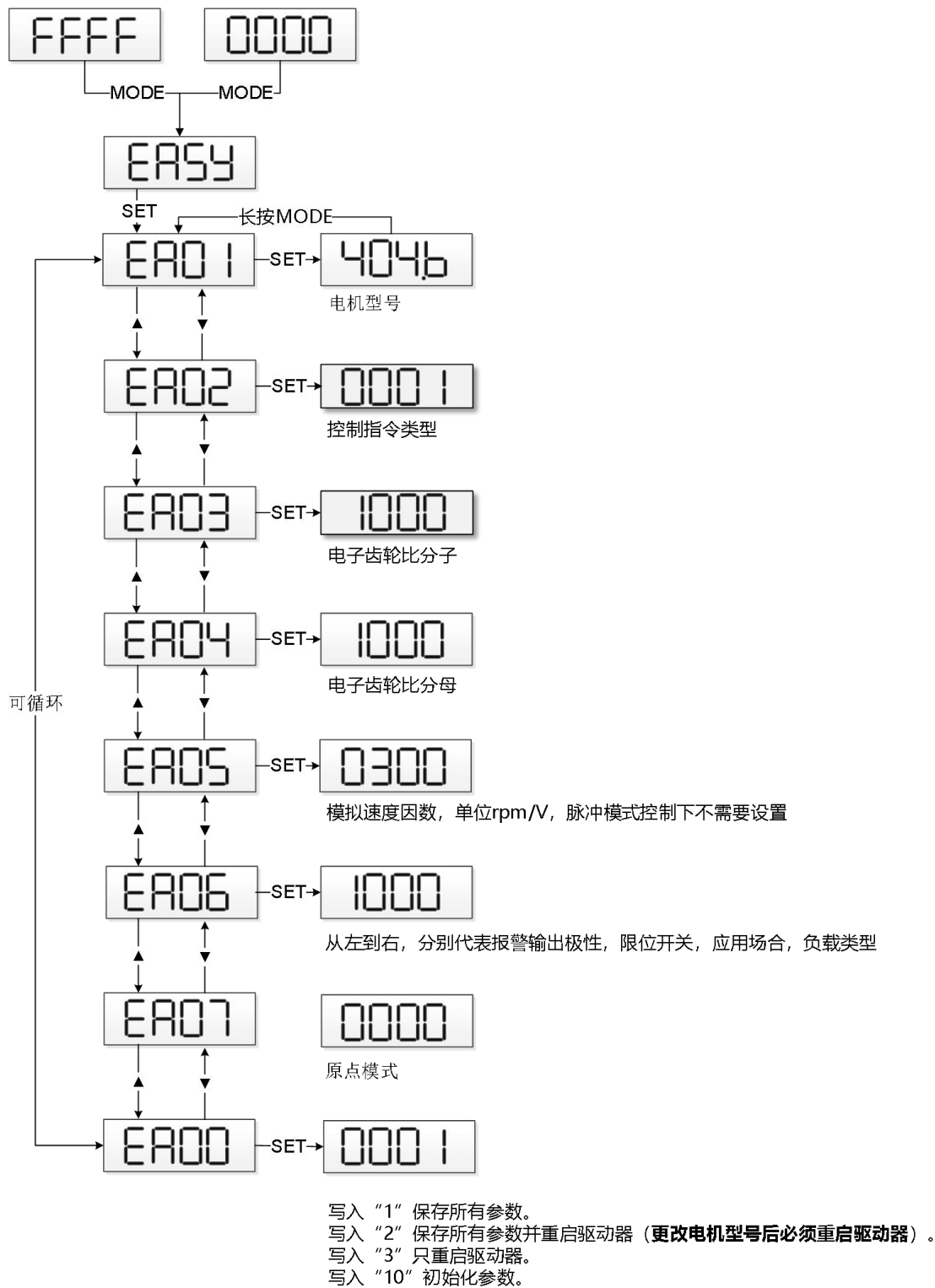


图 4-3 EASY 操作流程



注意
如果 30s 没有操作，菜单将会自动退出，用户必须重新开始设置。输入的数据会立即生效，但是通过 EA00 才能保存。

表 4-2 Easy 参数

数码管编码	名称	描述	默认值
EA01	电机型号	对于新出厂的驱动器，电机型号为 00，数字面板显示为 3030。如果驱动器连接了正确的电机，电机型号会被驱动器自动识别并保存。如驱动器内无电机型号，数字面板将闪烁 FFFF。 对于已经使用过的驱动器，驱动器会判断连接的电机是否与之前一样，如不一样，则数字面板闪烁显示 FFFF/400.2 故障。 当电机型号配置不正确时，可通过 EA01 写入 3030 清除驱动器内电机配置参数，EA00 写入 2，待驱动器重启后再次连接编码器线即可。	404b
EA02	指令类型	通过修改右边第一位数码管改变指令类型， 请注意，改变指令类型的同时会更改工作模式和 IO 口的定义。 0：双脉冲模式 CW/CCW 1：脉冲方向模式 P/D 2：A/B 相控制模式 8：上位机通讯控制模式 指令类型 0-2，对应工作模式-4。 指令类型 8，工作模式由通讯控制，并且需要取消 DIN1，DIN2，DIN3 定义的功能。	1
EA03	电子齿轮分子	当 EA02 写入 0-2 时有效。	1000
EA04	电子齿轮分母	默认十进制显示,超过 10000 的数值以十六进制显示。 注意：关于十进制和十六进制的显示方法见表四。	1000
EA06	报警输出极性 限位开关 应用场合 负载类型	数码管从右到左分别代表： (1) 负载类型，影响控制环参数： 0：没有选择 1：柔性负载(如皮带等) 2：刚性负载(如滚珠丝杠等) (2) 应用场合，影响控制环参数： 0：点到点模式（定位控制） 1：CNC 模式（插补控制） 2：主从跟随模式 (3) 限位开关： 0：使用当前限位开关设置 1：屏蔽所有限位开关 (4) OUT5 的驱动器故障极性： 0：输出常闭 1：输出常开	1001
EA07	原点模式	请参考第六章 6.6 节	

数码管编码	名称	描述	默认值
EA00	保存参数	写入“1”保存所有参数。 写入“2”保存所有参数并重启驱动器（更改电机型号后必须重启驱动器）。 写入“3”只重启驱动器。 写入“10”初始化参数。 保存参数后，驱动器根据负载类型与应用场合设置控制环参数。	-

当 EA02 设置为 0，1 或 2 时，默认输入输出功能如下：

表 4-3 与 EA02 有关的默认 IO 配置

	脉冲控制			RS232 控制
	双脉冲	脉冲/方向 (默认)	A/B 相	
EA02	0	1	2	8
DIN1	驱动器使能	驱动器使能	驱动器使能	
DIN2	错误复位	错误复位	错误复位	
DIN3	开始找原点	开始找原点	开始找原点	
DIN4	正限位	正限位	正限位	正限位
DIN5	负限位	负限位	负限位	负限位
DIN6				
DIN7	原点信号	原点信号	原点信号	原点信号
OUT1	驱动器就绪	驱动器就绪	驱动器就绪	驱动器就绪
OUT2	电机抱闸	电机抱闸	电机抱闸	电机抱闸
OUT3	电机位置到	电机位置到	电机位置到	电机位置到
OUT4	电机零速	电机零速	电机零速	电机零速
OUT5	驱动器错误	驱动器错误	驱动器错误	驱动器错误
	工作模式：-4			工作模式：0



注意

修改 EA02 可能会导致 IO 功能改变，因此实际的 IO 输入可能会意外地激活驱动器对应功能。所以当设置 EASY 菜单的时候建议断开 X4 接口的接线，或者断开数字输入口的电源。

当 EA02 设置为 0, 1 或 2 时，默认输入输出功能如下：

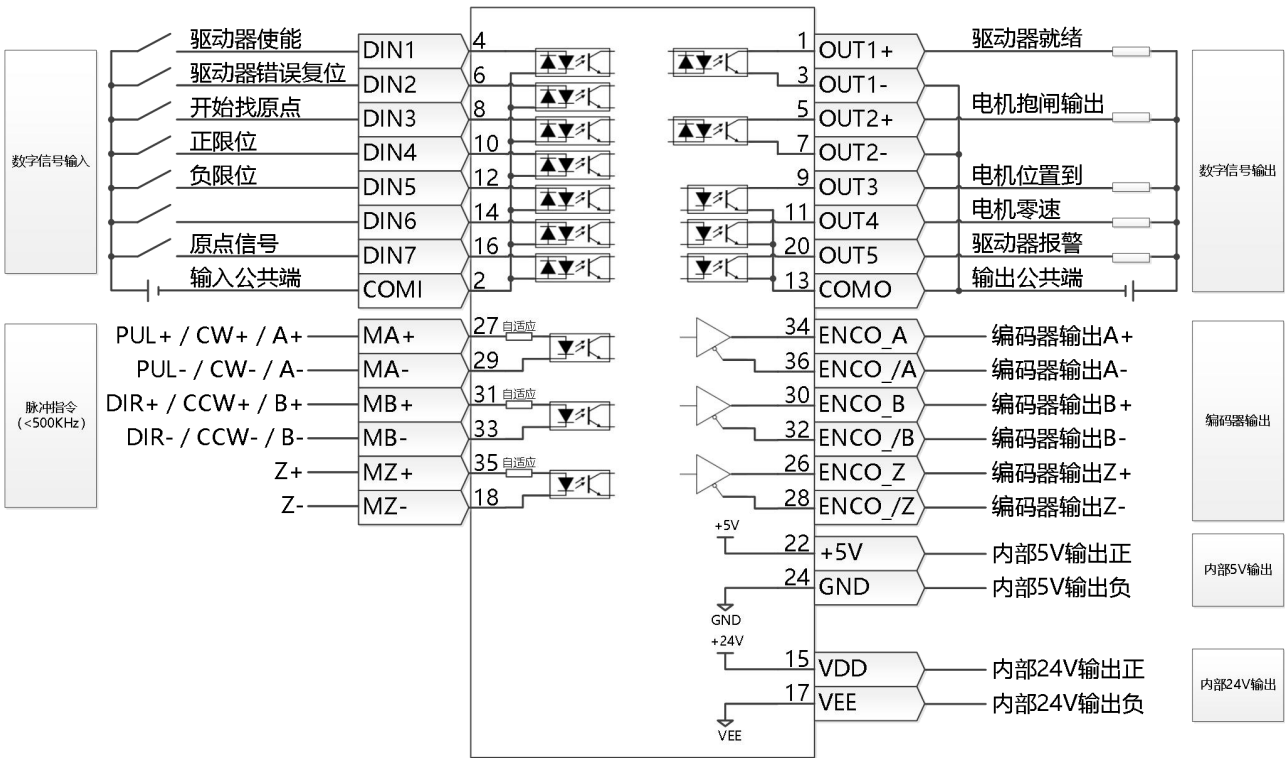


图 4-4 脉冲模式接线方式

当 EA02 设置为 8 时，默认输入输出功能如下：

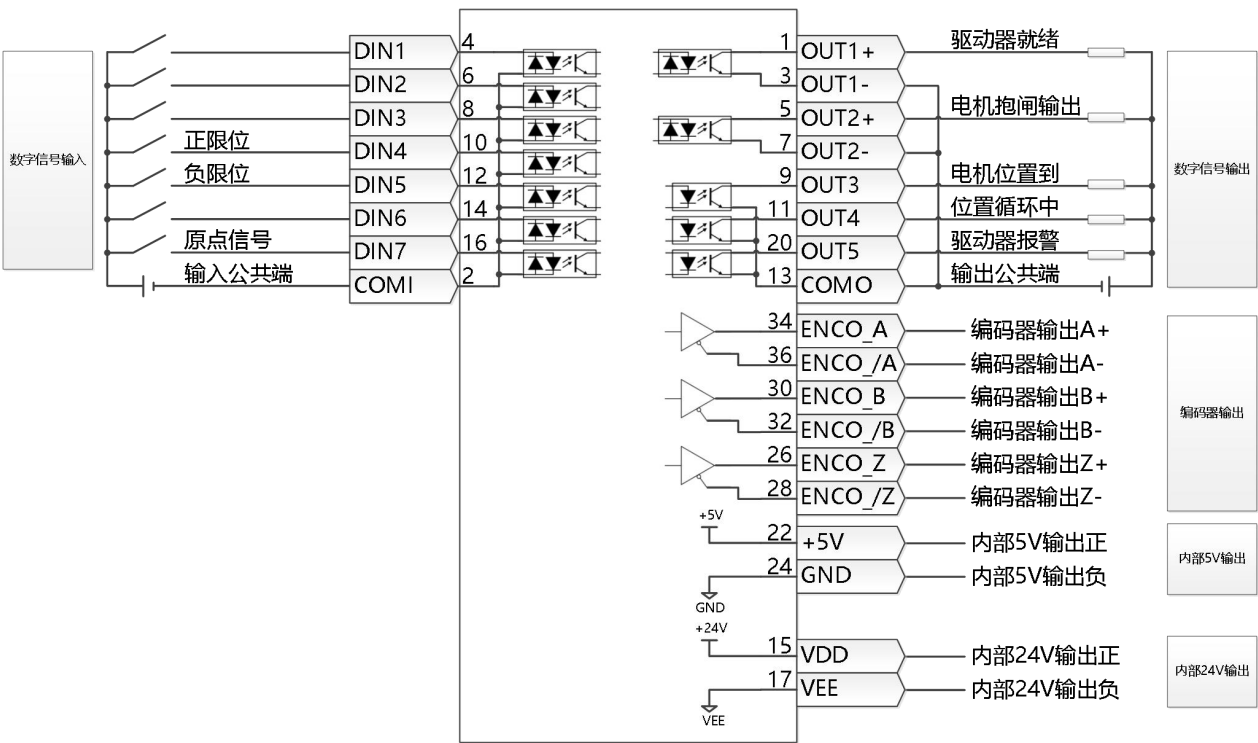


图 4-5 RS232 通讯控制模式接线方式

4.3.3 tunE 操作流程

tunE 菜单由基于惯量测定的自整定相关功能及参数构成。自整定成功后，伺服控制环调整可简化为调整单个参数(刚性)。

当执行完 EASY 流程后，驱动器会根据 EA06 中的负载与应用类型选择合适的刚性与惯量比默认值。

如果实际机械系统中的惯量比已知，则可通过 tn02 进行直接输入(参考表 4-4)。惯量比不需要绝对准确，通过调整刚性也可以改善伺服性能。但是通过精确地测量惯量比，我们才能更好地调整控制参数以实现多轴响应匹配。因此，通过惯量测定获得一个精确的惯量比很有意义。

以下的流程图以及表格详细地介绍了 tunE 菜单的结构、设置步骤以及变量。

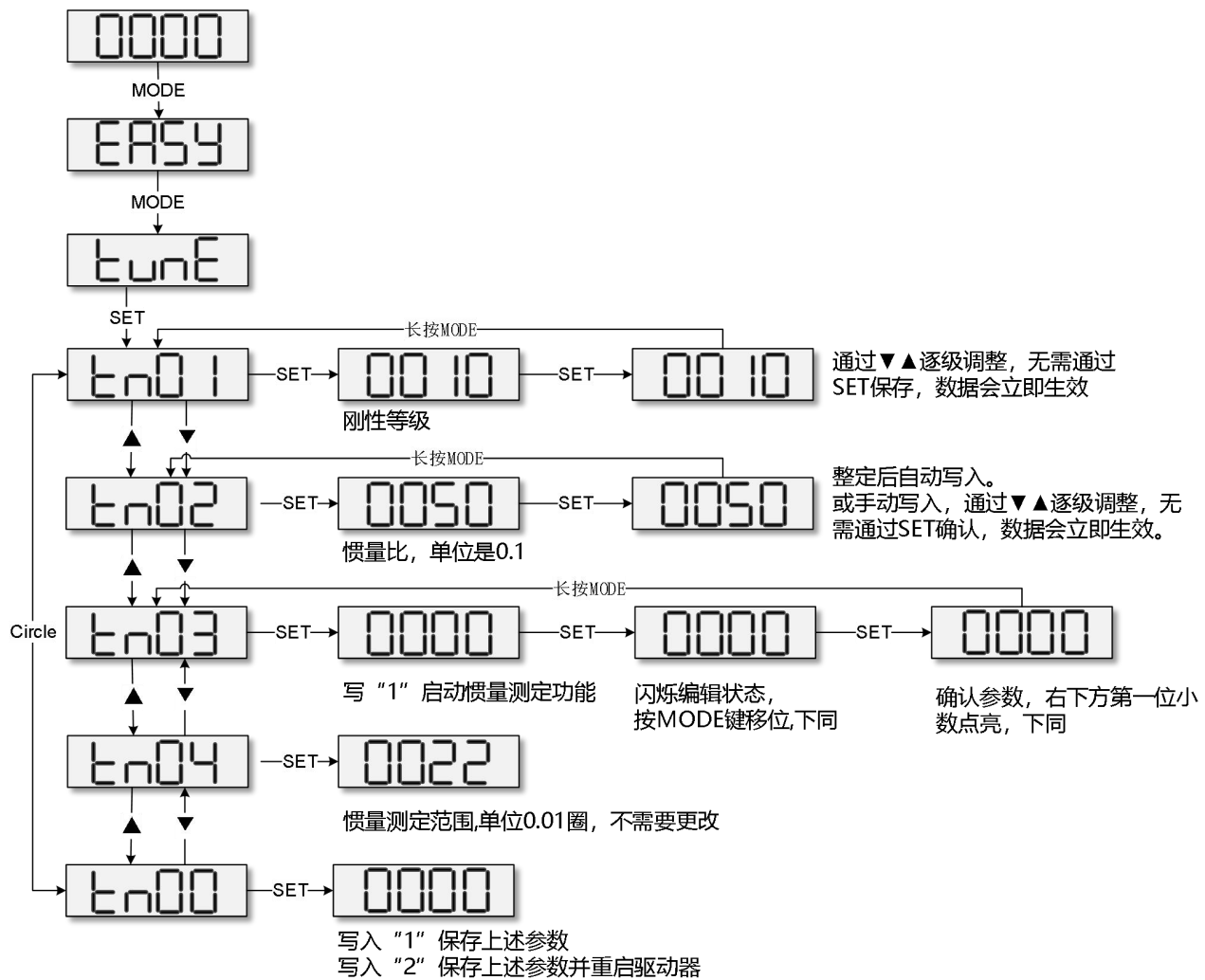




图 4-6 tunE 操作流程

表 4-4 tunE 参数

tn01	刚性等级	0-31 级，决定驱动器速度环带宽与位置环带宽。数值越大，刚性越高。 如果此参数突然设得很大，系统增益会发生显著变化，导致机器有较大冲击。 注：出于安全考虑，在编辑状态修改刚性时，不需要按 SET 确认，数据也会立即生效，但只能逐级调整。	皮带： 10 丝杠： 13
tn02	惯量比	负载惯量与电机惯量的比值*0.1，例如数码管上显示 0050 代表惯量比为 5。 驱动器通过惯量比自动计算 K_Load，进而影响速度比例增益，公式： $Kvp=VC_LOOP_BW*K_Load/4096$ ，其中 VC_LOOP_BW 为速度环带宽 注：出于安全考虑，在编辑状态修改惯量比时，不需要按 SET 确认，数据也会立即生效，但只能逐级调整。	皮带： 50 丝杠： 30
tn03	惯量测量	写入“1”使能电机并进行惯量比测量，此时电机轻微抖动，测量成功后将根据惯量比写入刚性等级 4-13，且 tn03 显示 1。 测定过程包含以下动作： 屏蔽所有外部信号的控制 工作模式切换为 11 使能驱动器 电机轴抖动并获取结果 还原所有外部信号的控制 若测量失败，tn03 将置-1，-2，-3 或-4，刚性为 10，惯量比为 30 (*0.1)	-
tn04	整定距离	整定时轴移动距离*0.01，例如数码管上显示 0022 代表 0.22 圈，最大值为 0.4 圈	22
tn00	保存参数	写入“1”保存所有参数。 写入“2”保存所有参数并重启驱动器（更改电机型号后必须重启驱动器）。 写入“3”只重启驱动器。 写入“10”初始化参数。	-

表 4-5 整定结果说明：

整定结果显示	整定结果说明：
	1:测量结果正确且惯量比小于 25:1，惯量比结果测量有效，PID 根据负载惯量自动调整。
	-1:速度幅值为设定值的 1/4 或电流幅值小于 10DEC，整定结果无效，建议加大负载测定运行范围或初始化刚性重新检测。






	-2:表示计算出惯量系数太大或太小，测量结果不在正常范围内，需要调整积分限制参数重新整定，结果无效。
	-3:惯量比超过 25:1，惯量比结果有效但是不会自动设置环路参数。
	-4:测量的惯量比超过 300 倍范围，惯量比结果无效。

表 4-6 刚性等级表

刚性等级	位置环比例增益 0 [0.01Hz]	速度环比例增益 0 [0.1Hz]	速度反馈滤波截止频率[Hz]	刚性等级	位置环比例增益 0 [0.01Hz]	速度环比例增益 0 [0.1Hz]	速度反馈滤波截止频率[Hz]
0	70	25	18	16	1945	700	464
1	98	35	24	17	2223	800	568
2	139	50	35	18	2500	900	568
3	195	70	49	19	2778	1000	733
4	264	95	66	20	3334	1200	733
5	334	120	83	21	3889	1400	1032
6	389	140	100	22	4723	1700	1032
7	473	170	118	23	5556	2000	1765
8	556	200	146	24	6389	2300	1765
9	639	230	164	25	7500	2700	1765
10	750	270	189	26	8612	3100	1765
11	889	320	222	27	9445	3400	∞
12	1056	380	268	28	10278	3700	∞
13	1250	450	340	29	11112	4000	∞
14	1500	540	360	30	12500	4500	∞
15	1667	600	392	31	13889	5000	∞



当修改刚性或惯量比令 K_{vp} 大于 4000，再提升刚性对性能调节已没有作用，再提高惯量比则会降低带宽。低于 80000PPR 分辨率的编码器，刚性等级最大设置为 22



注意

- 在使用 tunE 菜单功能前请先完成 EASY 流程；
- 自整定过程中可能会引起机械抖动，请准备随时切断驱动器电源；
- 为了防止引起不必要的机械损坏，请再执行自整定功能前确保电机有足够的运动范围；

4.3.4 导致自整定失败的原因

1. 接线错误；
2. 电机型号设置错误；
3. 输入口配置了预使能功能，但是处于关闭状态；
4. 整定的电机轴承受了太大的摩擦或其他外力；

5. 电机与负载间存在较大的机械间隙;
6. 机械刚性极低;
7. 负载惯量比太大;
8. 负载柔性连接;
9. 加减速小于粘性摩擦转矩;

4.3.5 整定案例

刚性连接整定案例(如丝杠、齿轮齿条、连杆等刚性传动结构)操作说明:

- 1、通过面板按键进入 EA01, 确认电机型号无误。
- 2、**进入 EA06 设置整定的指令类型设置为 1002**, 表示该轴运行模式为点到点定位控制, 电机采用刚性传动结构连接负载, 正负限位使用当前设置, OUT5 极性常开。
- 3、**进入 Tn04 可设置整定距离**, 默认值为 0022 表示电机的 0.22 圈, 在负载位移距离允许的条件下, 可将 TN04 设置为 0040, 表示整定距离扩大至电机的 0.4 圈。
- 4、**Tn03 设置为 1**, 开启自整定。整定结束后整定结果标志在面板中显示。
- 5、根据不同的整定结果进行下一步调整, 手动调整详情可参考章节 7.3。
 - a. 整定结果为 1 表示整定成功, 惯量比有效。可使用指令反复运行设备, 逐级调整刚性等级 Tn01, 在运行过程中响应较慢时可加大刚性等级 Tn01。
 - b. 整定结果为-1 时表示惯量太小整定失败, 惯量比无效, 可加大整定距离 Tn04 后重新整定。在该整定结果下同样可以调整刚性等级 Tn01 查看运行效果, 如调整刚性无法满足需求, 请使用手动调整。
 - c. 整定结果为-2 时表示惯量系数超出范围导致整定失败, 惯量比无效, 可修改速度环积分限制参数重新整定。在该整定结果下可以调整刚性等级 Tn01 查看运行效果, 如调整刚性无法满足需求, 请使用手动调整。
 - d. 整定结果为-3 时表示惯量比超过 25 倍, 惯量比结果有效。整定结束后运行设备, 电机出现震荡/啸叫时, 请使用手动调节。当运行设备无震荡/啸叫时可调整刚性等级 Tn01。
 - e. 整定结果为-4 时表示惯量比超过 300 倍, 惯量比结果无效。整定结束后运行设备, 电机出现震荡/啸叫时, 请使用手动调节。当运行设备无震荡/啸叫时可调整刚性等级 Tn01。
- 6、调整完成后进入 EA00 设置 1 存储整定结果。

柔性连接整定案例(如同步带, 弹性联轴器等具有张力的柔性传动结构)操作说明:

- 1、通过面板按键进入 EA01, 确认电机型号无误。
- 2、**进入 EA06 设置整定的指令类型设置为 1001**, 表示该轴运行模式为点到点定位控制, 电机采用柔性传动结构连接负载, 正负限位使用当前设置, OUT5 极性常开。
- 3、**进入 Tn04 可设置整定距离**, 默认值为 0022 表示电机的 0.22 圈, 在负载位移距离允许的条件下, 可将 TN04 设置为 0040, 表示整定距离扩大至电机的 0.4 圈。
- 4、**Tn03 设置为 1**, 开启自整定。整定结束后整定结果标志在面板中显示。
- 5、根据不同的整定结果进行下一步调整, 手动调整详情可参考章节 7.3。
 - a. 整定结果为 1 表示整定成功, 惯量比有效。可使用指令反复运行设备, 逐级调整刚性等级 Tn01, 在运行过程中响应较慢时可加大刚性等级 Tn01。
 - b. 整定结果为-1 时表示惯量太小整定失败, 惯量比无效, 可加大整定距离 Tn04 后重新整定。在该整定结

果下同样可以调整刚性等级 Tn01 查看运行效果，如调整刚性无法满足需求，请使用手动调整。

c. 整定结果为-2 时表示惯量系数超出范围导致整定失败，惯量比无效，可修改速度环积分限制参数重新整定。在该整定结果下可以调整刚性等级 Tn01 查看运行效果，如调整刚性无法满足需求，请使用手动调整。

d. 整定结果为-3 时表示惯量比超过 25 倍，惯量比结果有效。整定结束后运行设备，电机出现震荡/啸叫时，请使用手动调节。当运行设备无震荡/啸叫时可调整刚性等级 Tn01。

e. 整定结果为-4 时表示惯量比超过 300 倍，惯量比结果无效。整定结束后运行设备，电机出现震荡/啸叫时，请使用手动调节。当运行设备无震荡/啸叫时可调整刚性等级 Tn01。

6、调整完成后进入 EA00 设置 1 存储整定结果。

4.4 点动模式（试运转模式）

点动模式可以用来测试电机的基本运行状况。在点动模式下，用户可通过按键与数码管显示来测试电机是否能按照设定的转速旋转。点动模式不受其它工作模式或速度设定影响，运行时控制器处于速度模式，并且按照 30rpm 的转速运行。

点动模式操作步骤：

步骤 1：检查接线是否正确，并且确保 EASY 流程完全执行。

步骤 2：进入 F006，数码管显示 d6.40,按▼直到数码管显示为 d6.15，再按▲直到数码管显示为 d6.25(这个步骤 确保上下按键能正常工作)，然后再按 SET，数码管将显示‘ Jog’ 。

步骤 3：持续按住▲使电机正转或持续按住▼使电机反转。此时控制器将自动使能，电机以默认的点动速度 30rpm 运转。释放▲与▼电机停止运转。

如果在第 3 步，超过 20 秒没有对▲或▼进行操作，点动模式会退出。要重新开始进入点动模式需重新执行步骤 1 到 3。



注意：

- 在点动模式下，限位开关功能无效。
- 为防止因转速过高而引起的不必要的机械损坏，默认点动速度为 30rpm，进入 F000 组 d0.08 可修改点动速度，单位为 rpm。
- 如果数字输入功能被配置为预使能，执行点动模式要求实际的数字输入口或仿真的数字输入处于正确电平，否则会引起预使能报警。

4.5 历史错误（F007）

驱动器可保留最近的 8 个历史错误。进入 F007，按下 SET，错误状态(2601.00)将显示在数码管上。如果显示 0001，表示扩展错误，此时可以再次按 SET 显示错误状态 2(2602.00)。按▲或▼对整个历史错误进行访问。在数码管显示区，从左往右数，第 3 个点亮表示最早的错误，第 4 个点亮表示最新的错误。部分故障可以被屏蔽写入历史错误中，详细请参考第 5.7 章节。

表 4-6：F007 显示示例

F007 数码管显示	含义
000.1	当前为最新的错误代码。并且当前为扩展错误，按 SET 可以查看错误状态 2(2602.00)的值
02.00	当前错误为实际跟踪误差超过允许，且是最早的错误代码。
0100	当前为驱动器制动电阻异常。既非最新错误也非最早错误。

第五章 KincoServo 上位机使用指南

本章介绍如何使用 KincoServo 上位机软件对伺服驱动器进行调试和设置。



图 5-1 上位机软件主窗口

5.1 快速上手

5.1.1 语言设置

软件语言可以设置为英文或中文，通过菜单栏“工具”->“语言切换”进行设置。

5.1.2 打开和保存工程文件

通过菜单栏“文件”->“新建”，或点击按钮，可以创建一个新的工程文件。

通过菜单栏“文件”->“打开”，或点击按钮，可以打开一个已经存在的.kpj文件。

通过菜单栏“文件”->“保存”，或点击按钮，可以将当前文件保存为.kpj文件。



注意

保存的.kpj工程文件仅仅是将上位机软件中的窗口保存下来，并不能保存驱动器中的参数。


5.1.3 建立连接

通过菜单栏“通信”->“通信设置”打开如下窗口：



图 5-2 通信设置

选择正确的串口号（如果串口下拉菜单中没有显示，请点击“刷新”），设置正确的波特率、驱动器站号，然后点击“打开”按钮。

上位机和驱动器的连接建立后，可以通过点击按钮打开和关闭通信。

5.1.4 驱动器站号和波特率

驱动器站号可以通过菜单栏“驱动器”->“驱动器属性”来设置。

表 5-1 驱动器站号和波特率

面板地址	参数地址	参数类型	参数名称	参数值	单位
D5.01	100B.00	Uint8	设备站号	1~127	DEC
D5.02	2FE0.00	Uint16	RS232 波特率	面板设定值 波特率 540 19200 270 38400 90 115200	Baud



注意

设备站号和波特率需要存储控制参数及重启驱动器后才能生效。

5.1.5 对象操作 (添加，删除，帮助)

打开任何一个包含参数列表的窗口，将鼠标移动到对象上，单击右键，会弹出如下菜单：



点击“添加”，会弹出对象字典，双击需要添加的参数，然后对象就添加到了参数列表里。

点击“删除”，选定的参数会从参数列表里删除。

点击“帮助”，可以看到对象字典里关于该参数的描述。

5.2 初始化，保存和重启

点击菜单栏“驱动器”->“初始化/保存/重启”，弹出如下窗口：



图 5-3 初始化/保存/重启

点击对应的按钮完成相应操作。



注意

完成初始化参数操作后，需要存储控制参数才能将默认参数保存在驱动器中。

5.3 固件更新

一般情况下驱动器的固件总是为最新版本，但是如果因为某些原因需要更新驱动器固件，请通过菜单栏“驱动器”->“固件下载”

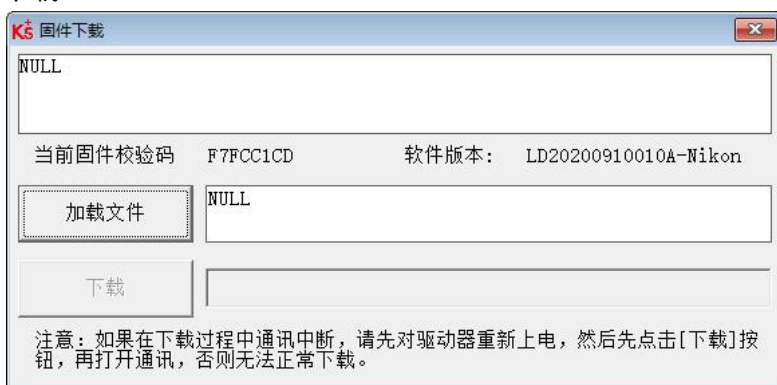


图 5-4 固件下载

点击“加载文件”来选择固件文件（.kinco），再点击“下载”开始更新驱动器固件。下载成功后，请点击菜单栏“驱动器”->“驱动器属性”->“软件版本”来确定固件是否下载成功。



N	Index	Type	Name	Value	Unit
0*	100000	uint32	设备型号		HEX
1*	100800	String	设备名称		String
2*	100900	String	产品版本		String
3*	100A00	String	软件版本		String
4*	2FF800	String	硬件序列号		String
5	100B00	uint8	设备站号		DEC

图 5-5 软件版本




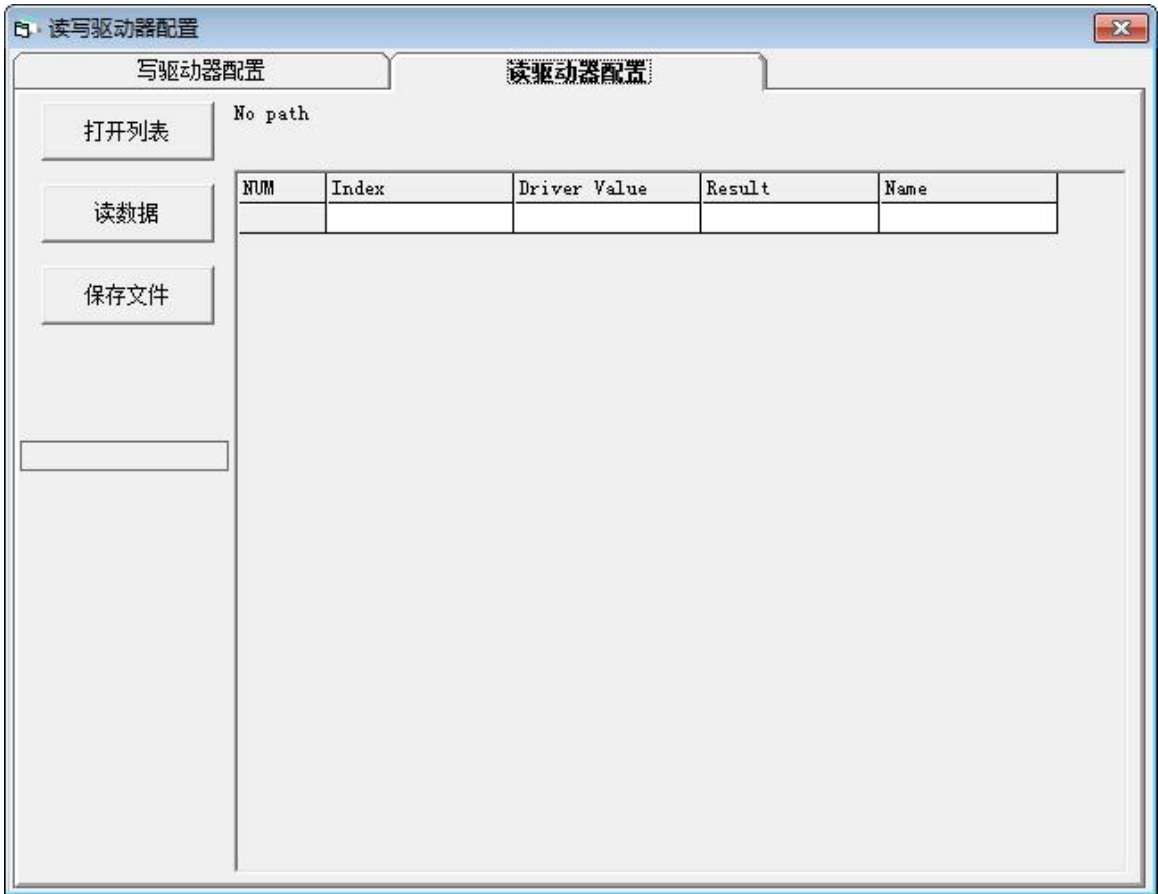
注意
如果下载由于某种原因中止，请首先断电，再给驱动器上电，选择固件版本并开始下载，最后再打开通讯，连接上位机。

5.4 读写驱动器配置

对于大量相同的应用，为了避免逐个设置驱动器参数，可以使用这个功能进行驱动器配置。

5.4.1 读驱动器配置

点击菜单栏“工具”->“读写驱动器配置”->“读驱动器配置”，或点击按钮，弹出窗口如下：



读写驱动器配置

写驱动器配置

读驱动器配置

打开列表

读数据

保存文件

No path

NUM	Index	Driver Value	Result	Name
-----	-------	--------------	--------	------

图 5-6 读驱动器配置

- 点击“打开列表”，选择软件安装路径下的参数列表文件（.cdo），参数列表会显示在图 5-6 的窗口中。
- 选择 cdo 文件，路径下包含两个不同的 cdo 文件：

errlist.cdo，只读取驱动器中历史故障信息。

Kinco_Settings_Without Postable，读取驱动器的控制参数和电机参数。

- 根据需求选择 cdo 文件后，点击“读数据”来获取“Driver Value”和“Result”，然后点击“保存文件”将导出的参数保存为.cdi 文件。



注意

- 如果对象不存在于驱动器中，结果将为“False”，并用红色标出，只有读取结果为“Ture”的参数会被保存在.cdi 文件中。

5.4.2 写驱动器配置

点击菜单栏“工具”->“读写驱动器配置”->“写驱动器配置”，或点击按钮，弹出窗口如下：

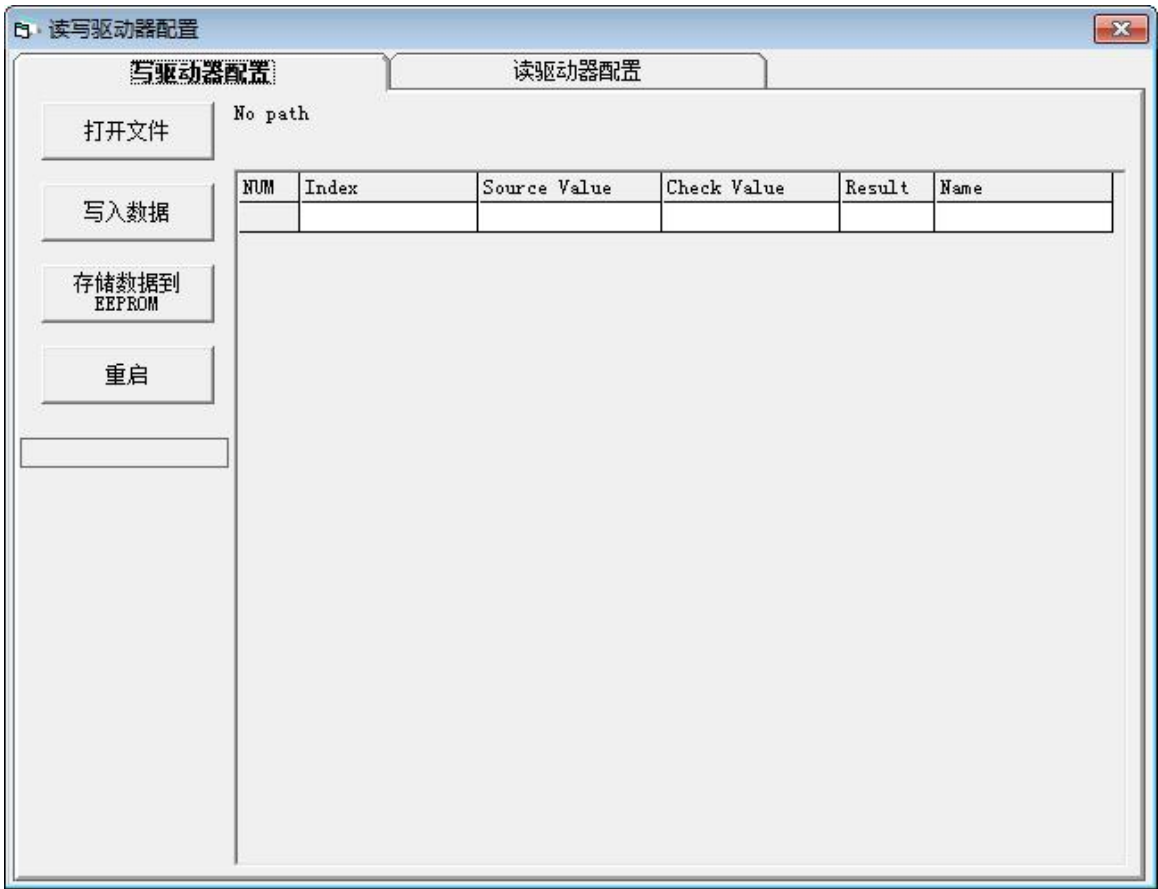


图 5-7 写驱动器配置

点击“打开文件”来选择一个参数文件（.cdi），参数会显示在右侧的窗口中。

点击“写入数据”得到“Check Value”和“Result”，“Result”为“False”表示参数写入不成功，很可能参数并不存在于当前的驱动器中。

点击“存储数据到 EEPROM”再点击“重启”使所有参数生效。



注意

在将设置写入驱动器之前，请取消驱动器使能，如果驱动器已使能，则某些对象无法成功写入。

5.5 数字输入输出功能

点击菜单栏“驱动器”->“数字 IO 设置”，或点击 I-O 按钮，弹出窗口如下，图示为默认功能和极性。



图 5-8 数字输出输出

5.5.1 数字输入

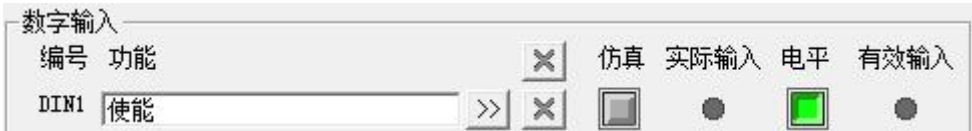


图 5-9 数字输入

功能：点击 >> 按钮选择输入功能，点击 X 按钮删除输入功能

仿真：仿真数字输入信号

实际输入：显示实际数字输入状态

极性：表示高电平输入时，有效输入为 1；表示低电平输入时，有效输入为 1。

有效输入：仿真，实际输入和极性作用的结果；表示激活，对应功能的逻辑状态为 1；表示未激活，对应功能逻辑状态为 0。

表 5-2 数字输入功能

输入功能	描述
使能	驱动器使能 1: 控制字 = Din 控制字选择(2020.0F) 0: 控制字 = 0x06
复位故障	控制字中复位故障的位 (bit7) = 1
工作模式控制	工作模式选择 1: 工作模式 = 工作模式选择 1 (2020.0E), 默认值=-4 0: 工作模式 = 工作模式选择 0 (2020.0D), 默认值=-3
Kvi 关闭	1: 关闭速度环积分增益 0: 速度环积分增益设置值有效 更多信息请参考第七章
正限位	常闭型正/负限位开关信号输入
负限位	0: 限位中, 限位被激活, 相应运动方向被禁止
原点信号	原点开关信号, 可在找原点时使用
指令反向	在速度和力矩模式下, 可将速度指令反向
Din 速度索引 0	Din 速度模式下的 Din 速度索引
Din 速度索引 1	
Din 速度索引 2	
Din 位置索引 0	Din 位置模式下的 Din 位置索引
Din 位置索引 1	
Din 位置索引 2	
紧急停止	设置控制字位 bit2=0 启动紧急停止, 紧急停止后若想重新使能, 需要首先将控制字设置为 0x06, 然后在设置为 0x0F (如果输入口配置了驱动器使能, 则只需再次触发使能信号)
开始找原点	开始找原点信号, 必须在驱动器使能的前提下使用。找到原点后工作模式切换回找原点前的工作模式
指令激活	激活位置指令, 比如控制字由 0x2F 变为 0x3F
多功能输入 0	用于选择电子齿轮比, 电子齿轮分子和电子齿轮分母由多功能输入组成的 BCD 码决定, 详见第 5.5.3 节
多功能输入 1	
多功能输入 2	
增益切换 0	PI 指针(60F9.28)由增益切换 0 和增益切换 1 组成的 BCD 码决定, 同时决定 Kvp, Kvi, Kpp 的索引, 详见第 5.5.4 节
增益切换 1	
电机故障	如果外部错误发生 (如电机本身温度过高), 可以通过输入口将错误信号传递给驱动器
快速捕捉 1	快速捕捉功能, 详见第 5.5.5 节
快速捕捉 2	
预使能	出于安全考虑, 预使能信号可以用于代表驱动器是否就绪, 1: 代表驱动器就绪, 可以给使能; 0: 代表驱动器未就绪, 不能给使能
位置表条件 0	位置表模式运行条件, 详见第六章 6.4.1 节
位置表条件 1	

激活位置表	启动位置表模式，详见第六章 6.4.1 节
位置表索引 0	位置表模式下，起始位置索引，由位置表索引 0，由位置表索引 1，由位置表索引 2 组成的 BCD 码决定
位置表索引 1	
位置表索引 2	
终止位置表	终止位置表运行模式，详见第六章 6.4.1 节
清除脉冲	清除驱动器已经接收但未执行的齿轮前脉冲数据
暂停	1：电机暂停运行，控制字中 bit8 = 1 0：电机继续执行未完成的指令
正向微调	激活脉冲模式下正方向的位置微调数据
负向微调	激活脉冲模式下负方向的位置微调数据



注意

DIN 控制字选择(2020.0F)默认设置为 0x2F 控制字定义请见第六章 6.1 节

5.5.2 数字输出



图 5-10 数字输出

功能：点击 按钮选择输出功能，点击 按钮删除输出功能

仿真：仿真数字输出信号

实际输出：显示实际数字输出状态，是仿真、极性和逻辑状态的综合作用结果， 表示数字输出为 ON， 表示数字输出为 OFF。

极性： 表示逻辑状态为 1 时，实际输出为 ON； 表示逻辑状态为 0 时，实际输出为 ON。

有效输出：仿真，实际输出和极性作用的结果； 表示激活，对应功能的逻辑状态为 1； 表示未激活，对应功能逻辑状态为 0。

表 5-3 数字输出功能

输出功能	描述
驱动器就绪	驱动器就绪，可以使能
驱动器故障	驱动器故障报警
位置到	在位置模式下，实际位置和目标位置的差值小于目标位置窗口（6067.00），且持续时间大于等于位置窗口时间（6068.00）时输出位置到功能
零速度	实际速度-ms（60F9.1A）的绝对值小于等于零速度窗口（2010.18），且持续时间大于等于零速度时间（60F9.14）时输出零速度功能
电机制动	电机刹车控制输出信号，该信号可用于连接控制电机抱闸的外部继电器。如果使用抱闸电机，该功能必须设置，否则将会损害电机。有效输出为绿色状态表示打开抱闸，有效输出为灰色状态表示抱闸吸合。

速度到	速度误差 (60F9.1C) 小于速度到窗口 (60F9.0A) 时输出速度到功能
索引信号出现	电机索引信号出现
速度达到限制	在力矩模式下, 实际速度达到最大速度限制 (607F.00)
电机锁轴	驱动器已使能, 电机锁轴
限位中	正负向位置限位中
原点找到	原点已找到
扭矩达到限制	当实际扭矩(60F5.08)达到基准(60F5.06)且持续时间超过滤波时间(60F5.07)则输出扭矩达到限制, 扭矩达到基准(60F5.06)设置为 0 表示不开启扭矩达到限制检测。
位置表运行	位置表模式运行中
多功能信号 0	Din 多段位置控制的位置到输出功能, 详细说明请参考第六章 6.4.1 节
多功能信号 1	
多功能信号 2	

5.5.5 快速捕捉

快速捕捉功能用于在相应的输入信号边缘到来时, 捕获实际位置 (6063.00) 数据, 最快响应时间不超过 2ms。

表 5-6 快速捕捉

内部地址	类型	名称	单位
2010.20	UInt8	上升沿捕捉状态 1	Dec
2010.21	UInt8	下降沿捕捉状态 1	Dec
2010.22	UInt8	上升沿捕捉状态 2	Dec
2010.23	UInt8	下降沿捕捉状态 2	Dec
2010.24	Int32	上升沿位置 1	Dec
2010.25	Int32	下降沿位置 1	Dec
2010.26	Int32	上升沿位置 2	Dec
2010.27	Int32	下降沿位置 2	Dec


当输入功能配置为快速捕捉 1 时, 如果输入口上升沿到来, 上升沿捕捉状态 1 将变为 1, 同时实际位置将存储在上升沿位置 1; 如果输入口下降沿到来, 下降沿捕捉状态 1 将变为 1, 同时实际位置将存储在下降沿位置 1 中。

一旦上升沿捕捉状态 1 或下降沿捕捉状态 1 更改为 1, 用户需要将它们重置为 0 以进行下一次捕获, 否则将不会捕获下一个位置。

快速捕捉 2 的使用方法与快速捕捉 1 类似。

5.6 示波器

在操作过程中，如果设备运行效果不能满足要求，或其他意外发生，可以使用示波器来分析问题。

点击软件中  按钮可以打开示波器。

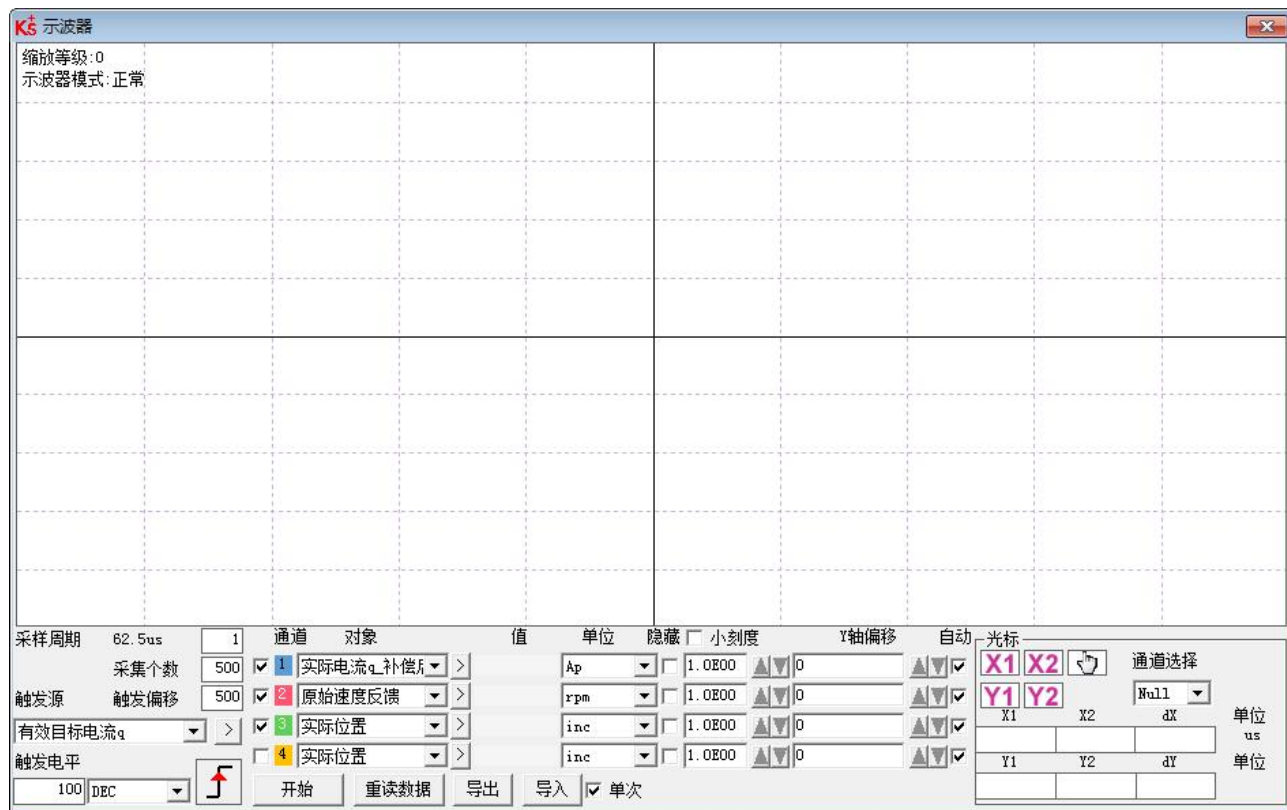


图 5-13 示波器界面

采样周期：采集数据的周期，设置为 1 表示每隔 62.5us 采集一个数据。

采集个数：表示此次采样共采多少个数据，设置为 500 表示采集 500 个数据。

触发偏移：触发源被触发前的采样个数。


触发源以及触发电平：触发的条件，图 5-13 中设置为当有效目标电流 q 在上升到 100DEC 的时候开始采集数据，DEC 为内部单位，可以切换为电流单位。

触发边沿：  点击可更改为上升沿触发 、下降沿触发  或上下沿触发 .

对象：同时采样的 4 个对象数据长度之和最大为 64 位，例如，2 个 32 位的对象，或 4 个 16 位的对象。

单次： ☒ 单次 表示触发后只采样一次；☐ 单次 表示连续采样。


放大/缩小图像：按住鼠标右键，向右下方拖动鼠标可放大示波图，向左上方拖动鼠标可缩小示波图。

光标：通过点击按钮  可以选择相应光标，光标将会在示波器上显示出来，并在“通道选择”下拉菜单中选择需要观察的通道。

移动光标：按住鼠标左键，拖动光标来移动，采样的数据，X1X2 和 Y1Y2 的差值将显示在如下区域：

X1	X2	dX	单位
			us
Y1	Y2	dY	单位

复制：将采样的数据复制到粘贴板，可打开 excel 直接黏贴数据

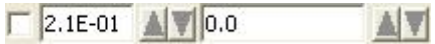
移动波形：按钮 图标变成黄色时表示移动生效，可在示波图中按住鼠标左键拖动波形。



导出：将采样的数据导出到.scope 文件

导入：将.scope 文件导入并显示示波图

重读数据：将最近采集的数据从驱动器中读出并显示示波图

自动：如果自动下的选项框被勾选，示波图会自动选择合适的刻度和坐标轴偏移进行显示。如果自动下的选项框没有被勾选，示波图会按以下区域的刻度和偏移进行显示



刻度和偏移的数值可以通过和按钮进行增加或者减小，如果小刻度选项框被勾选，每按一下按钮对应的刻度增/减量会变为原来的 10%

示波器模式：在示波器左上方会显示示波器模式为正常或者导入

-正常：示波器所有按钮都可用

-导入：示波图由.scope 文件导入，在这种模式下开始和重读数据按钮被禁用，可按软件提示退出导入模式。

表 5-7 示波器组参数

内部地址	类型	名称	描述	单位
2300.01~2300.06	Uint32	示波器对象 1-6	示波器对象 2 地址(格式：xxxxyyzz,xxxx:index; yy:subindex;zz:data length) 用于采集 16 位的数据；示波器对象 1~6 数据位数总长度最多为 64 位	Hex
2300.07	Uint8	示波器控制	0...示波器处于空闲状态，此时可以读取示波器捕捉的数据 1...示波器处于采集触发事件前一定长度的数据的状态 2...示波器处于始终采集数据的状态 3...示波器得到触发信号，正在采集一定长度的数据，完毕后将进入空闲模式	Dec
2300.08	Uint16	采样周期	帮助:采样周期 示波器采样周期	62.5us
2300.09	Int16	触发偏移	触发事件前需要存储的数据长度。 如果设置数据为-1，则示波器将连续采集数据，直到手动停止。用于一些特殊场合。此时，示波器持续监控触发条件，触发满足后才保存数据，采集结束后再继续监控触发条件。	Dec

2300.10	Uint16	采样个数	采样数据的个数	Dec
2300.11	Uint8	触发边沿	由 BCD 码组成的示波器触发边沿控制 位 0: 0--下降沿触发; 1--上升沿触发 位 1: 0--有符号比较; 1--绝对值比较 位 2: 1--使用掩码 (23000E20) , 与的关系 注: 设置触发边沿不能再使用示波器页面的上下箭头, 以防冲突。	Dec
2300.12	Uint32	触发源	示波器触发对象	Dec
2300.13	Int32	触发电平	示波器触发电平	Dec

5.7 错误和历史错误



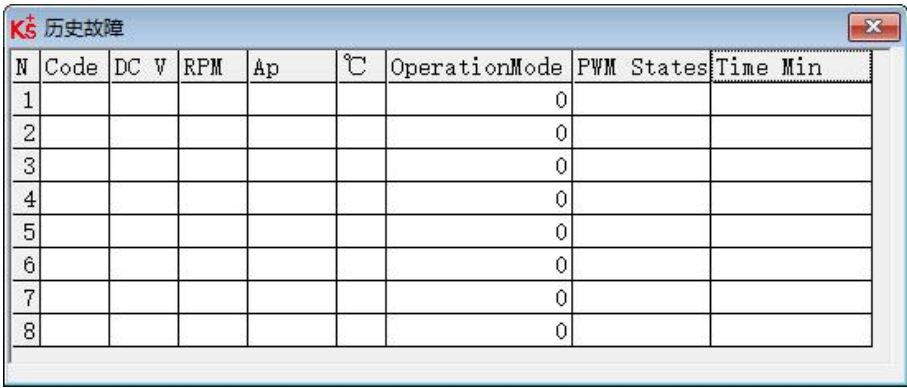
错误：点击“驱动器”->“故障显示”，或点击按钮（错误发生时变为），错误窗口会弹出，并显示最近一次的错误信息。可根据第八章报警排查方案进行故障排除。



图 5-14 错误显示界面

历史错误：点击菜单栏“驱动器”->“历史故障”，历史错误窗口会弹出，并显示最近 8 次错误信息，包括错误字、总线电压、速度、电流、温度、工作模式、功率管状态。最新的历史故障显示在第一行。



N	Code	DC V	RPM	Ap	℃	OperationMode	PWM States	Time Min
1						0		
2						0		
3						0		
4						0		
5						0		
6						0		
7						0		
8						0		

图 5-15 历史错误显示界面

表 5-8 错误状态 (2601.00) 信息

位	错误名称	错误码	描述
0	扩展错误		参考错误状态字 2 定义 (2602.00)
1	编码器通信错误	0x7331	通讯式编码器未连接
2	编码器内部故障	0x7320	编码器内部故障
3	编码器 CRC 错误	0x7330	编码器通讯受到干扰
4	驱动器温度过高	0x4210	散热器温度过高
5	驱动器总线电压过高	0x3210	总线电压过高
6	驱动器总线电压过低	0x3220	总线电压过低
7	驱动器输出短路	0x2320	驱动器功率管或电机短路
8	驱动器制动电阻异常	0x7110	制动电阻过载
9	实际跟随误差超过允许	0x8611	实际跟随误差超过设置的最大跟随误差
10	逻辑电压低	0x5112	逻辑电源电压过低
11	电机或驱动器 Ilt 故障	0x2350	电机或驱动器功率管 Ilt 故障
12	输入脉冲频率过高	0x8A80	脉冲输入频率过高
13	电机温度过高	0x4310	电机温度传感器报警
14	编码器信息错误	0x7331	未连接编码器或编码器通讯超时
15	EEPROM 数据错误	0x6310	EEPROM 数据校验错误

表 5-9 错误状态 2 (2602.00) 信息

位	错误名称	错误码	描述
0	电流传感器故障	0x5210	电流传感器信号偏移或波纹过大
1	看门狗报错	0x6010	软件看门狗异常

2	异常中断	0x6011	异常中断
3	MCU 故障	0x7400	MCU 型号错误
4	电机配置错误	0x6320	EEPROM 中没有电机配置信息/电机从未配置
5	保留		
6	保留		
7	保留		
8	预使能报警	0x5443	输入口定义预使能，在驱动器使能或将要使能时，预使能输入口无有效输入
9	正限位报错	0x5442	正限位（找原点后有效），正限位报错仅在限位功能定义（2010.19）设为 0 时才会产生故障报警
10	负限位报错	0x5441	负限位（找原点后有效），负限位报错仅在限位功能定义（2010.19）设为 0 时才会产生故障报警
11	SPI 故障	0x6012	内部固件错误或 SPI 处理错误
12	CAN 总线中断	0x8100	通讯中断模式(6007.00)设置为 1 时才会产生故障报警
13	全闭环故障	0x8A81	全闭环工作状态下，主编码器计数方向与电机编码器计数方向相反
14	主编码器 ABZ 故障	0x7382	主编码器连接错误
15	主编码器计数错误	0x7306	主编码器索引信号异常



在每个错误项旁边都有一个屏蔽（掩码）选择框，默认为全部勾选，☒ 表示可以被取消，☐ 表示不可被取消。未被勾选 ☐ 表示对应的错误项将会被忽略。错误掩码也可以通过对象错误掩码（2605.01）和错误掩码 2（2605.04）进行设置（见表 5-9）。

表 5-10 错误扩展（2605.07）信息

位	错误名称	错误码	描述
0	原点记录错误	0x5210	电流传感器信号偏移或波纹过大
1	内部制动电阻过温	0x7111	内部制动电阻实际功率过大
2	内部制动电阻短路	0x7112	内部制动单元损坏，制动电路短路
3	电机缺相	0x6321	电机动力线 UVW 中某相未连接
4	ADC 采样饱和	0x2321	电流采样 ADC 达到极限，电流失控
12	服务超时	0x81FF	通讯总线错误扩展

表 5-11 错误掩码

内部地址	数据类型	名称	描述	默认值
2605.01	UInt16	错误掩码	错误状态（2601.00）的掩码。位 = 0 代表相应的错误项将会被忽略。	0xFFFF

2605.02	Uint16	错误保存掩码 - 使能	驱动器处于使能状态时，错误状态（2601.00）在故障历史中的掩码。位=0 代表相应的错误项不会被保存在故障历史中。	0xFBFF
2605.03	Uint16	错误保存掩码 - 未使能	驱动器处于使能关闭状态时，错误状态（2601.00）在故障历史中的掩码。位=0 代表相应的错误项不会被保存在故障历史中。	0x0000
2605.04	Uint16	错误掩码 2	错误状态 2（2602.00）的掩码。位= 0 代表相应的错误项将会被忽略。	0xFFFF
2605.05	Uint16	错误保存掩码 - 使能 2	驱动器处于使能状态时，错误状态 2（2602.00）在故障历史中的掩码。位=0 代表相应的错误项不会被保存在故障历史中。	0xF1FF
2605.06	Uint16	错误保存掩码 - 未使能 2	驱动器处于使能关闭状态时，错误状态 2（2602.00）在故障历史中的掩码。位=0 代表相应的错误项不会被保存在故障历史中。	0x003F

第六章 工作模式介绍

驱动器参数可通过驱动器的面板或 RS232 接口连接上位机调试软件设置。在下面的介绍中，数码管显示地址和内部地址将显示在对象列表中（并非所有对象都有对应的面板地址）。

6.1 设置工作模式操作步骤介绍

第一步：硬件接线

对工作模式进行设置前请先确认好硬件接线是否正确无误，具体硬件接线方法请参照第三章；

第二步：驱动器 I/O 软件配置

驱动器 I/O 的功能配置和极性设置的操作方法说明请参照第 5.5 节。

表 6-1 数字输入功能

数码管显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述
D3.01	2010.03	10	输入 1 功能	0001 : 使能
D3.02	2010.04	10	输入 2 功能	0002: 复位故障
D3.03	2010.05	10	输入 3 功能	0004: 工作模式控制
D3.04	2010.06	10	输入 4 功能	0008: Kvi 关闭
D3.05	2010.07	10	输入 5 功能	0010: 正限位
D3.06	2010.08	10	输入 6 功能	0020: 负限位
D3.07	2010.09	10	输入 7 功能	0040: 原点信号
				0080 : 指令反向
				0100 : Din 速度索引 0
				0200 : Din 速度索引 1
				1000 : 紧急停止
				2000 : 开始找原点
				4000 : 指令激活
				8001 : Din 速度索引 2
				8004 : 多功能输入信号 0
				8008 : 多功能输入信号 1
				8010 : 多功能输入信号 2
				8020 : 增益切换输入信号 0
				8040 : 增益切换输入信号 1
				8100 : 电机故障
				8200 : 预使能
				8400 : 快速捕捉 1
				8800 : 快速捕捉 2
				9001 : 位置表条件 0

				9002 : 位置表条件 1 9004 : 激活位置表 9008 : 位置表索引 0 9010 : 位置表索引 1 9020 : 位置表索引 2 9040 : 终止位置表 A001: 清除脉冲 A002: 暂停 A040: 脉冲正向微调 A080: 脉冲负向微调
--	--	--	--	--

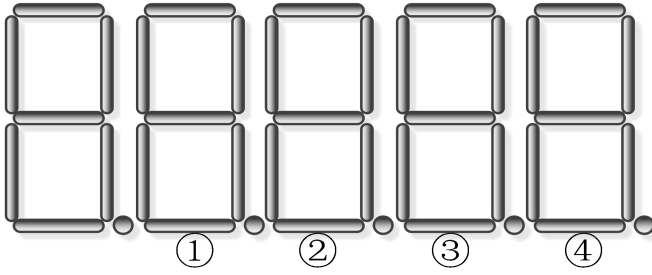
表 6-2 数字输出功能

数码管显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述
D3.11	2010.0F	10	输出 1 功能	0001: 驱动器就绪 0002: 驱动器故障 0004: 电机位置到 0008: 电机零速度 0010: 电机制动 0020: 速度到 0040: 索引信号出现 0080:力矩模式下达到最大限制速度 0100:电机锁轴 0200: 限位中 0400: 原点找到 0800: 扭矩达到设定 1000:多功能信号 0 2000:多功能信号 1 4000:多功能信号 2 9001:位置表运行
D3.12	2010.10	10	输出 2 功能	
D3.13	2010.11	10	输出 3 功能	
D3.14	2010.12	10	输出 4 功能	
D3.15	2010.13	10	输出 5 功能	

表 6-3 极性设置

数码管显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述
D3.08	2FF0.0D	10	简化 IO 极性	设定 IO 极性
D3.09	2FF0.08	10	IO 仿真	用于仿真输入信号，强制输出有效信号

表 6-4 数字输入输出信号极性与仿真设置方法

				
	①	②	③	④
极性设置 D3.08	输入口/输出口选择 0: 输出口 1: 输入口	通道选择 输入: 1-7 输出: 1-5	保留	0: 输入输出口为常闭点 1: 输入输出口为常开点 除 0 和 1 外其他值: 查看当前状态。
仿真设置 D3.09	输入口/输出口选择 0: 输出口 1: 输入口	通道选择 输入: 1-7 输出: 1-5	保留	0: 不仿真信号, 不强制输出有效信号 1: 仿真信号, 强制输出有效信号 除 0 和 1 外其他值: 查看当前状态。

例如：将 d3.08 设置为 “110.0” 表示 DIN1 输入口为常闭点，将 d3.08 设置为 “110.1” 表示 DIN1 输入口为常开点。将 d3.09 设置为 “110.0” 表示不仿真 DIN1 输入信号，将 d3.09 设置为 “110.1” 表示仿真 DIN1 输入信号。

上电自使能（专家模式）

若用户不需要通过 DIN 口的定义来控制驱动器使能信号，可使用驱动器内部提供的上电自使能的功能，使用该功能时需要如对表 6-5 所示的上电自使能参数进行设置：

表 6-5 上电自使能

数码管显示地址	内部地址	位数	参数名称	设置值
D3.10	2000.00	8	上电自使能	1



注意
若 DIN 口定义了使能信号，则无法通过面板设置上电自使能。不推荐客户使用上电自使能操作，若要使用请务必充分考虑到安全问题。

第三步：相关参数的设置

本章节将介绍基本操作参数的设置，在上位机软件界面中点击**驱动器->基本操作**进入基本操作参数设置界面。对于伺服的性能调节请参照第 7 章。对于伺服面板的操作说明请参考第 9 章。
相关基本参数设置（个别基本参数不在软件的基本操作界面内，可以参照 5.1.5 章节自由添加）

表 6-6 基本参数设置说明

数码管显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述
D0.00	6060.00	8	工作模式	-3 :立即速度模式 3 : 带加减速的速度模式 1: 位置模式 -4: 脉冲模式

				4: 力矩模式
D0.01	6040.00	10	控制字	<p>0x0F/0x2F: 工作模式为-3, 3, -4, 4 和位置表模式时使用;</p> <p>0x2F->0x3F: 激活绝对位置指令, 不会根据目标位置变化立刻执行绝对定位指令, 工作模式为 1 时使用</p> <p>0x4F->0x5F: 激活相对位置指令, 工作模式为 1 时使用</p> <p>0x103F: 根据目标位置变化立即进行绝对定位指令, 工作模式为 1 时使用</p> <p>0x0F->0x1F: 在 6 模式下进行开始找原点时使用</p> <p>0x06->0x86: 复位驱动器故障时使用</p> <p>0x06: 松轴, 关闭驱动器使能</p>
	607A.00	20	目标位置	目标绝对/相对位置
	6081.00	20	梯形速度	位置模式下的轮廓速度
	6083.00	20	梯形加速度	1 模式和 3 模式下的加速度和减速度
	6084.00	20	梯形减速度	
	60FF.00	20	目标速度	3 模式和-3 模式下的目标速度
	6071.00	10	目标扭矩%	目标扭矩占额定扭矩的百分比
	6073.00	10	目标电流限制	驱动器输出电流限制
D3.16	2020.0D	8	工作模式选择 0	<p>若输入口定义了工作模式控制时</p> <p>当该输入口无效时: 工作模式(6060.00)=工作模式选择 0</p> <p>当该输入口有效时: 工作模式(6060.00)=工作模式选择 1</p>
D3.17	2020.0E	8	工作模式选择 1	
D0.07	2690.00	8	通讯编码器数据复位	<p>由于绝对值编码器数据是通过电池保存的, 所以在设备首次运行时, 需要在原点位置将多圈数据清零。清除编码器状态以及多圈数据后, 需重启/复位驱动器。</p> <p>通讯式编码器命令</p> <p>写:</p> <p>1:清除编码器状态</p> <p>2:读故障字</p> <p>3:清除编码器状态以及多圈数据</p> <p>8;复位状态标记</p> <p>9: 清除多圈数据</p> <p>10: 相当于 8 + 9</p> <p>12: 清除单圈数据 (需厂家密码)</p> <p>读:</p> <p>bit 0: 1 = 可输入命令</p>

			bit 1: 1 = 上一命令执行完成
--	--	--	---------------------

→

注意

当通过基本操作界面直接写入工作模式的值在断电重启后是不能保存的，可以通过对驱动器输入口配置工作模式控制功能来实现工作模式断电保存，但需要注意先对工作模式选择 0 和工作模式选择 1 的值进行设置，然后存储控制参数。

第四步：保存和重启操作

对驱动器进行保存并重启的操作方法请参照第 5 章。

第五步：开始运行模式

开始运行模式的相关参数可通过 I/O 配置或者上位机直接写入参数这两种方式进行启动。

→

注意

由于 DIN 具有最高的优先级别，如果对象数据受 DIN 控制，则不可以手动修改该对象参数的值。比如当工作模式参数通过 I/O 配置来设置时, 内部对象工作模式的值不能再通过上位机进行直接写入；当控制字参数通过 I/O 配置来设置时, 内部对象控制字的值也不能再通过上位机进行直接。

6.2 速度模式 (-3, 3)介绍

速度模式有 3 和-3 两种模式，速度模式的控制可通过外部 I/O 控制、内部指令写入两种方式。

表 6-7 速度模式相关参数说明

数码管显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述	设置值
D0.00	6060.00	8	工作模式	-3: 为立即速度模式，不参与位置环控制。实际速度会立即达到目标速度。 3: 为带加减速的速度模式，通过位置环以及速度环控制。实际速度由梯形加速度/梯形减速度规划成目标速度。	-3 和 3
	60FF.00	20	目标速度	目标速度	根据用户需求
	6040.00	10	控制字	0x0F 使能驱动器 0x06 松轴，关闭驱动器使能	0x0F、0x06
D2.16	607E.00	8	速度位置方向控制	运行极性翻转 0: 逆时针为正方向（默认值） 1: 顺时针为正方向	0、1

→

注意

使能状态下无法修改速度位置方向控制。

6.2.2 DIN 速度模式介绍

DIN 速度段的设置界面在上位机软件中的打开方式为菜单栏**驱动器->控制模式->DIN 速度模式**。

表 6-9 DIN 速度模式介绍

数码管 按键地 址	内部地 址	位数	参数名称	含义描述	设置值
D3.18	2020.05	20	Din 速度[0]	驱动器的速度指令由 DIN 速度[x]来指定，其中的 x 是来自以下信号组成的 BCD 码： 位 0: Din 速度索引 0 ； 位 1: Din 速度索引 1 ； 位 2: Din 速度索引 2 ； 其中位数全为 0 的情况不能出现；	用户定 义
D3.19	2020.06	20	Din 速度[1]		
D3.20	2020.07	20	Din 速度[2]		
D3.21	2020.08	20	Din 速度[3]		
D3.44	2020.14	20	Din 速度[4]		
D3.45	2020.15	20	Din 速度[5]		
D3.46	2020.16	20	Din 速度[6]		
D3.47	2020.17	20	Din 速度[7]		
	6083.00	20	梯形加速度	当工作模式为 3 模式时，必须设置梯形加速度以及梯形减速度，否则不执行响应速度段	
	6084.00	20	梯形减速度		

表 6-10 DIN 速度段设置

DIN 速度索引 0	DIN 速度索引 1	DIN 速度索引 2	对应速度段	设置值
0	0	0	Din 速度[0]	用户定义
1	0	0	Din 速度[1]	
0	1	0	Din 速度[2]	
1	1	0	Din 速度[3]	
0	0	1	Din 速度[4]	
1	0	1	Din 速度[5]	
0	1	1	Din 速度[6]	
1	1	1	Din 速度[7]	

0 代表信号断开，1 代表信号接通。

激活 DIN 速度模式需要注意以下几点：

- 1. DIN 速度模式只在 3 或-3 模式下进行，在其他的工作模式下无效。
- 2. 模拟-速度控制(250207)为 0，关闭模拟-速度通道。

3. 数字输入 DIN 中至少定义 DIN 速度索引 0，DIN 速度索引 1，DIN 速度索引 2 中的一个作为速度段的切换信号。

6.3 力矩模式 (4)

在力矩模式下，驱动器将控制电机在运行过程中输出用户设定的扭矩大小。

表 6-11 力矩模式相关参数说明

数码管 显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述	设置值
	6060.00	8	工作模式	设定工作模式为力矩模式	4
	6071.00	10	目标扭矩%	目标力矩占额定力矩的百分比	用户设置
	6040.00	10	控制字	使能驱动器	0x0F、 0x06
	607F.00	20	最大速度限制	电机运行最大速度限制	用户设置
	60F5.06	10	扭矩达到基准	界限值，实际扭矩超过基准数据且持续时间超过滤波时间，Dout 口输出扭矩达到设定，单位为 Ap	用户设置
	60F5.07	10	扭矩达到滤波时间	当实际扭矩达到基准值且持续时间超过滤波时间，Dout 输出扭矩达到设定，单位为 ms，最大 32767	用户设置
	60F5.08	10	扭矩达到实际扭矩	监控实际扭矩参数，单位为 Ap	/

→

注意

Dout 的扭矩达到设定功能在任意工作模式下皆可使用。

6.4 位置模式 (1)

在位置模式下，驱动器控制电机可进行绝对位置定位和相对位置定位两种定位方式，速度和位置指令由驱动器内部的目标位置、梯形速度和位置表方式来控制。

表 6-13 位置模式参数说明

数码管 显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述	设置值
D0.00	6060.00	8	工作模式	设定工作模式为绝对/相对位置模式	1
	607A.00	20	目标位置	目标绝对/相对位置	用户定义
	6081.00	20	梯形速度	位置模式下的速度指令	用户定义

	6083.00	20	梯形加速度	梯形曲线加速度	用户定义
	6084.00	20	梯形减速度	梯形曲线减速度	用户定义
	6040.00	10	控制字	0x2F->0x3F: 激活绝对位置指令, 不会根据目标位置变化立刻执行绝对定位指令, 工作模式为 1 时使用 0x4F->0x5F: 激活相对位置指令, 工作模式为 1 时使用 0x103F:根据目标位置变化立即进行绝对定位指令, 工作模式为 1 时使用 0x0F 位置表模式	0x2F->0x3F 0x4F->0x5F 0x0F 0x06 0x103F

6.4.1 DIN 位置模式介绍

首先, 在使用 DIN 位置模式时必须要在 I/O 配置中至少定义 Din 位置索引 0, Din 位置索引 1, Din 位置索引 2 中的一个作为位置段的切换信号。

DIN 位置段的设置界面可通过上位机软件菜单栏中的**驱动器->控制模式->DIN 位置模式**打开。

表 6-14 DIN 位置模式介绍

数码管 按键地 址	内部地 址	位数	参数名称	含义描述	设置值
	2020.01	20	Din 位置[0]	驱动器的位置指令由 DIN 位置索引[x]来指定，其中的 x 是来自以下信号组成的 BCD 码： 位 0: Din 位置索引 0; 位 1: Din 位置索引 1； 位 2: Din 位置索引 2； 其中位数全为 0 的情况不能出现；	用户定 义
	2020.02	20	Din 位置[1]		
	2020.03	20	Din 位置[2]		
	2020.04	20	Din 位置[3]		
	2020.10	20	Din 位置[4]		
	2020.11	20	Din 位置[5]		
	2020.12	20	Din 位置[6]		
	2020.13	20	Din 位置[7]		
D3.40	2FF1.01	8	多段位置控制 L 选择	选择要设置的位置段 L（L 范围为 0-7，依次对应内部 0-7 位置段）	
D3.41	2FF1.02	10	位置 M 设定	位置段(L)设置的脉冲数=M*10000+N	
D3.42	2FF1.03	10	位置 N 设定		

举例:

I/O 的配置界面如下图所示:



图 6-2 DIN 配置界面




图 6-3 DOUT 配置界面

表 6-15 DIN 位置模式相关设置

数码管按键地址	内部地址	名称	数值	单位
D3.17	2020.0E	工作模式选择 1	1	
	2020.02	Din 位置[1]	用户定义	DEC
	2020.06	Din 速度[1]	用户定义	rpm
	6083.00	梯形加速度	用户定义	rps/s
	6084.00	梯形减速度	用户定义	rps/s

使能后选择要走的位置段，仿真指令激活，驱动器执行所选位置段程序，到达 Din 位置[1]后输出多功能信号 0。

- 
- 多段位置模式中，Din 位置 1-7 段的位置到信号由多功能信号 0-2 组成的 BCD 码表示
 - 指令激活可以将控制字的 bit4 置位以激活位置命令，DIN 位置索引 0~2 的电平变化同样可以激活位置命令，但使能后第一段定位为 DIN 位置 0 时由于没索引信号无电平变化无法激活 DIN 位置 0，因此需要 DIN 输入口定义指令激活。

6.4.2 位置表模式

位置表模式用于在位置模式下运行高达 32 个任务的位置表。每个任务包括关于目标位置，速度，加速度，减速度，停止/前进下一个任务，下一个任务索引，下一个索引的条件，最大循环次数等的信息。要使用位置表功能，必须在输入口中配置“激活位置表”功能，其他位置表功能可根据使用需求定义。

表 6-16 位置表模式输入口功能

名称	描述
位置表条件 0	如果位置表条件 0 有效，执行条件 0 为数字输入口位置表条件 0 输入有效 (请参考后面的介绍)
位置表条件 1	如果位置表条件 1 有效，执行条件 1 为数字输入口位置表条件 1 输入有效 (请参考后面的介绍)
激活位置表	启动位置表模式
位置表索引 0	位置表模式的起始索引由位置表索引 0,1,2 组成的 BCD 码决定 位 0: 位置表索引 0 位 1: 位置表索引 1 位 2: 位置表索引 2 未配置到 Din 的位默认表示 0
位置表索引 1	
位置表索引 2	
终止位置表	终止位置表运行

表 6-17 位置表模式输出口功能

名称	描述
位置表运行	位置表模式运行中

通过 PC 软件，单击菜单栏**驱动器 ->控制模式 ->位置表模式**，进入位置表参数设置。



图 6-2 位置表模式窗口

输入口“激活位置表”信号（上升沿）将触发位置表执行，起始索引由“位置表索引”信号决定，但位置表任务是否被马上执行取决于触发条件（控制寄存器位 14~15）。当一个任务完成后，它将根据继续/停止（控制寄存器位 8）、执行条件（控制寄存器位 9~11）和循环的设置值决定执行下一个任务（控制寄存器位 0~4）或者停止。界面右边的当前索引会显示正在执行的任务索引。驱动器支持多达 32 个位置控制任务，每个任务包含以下项目：

- 索引 Idx 任务索引，范围 0~31
- 位置 inc 位置指令（单位：inc）
- 速度 rpm 定位时的速度指令（单位：rpm）
- 延迟 ms 执行完当前任务后跳到下一个索引前的延迟时间（单位：ms）。
- Acc 索引, Dec 索引 范围 0~7，位置表模式下使用的加速度和减速度的索引，相关参数在界面右侧区域设置，如图 6-3 所示

	加速度rps/s	减速度rps/s
0	0	0
1	0	0
2	0	0
3	0	0
4	0	0
5	0	0
6	0	0
7	0	0

图 6-3 加减速设置界面

控制寄存器包含以下信息

- 位 0~4：下一个，定义下一个位置控制任务的索引
- 位 5~7：保留
- 位 8：继续/停止，
1 表示继续执行下一个，如果条件（位 9~11）为 1，且执行次数未达上限（参见循环），则转到下一个任务
0 表示停止，当前定位任务完成后停止
- 位 9：条件 0 控制
1 表示条件 0 有效，条件 0 即为数字输入口中位置表条件 0 的有效输入状态
0 表示条件 0 无效
- 位 10：条件 1 控制
1 表示条件 1 有效，条件 1 即为数字输入口中位置表条件 1 的有效输入状态
0 表示条件 1 无效
- 位 11：条件逻辑控制，仅在条件 0 和条件 1 都有效时才能起作用
1 表示“与”，执行条件=（条件 0）&&（条件 1）
0 表示“或”，执行条件=（条件 0）||（条件 1）



注意

如果条件 0 和条件 1 都无效，则执行条件一直为 1；
如果条件 0 有效，条件 1 无效，则执行条件为条件 0；
如果条件 0 无效，条件 1 有效，则执行条件为条件 1；

- 位 12~13：模式，位置指令方式
0 表示模式 A：位置指令（位置 inc）是绝对位置，设置值为目标位置；
1 表示模式 RN：位置指令（位置 inc）是相对位置，设置值是目标位置与当前目标位置的位置差
2 表示模式 RA：位置指令（位置 inc）是相对位置，设置值是目标位置与当前实际位置的位置差
- 位 14~15：触发，位置表运行条件。
当输入口的激活位置表信号触发时，驱动器将检查是否有定位任务正在执行。如没有正在执行的任务，则位 14~15 不起作用；如有正在执行的任务，则按位 14~15 的定义处理：
0 表示忽略，即忽略新的位置表任务，继续执行当前任务；
1 表示等待，即在当前任务完成后，立即（无延迟）执行新任务；
2 表示中断，即中断当前任务，立即执行新任务。

为方便起见，控制寄存器可以在窗口上面的区域中进行设置，如图 6-4 所示。

控制寄存器:0									
位0-4:下一个	位5	位6	位7	位8:继续/停止	位9:条件0	位10:条件1	位11:与/或	位12-13:模式	位14-15:触发
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

图 6-4 控制寄存器设置界面

循环

- 循环的功能是为循环运行的任务定义循环限制
0 表示无限制
>=1 表示如果循环计数=循环，或下一索引的循环计数=下一索引的循环，则位置表将停止

剩余

- 任务剩余可被执行的次数，循环为 0 时无效

位置表启动时从循环导入数据，每执行一次任务，剩余的次数减一，当剩余次数减到 0，相应任务将退出执行。

复制粘贴

- 位置表任务信息可以拷贝到另一行，在选中的任一行任务上单击鼠标右键，将会出现以下窗口，单击复制行，然后再选择另外一行，单击粘贴行。

Idx	模式	触发	位置inc
0	A	Wait	400
1	A	Ignore	0
2	A	Ignore	
3	A	Ignore	

图 6-5 位置表复制

激活位置表

- 在完成位置表设置后，单击 写入配置表 按钮将其写入驱动器。
- DIN 中的激活位置表信号有效输入上升沿时，起始索引对应的任务被触发，位置表模式启动。
- DIN 中的终止位置表信号有效输入上升沿或删除输入口中的激活位置表功能，会使位置表执行完当前任务后，立即终止位置表运行。
- 如果发生故障或驱动器工作模式更改，位置表将立即中止。

→

注意

窗口中位置表不会自动写入驱动器，修改位置表参数后需点击写入配置表使修改内容生效

单击 写入配置表

按钮可以将窗口中的位置表数值写入驱动器

单击 读取配置表

按钮可以将存储在驱动器中的位置表数值读取到窗口中

单击 导入配置表

按钮可以将现有的.pft 文件导入位置表窗口

单击 导出配置表

按钮可以将位置表窗口中的数据导出成.pft 文件

6.5 脉冲模式介绍(-4)

在脉冲模式中，目标速度指令由外部脉冲频率和电子齿轮比来决定，脉冲模式接线方式请参考第 4.3.2 章图 4-4。可通过软件中**驱动器 D——控制模式——脉冲模式**展开相关参数进行调试。

表 6-18 脉冲模式相关参数介绍

数码管显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述	设置值
	6060.00	8	工作模式	设置工作模式	-4
D3.34	2508.01	10	电子齿轮分子[0]	电子齿轮比 = 电子齿轮分子 / 电子齿轮分母	用户定义
D3.35	2508.02	10	电子齿轮分母[0]		
	6040.00	10	控制字	使能驱动器	0x2F:
D3.36	2508.03	8	脉冲模式	0: CW/CCW，双脉冲模式 1: P/D，脉冲方向模式 2: A/B，正交（增量式编码器）模式 默认值为 1，脉冲方向模式。	0, 1, 2

84

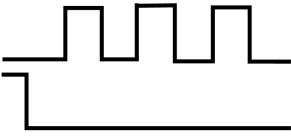
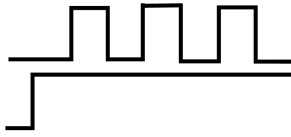
D1.21	2508.04	20	齿轮前脉冲数据	主编码器口输入脉冲电子齿轮前计数	
D1.22	2508.05	20	齿轮后脉冲数据	主编码器口输入脉冲电子齿轮后计数	
D1.23	2508.0C	10	齿轮前脉冲频率	主轴输入的脉冲速度(pulse/ms)	
D1.24	2508.0D	10	齿轮后脉冲频率	主轴输入脉冲齿轮比后的速度(pulse/ms)	
D3.37	2508.06	10	脉冲滤波系数	脉冲输入滤波参数（单位：ms）	用户定义
D3.38	2508.08	10	脉冲频率控制	脉冲频率上限（inc/ms），如果脉冲输入计数（在 1ms 内）大于该值，则产生输入脉冲频率过高报警	
	2507.01	20	位置微调	位置微调用于设定在脉冲模式下要微调的位置数据，单位 inc，默认值为 0	
	2507.02	20	速度微调	速度微调用于设定在执行位置微调时的速度，单位 inc/ms，默认值为 0	
	3046.00	08	CPLD 脉冲滤波器配置	配置 CPLD 内部滤波器，用于脉冲输入口的滤波器，仅针对 50%占空比的脉冲信号，滤波频率为： 0: 4MHz 1: 3.2MHz 2: 2MHz 3: 1.6MHz 4: 500KHz(默认值) 5: 330KHz 6: 250KHz 7: 125KHz 注意：滤波频率必须高于齿轮前脉冲频率	用户定义

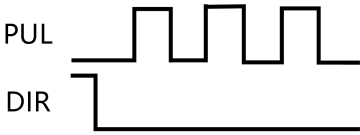
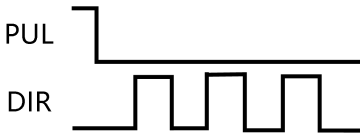
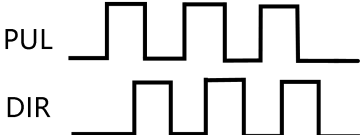
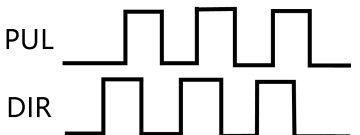
6.5.1 脉冲模式设置步骤

第一步：确认脉冲模式

根据外部输入的脉冲信号类型选择相应的脉冲模式，脉冲模式修改后需存储重启才能生效。

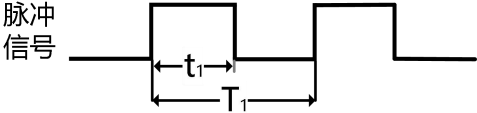
表 6-16 驱动器支持的脉冲输入

脉冲模式	正转	反转
脉冲方向模式 (P/D)	<div><div>PUL</div><div>DIR</div></div>	<div><div>PUL</div><div>DIR</div></div>

双脉冲模式 (CW/CCW)		
增量式编码器模式 (A/B)		

第二步：确认 CPLD 脉冲滤波器配置

驱动器内部的 CPLD 滤波器，用于过滤脉冲输入口的高频杂波，防止脉冲干扰。该滤波器仅针对 50%占空比的脉冲信号有效。需注意滤波频率必须大于齿轮前脉冲频率，否则会导致有效的脉冲信号被过滤。

50%脉冲占空比	<div>50% duty cycle=$(t_1/T_1) \times 100\%$</div> 
----------	---

第三步：确认电子齿轮比

电子齿轮分子/电子齿轮分母=65536/外部输入脉冲个数

实例：如需外部输入脉冲个数为 10000 时让电机转一圈，则电子齿轮比为 65536:10000，电子齿轮分子需设置为 4096，电子齿轮分母需设置为 625。

第四步：运行前基本参数设置

在设置完前三步的参数后可以检查齿轮前脉冲数据是否有数据，齿轮前脉冲频率与上位装置下发的脉冲频率是否一致。确认无误后可设置工作模式以及控制字运行电机，电机的运行方向可通过修改速度位置方向控制进行调整。

6.5.2 其他功能

脉冲滤波系数：设置滤波系数使外部输入的脉冲指令平滑输入至驱动器。调整此参数可以减小因电子齿轮比设置过大或脉冲指令没有加减速导致的电机震动，系数设置过大可能会造成电机响应变慢。需在电机停止时调整该滤波系数。

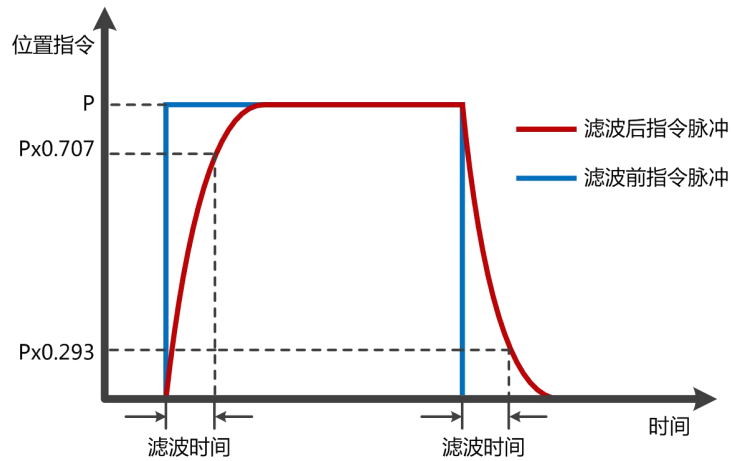


图 6-6 脉冲滤波说明

清除脉冲：DIN 中的清除脉冲功能可清除驱动器已经接收但未完成的脉冲数，可在运行中调整偏差脉冲。当 DIN 定义了清除脉冲且实际输入由 0 变为 1 时，使用上升沿对齿轮前脉冲数据与齿轮后脉冲数据的偏差值进行清除。

位置微调：位置微调用于设定在脉冲模式下要微调的位置数据，速度微调用于设定在位置微调时执行微调的速度，微调功能可在脉冲定位运行过程中使用，有以下 2 种操作方式：

方式一：通过直接设置位置微调数据值实现正负方向微调。当位置微调的数值为大于 0 时执行正向微调，数值小于 0 时执行负向位置微调，当位置微调以及速度微调为 0 时，表示不启用微调功能。在该控制方式下，DIN 不定义正向微调/负向微调功能，位置微调及速度微调数据掉电不保存。

方式二：通过 DIN 定义正向微调及负向微调功能控制微调，位置微调及速度微调数据掉电可保存。

6.5.3 电子齿轮比切换 (专家模式)

这个功能只用于高端应用！

驱动器支持 8 组电子齿轮比设置，这些设置只在脉冲模式下有效（参考第六章 6.5 节）。

表 5-4 电子齿轮比切换

内部地址	类型	名称	默认值	单位
2508.01	Int16	电子齿轮分子[0]	1000	Dec
2508.02	UInt16	电子齿轮分母[0]	1000	Dec
2509.01	Int16	电子齿轮分子[1]	1000	Dec
2509.02	UInt16	电子齿轮分母[1]	1000	Dec
2509.03	Int16	电子齿轮分子[2]	1000	Dec
2509.04	UInt16	电子齿轮分母[2]	1000	Dec
2509.05	Int16	电子齿轮分子[3]	1000	Dec
2509.06	UInt16	电子齿轮分母[3]	1000	Dec
2509.07	Int16	电子齿轮分子[4]	1000	Dec
2509.08	UInt16	电子齿轮分母[4]	1000	Dec

2509.09	Int16	电子齿轮分子[5]	1000	Dec
2509.0A	Uint16	电子齿轮分母[5]	1000	Dec
2509.0B	Int16	电子齿轮分子[6]	1000	Dec
2509.0C	Uint16	电子齿轮分母[6]	1000	Dec
2509.0D	Int16	电子齿轮分子[7]	1000	Dec
2509.0E	Uint16	电子齿轮分母[7]	1000	Dec

实际使用的电子齿轮比为电子齿轮分子[x]，电子齿轮分母[x]，x 是多功能输入组成的 BCD 码：

Bit0：多功能输入 0

Bit1：多功能输入 1

Bit2：多功能输入 2

未定义的位按 0 计算。

举例：



图 5-11 多功能输入定义

多功能输入 0 = 0，多功能输入 1 = 1，多功能输入 2 = 1，所以 x = 6，实际使用的电子齿轮比为电子齿轮分子[6]和电子齿轮分母[6]。



注意

电子齿轮比切换后，若造成齿轮后脉冲数据出现偏差值，属于正常现象，请谨慎考虑使用该功能。

6.5.4 主从跟随模式介绍

从驱动器跟随主驱动器指令同步运行。从驱动器的脉冲输入来自外部编码器信号或主驱动器的编码器输出。主驱动器的编码器输出信号分辨率由编码器分频分辨率指定。

表 6-17 主从模式需要设置的参数

驱动器	内部地址	位数	名称	描述	数值
主驱动器	2340.0F	20	编码器分频分辨率	可以用于设定电机转一圈后驱动器输出的编码器脉冲数	用户定义
从驱动器	2508.03	8	脉冲模式	从驱动器设定为增量式编码器模式	2

有关从机驱动器参数设置，请参考上一节介绍的脉冲模式。

主从之间的接线如下图所示：

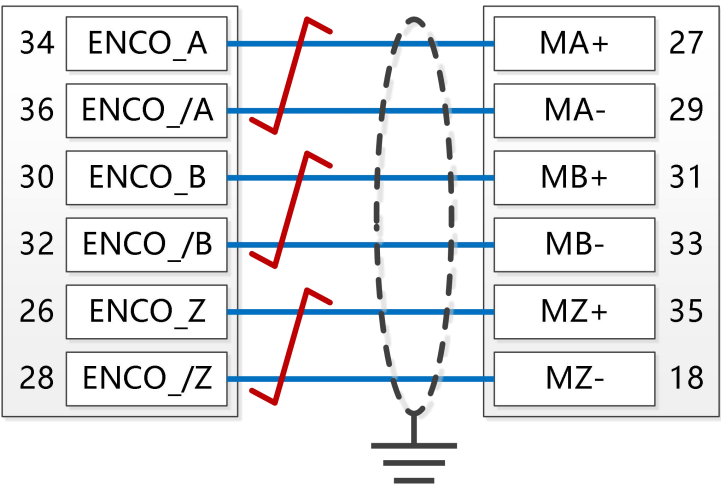


图 6-6 编码器线连接说明

➔

注意

正转表示正位置计数，默认为 CCW 方向，可以设置速度位置方向控制（607E.00）= 1，改变电机轴的旋转方向

6.6 全闭环模式

通过伺服驱动器连接机械末端的编码器/光栅尺反馈信号进行更精确的闭环控制，可避免由于机械系统打滑引起的定位误差。

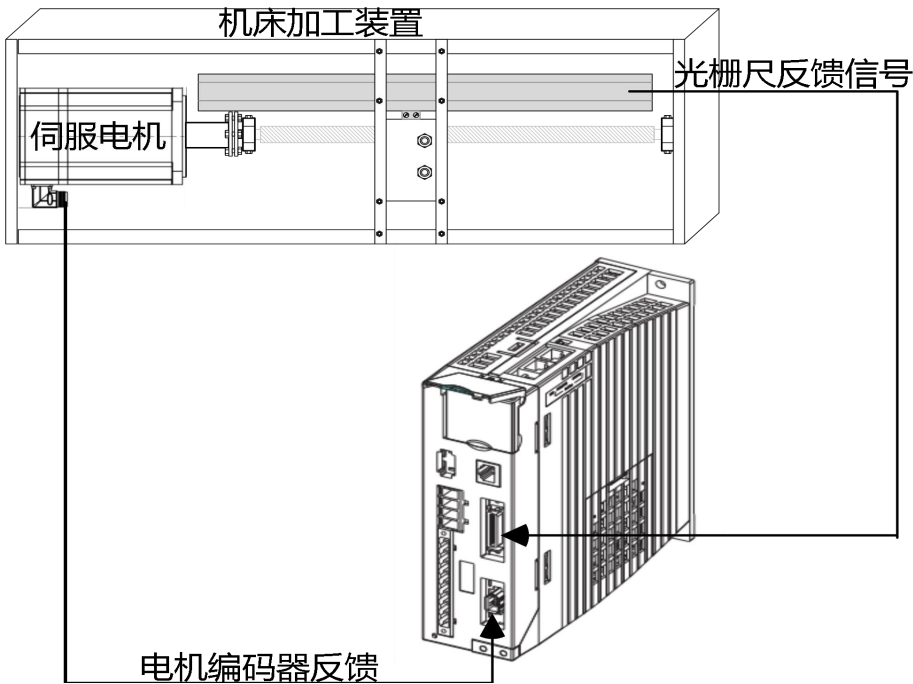


图 6-7 全闭环应用案例

表 6-18 全闭环模式相关参数

内部地址	位数	属性	名称	描述	单位
250A01	20	RW	主编码器周期	外置编码器相邻 2 个 Z 相信号之间的 AB 相脉冲个数	inc
250A02	08	RW	全闭环控制	0：普通模式。不开启全闭环控制	DEC

				1: 位置全闭环。位置环参数根据外置编码器分辨率调整, 速度环参数根据电机编码器分辨率调整 2: 位置速度全闭环。位置环参数和速度环参数都根据外置编码器分辨率调整	
250A03	08	RW	主编码器计数方向	1: 默认方向 (出厂默认值) 0: 相反方向	DEC
250A04	10	RW	全闭环信号检测滤波	主编码器和电机编码器对应关系检测滤波时间。如果计数方向不一致的时间达到该阈值则报主编码器 ABZ 故障	ms
250A05	10	RW	全闭环主轴检查	当全闭环控制为 1 且主编码器和电机编码器比例关系不为 1: 1 时, 需要设置正确的主轴检查以及全闭环从轴检查。全闭环主轴检查用于设置电机编码器的比例, 全闭环从轴检查用于设置主编码器的比例。 当全闭环控制为 2 时, 设置主从轴检查可用于防止运行过程中主编码器打滑的情况, 当主编码器运行速度和电机的运行速度不在全闭环主轴检查/全闭环从轴检查这个比例范围内就会报全闭环故障。当主从轴检查任意一个数值为 0 时, 表示不开启全闭环故障检测。	DEC
250A06	10	RW	全闭环从轴检查		DEC
250A07	20	R	主编码器绝对位置	外部编码器反馈回来的位置信息	inc
250A08	10	R	主编码器速度	外部编码器反馈回来的速度信息	inc/250μs
250804	20	RW	齿轮前脉冲数据	主编码器口输入脉冲电子齿轮前计数	DEC
250803	08	RW	脉冲模式	0: CW/CCW, 双脉冲模式 1: P/D, 脉冲方向模式(出厂默认) 2: A/B, 正交 (增量式编码器) 模式	DEC
250A09	08	RW	全闭环比例检测	全闭环主编码器和电机运行速度波动范围, 默认值为 2.34%, 主从轴出现不可避免的柔性连接打滑可适当加大该比例。	%

全闭环控制接线如下图所示:

①使用普通脉冲接口连接外部编码器信号, 要求外部编码器输出频率在 500KHz 以下, 信号电压范围 3.3-30VDC。

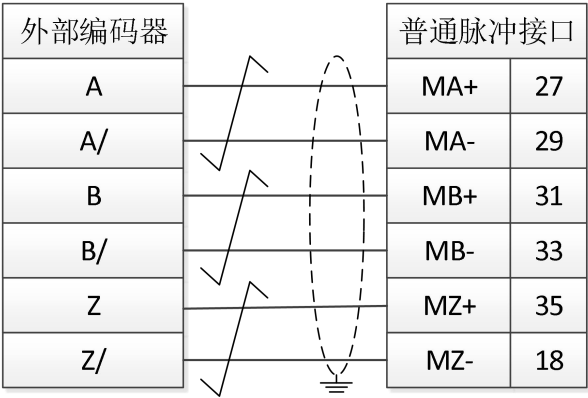


图 6-8 全闭环控制连接普通脉冲接口

②使用高速脉冲接口连接外部编码器信号，要求外部编码器输出频率在 4MHz 以下，信号电压范围 3.3-5VDC。

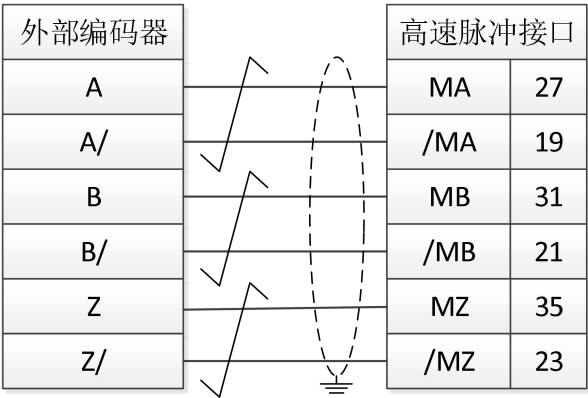


图 6-9 全闭环控制连接高速脉冲接口

➔

注意

全闭环控制功能占用脉冲输入口，使用该模式控制后驱动器无法使用脉冲模式。

6.6.1 全闭环控制设置步骤

第一步：添加全闭环参数

全闭环的控制参数都需要用户自行添加到窗口中，全闭环的控制参数在对象字典的 250A 组。在软件任意窗口右键然后选择“添加”，可以将对象字典中的全闭环参数添加到窗口中。可通过软件菜单栏中的**文件 F->保存**将添加的软件窗口界面保存为.kpjt 文件，以便后续调试使用。



N	Index	Type	Name	Value	Unit
0	25080C	int16	齿轮前脉冲频率	0	DEC
1	250801	int16	电子齿轮分子[0]	1000	DEC
2	250A02	uint8	全闭环控制	0	DEC
3	250A03	uint8	主编码器计数方向	1	DEC
4	250A04	uint16	全闭环信号检测滤波	10.00	ms
5	250A05	int16	全闭环主轴检查	0	DEC
6	250A06	int16	全闭环从轴检查	0	DEC
7	250A07	int32	主编码器绝对位置	0	DEC
8	250A08	int16	主编码器速度	0.00	inc/250
9	250A09	uint8	全闭环比例检测	2.34	%

图 6-10 全闭环设置窗口

第二步：确认脉冲模式

根据外部编码器输出信号接好线后，根据信号类型确认脉冲模式，转动外部编码器能看到齿轮前脉冲数据持续变化。

当外部编码器移动固定的距离反馈同样的齿轮前脉冲数据，即可进入下一步操作，否则，请再次检查外部编码器的安装，硬件接线以及脉冲模式。



注意

脉冲模式（2508.03）更改后需存储控制参数——重启驱动器后生效。

第三步：设置主编码器周期

主编码器周期需填写外部编码器相邻 2 个 Z 相信号之间的 AB 相脉冲个数。如旋转式编码器 1 圈 1 个 Z 相信号，则主编码器周期等于外部编码器的分辨率。将主编码器周期设置为 0 则表示不检测相邻 Z 信号间的脉冲个数。

第四步：设置主编码器计数方向

主编码器与电机编码器计数方向不一致时，开启全闭环控制运行时将出现全闭环故障报警，可通过主编码器计数方向(0x250A03)调整。

主编码器计数方向默认值为 1，此时转动电机轴并观察实际位置和主编码器绝对位置的变化方向，若两个对象的位置变化方向一致则无需修改主编码器计数方向的数值，若前后两次位置变化方向不一致则需将主编码器计数方向设置为 0。注意：以上操作都在松轴情况下完成。

第五步：设置全闭环主轴检查和全闭环从轴检查

主从轴比例关系可通过以下方式得出：首先将全闭环控制设成 0 并保证电机和主编码器之间的机械联接完好、不打滑，清零齿轮前脉冲数据并记住实际位置的值得（如 150231），手动转动电机带动主编码器运转一段距离，再观察齿轮前脉冲数据和实际位置，根据前后两次位置的差值确认这个比例。如下图表格所示，根据最终结果算出全闭环主轴检查=1586，全闭环从轴检查=1000。

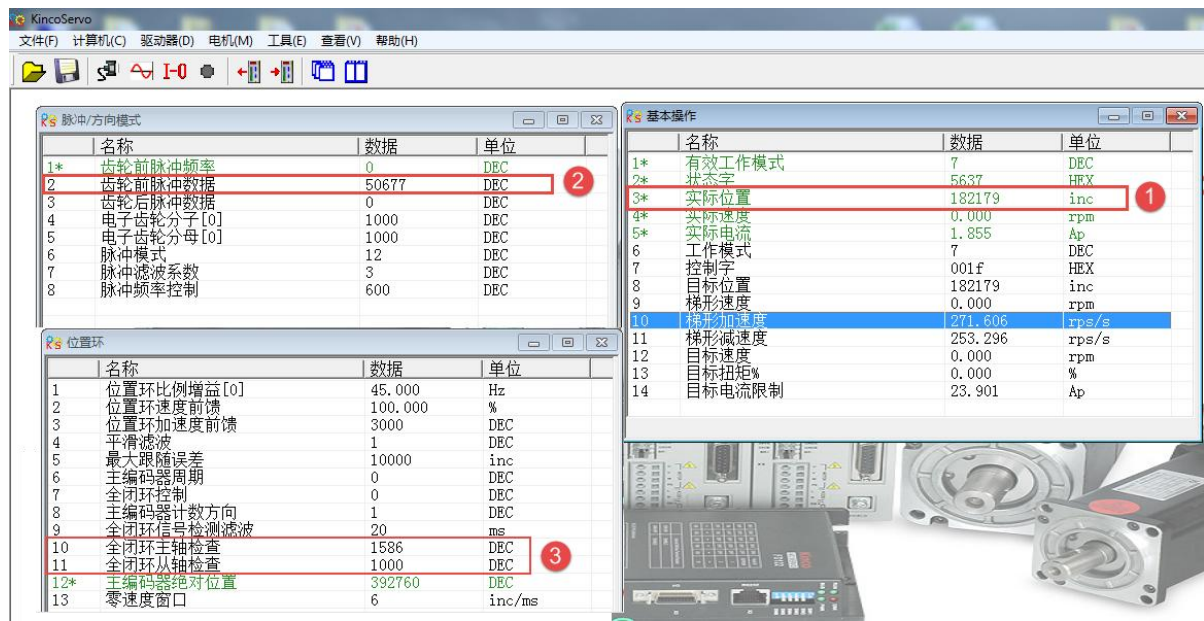


图 6-11 全闭环主从轴检查设置

表 6-19 主从轴检查计算方式

	齿轮前脉冲数据	电机实际位置
起始值	0	150231
最终值	50677	182179
差值	50677	31948
比例	50677/31948=1.586	

第六步：设置全闭环比例检测及全闭环信号检测滤波

全闭环比例检测是全闭环控制下主编码器和电机运行速度波动比例检测范围，默认值为 2.34%可满足绝大部分应用，当主从轴若柔性连接打滑严重可适当加大该比例。

全闭环信号检测滤波是主编码器和电机编码器对应比例关系检测时间，默认值为 10ms，在主从轴柔性连接或打滑严重时可适当加大该检测时间。

第七步：设置位置环速度前馈

当主从轴的比例关系不为 1：1 时，需要根据主从轴检查的比例关系调整位置环速度前馈。

全闭环模式下，位置环速度前馈(%)=全闭环主轴检查/全闭环从轴检查*100%，

例如：第五步中全闭环主轴检查为 1586，全闭环从轴检查为 1000，则需要设置位置环速度前馈为 158%。

6.7 原点模式 (6)

在某些应用场合，系统需要机械负载每一次运动都从相同的位置作为起点，所以用户可通过使用原点模式来满足需求。在原点模式中，用户可以定义一个原点或者零点从而保证机械负载每次的运行起点保证相同。原点模式操作界面的打开方式为菜单栏->驱动器->控制模式->原点定义进入，打开后的操作界面如图所示：

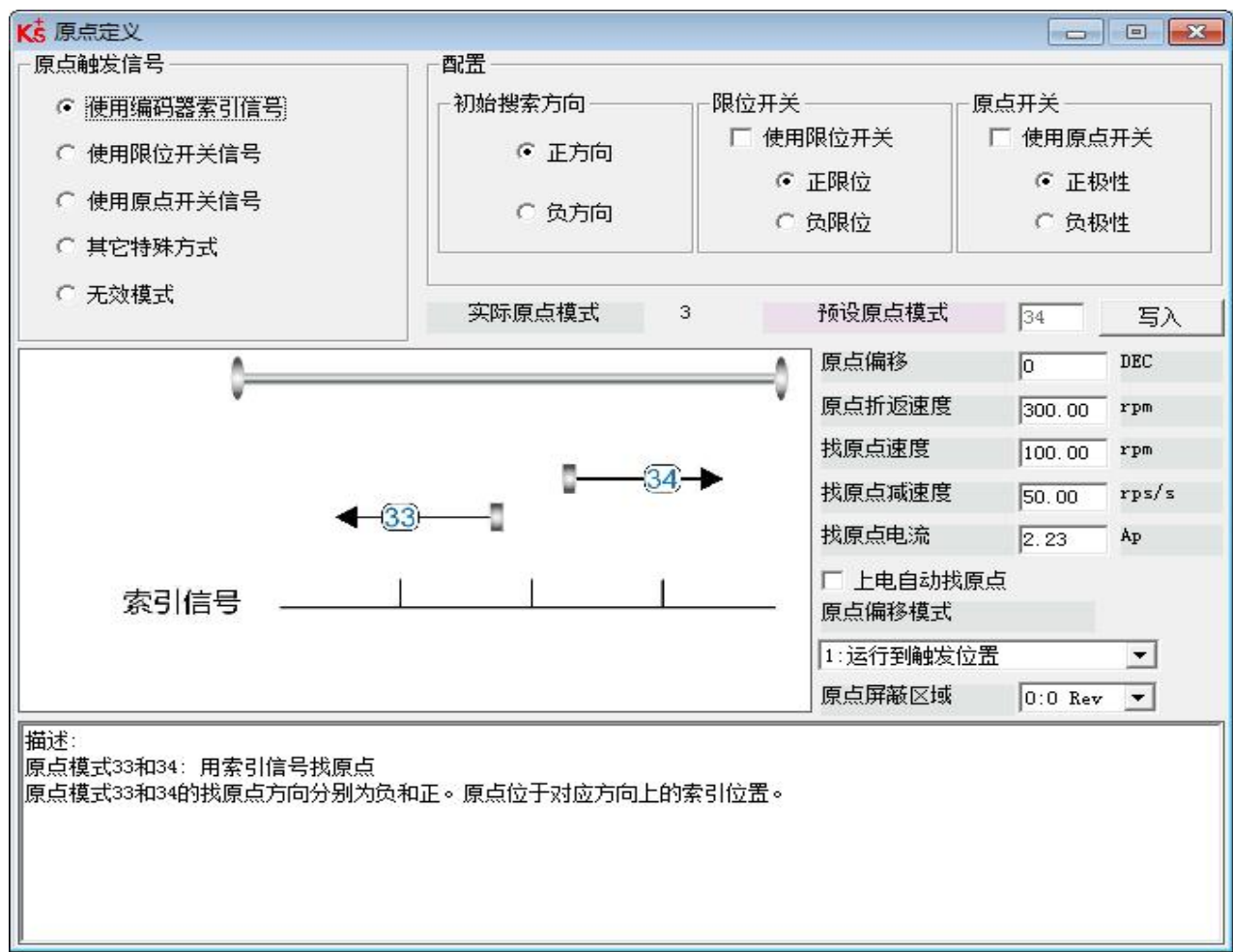



图 6-12 原点定义设置界面

在 原点操作界面 首先需选择一种原点触发信号方式，并且在配置栏中可对其相关参数进行设置，并根据用户现场和硬件情况选择机械限位和原点开关相关配置。完成硬件配置选择后进行预设原点模式，若在所选择的原点触发信号方式下不能写入预设原点模式，则可点击右侧的 **写入** 进行直接写入预设原点模式。每一种原点模式的图形效果在操作界面下方显示栏实时显示。

表 6-19 原点模式参数说明

内部地址	参数名称	位数	设置值	对象含义
607C.00	原点偏移	20	用户设定	最终定位距离原点位置的偏移位置设置
6098.00	原点模式	8	用户设定	寻找原点的方式选择
6099.02	原点信号速度	20	用户设定	寻找原点信号速度
6099.03	上电找原点	8	0, 1, 2	0: 出厂默认值, 不开启上电找原点功能。 1: 每次重新上电后执行一次找原点的功能, 可配合上电自使能(0x200000)一起使用。 2: 自动存储多圈绝对值编码器电机的原点位置
609A.00	原点加速度	20	用户设定	寻找原点的加速度
6099.01	原点转折信号速度	20	用户设定	寻找原点开关、限位开关信号时的速度
6099.04	寻找原点最大电流	10	用户设定	寻找原点时的最大电流设定
6099.05	原点偏移模式	8	0, 1	原点偏移模式控制 0: 运行到原点偏移 1: 运行到原点事件触发点, 结束后实际位置将变为“-原点偏移”
6099.06	原点索引信号盲区	8	0, 1	原点索引信号盲区
6060.00	工作模式	8	6	驱动器工作模式
6040.00	控制字	10	0x0F->0x1F	使能驱动器



注意

当驱动器的上电找原点参数设置为 1 时需同时将上电自使能设置为 1，驱动器上电启动后会立即使能电机并开始找原点，用户使用前需充分考虑到安全因素。

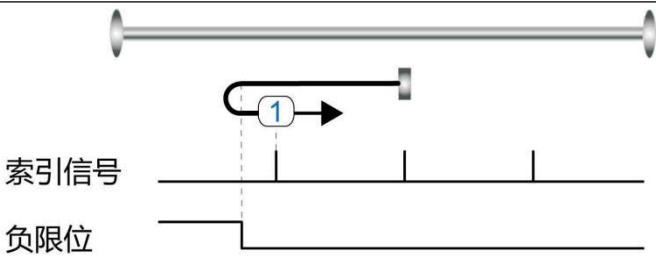
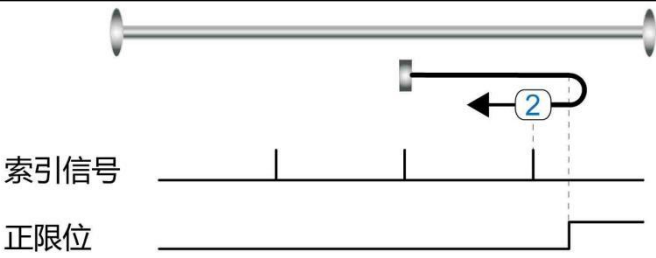
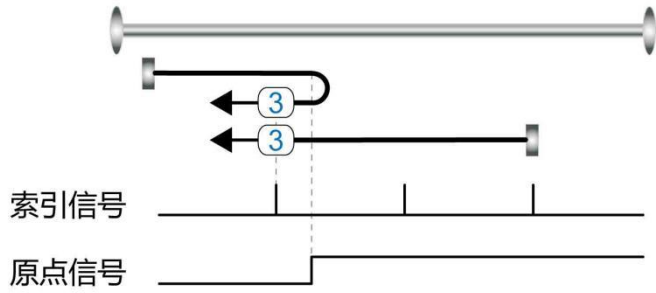
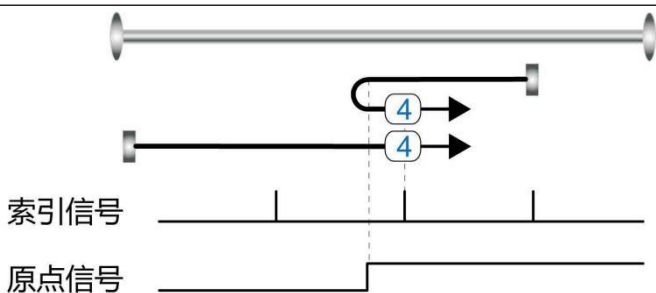
原点索引信号盲区：

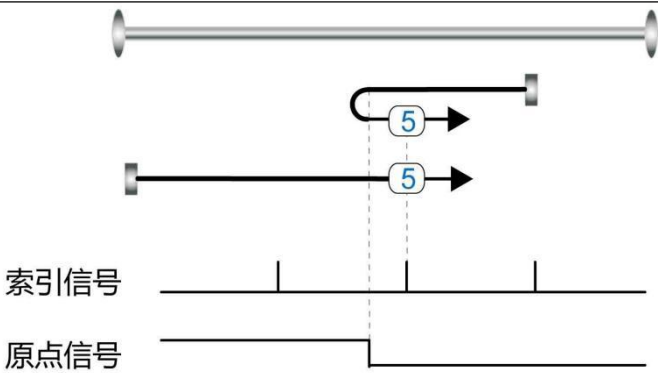
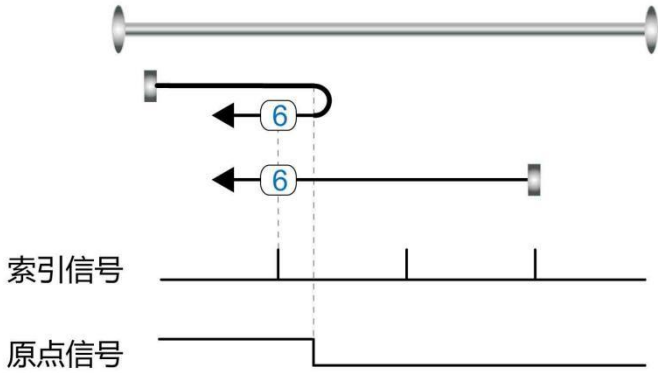
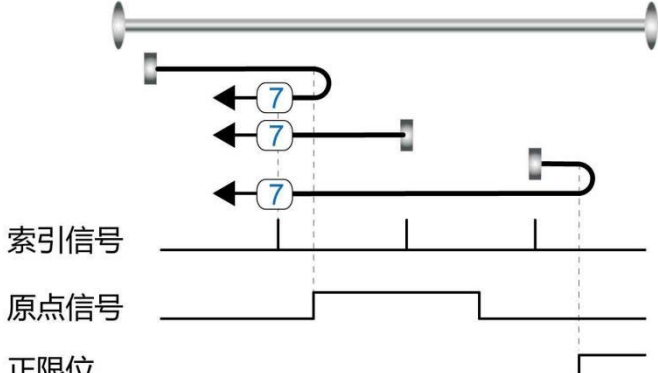
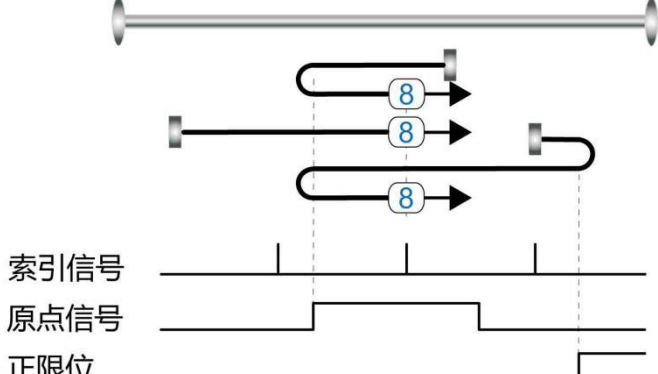
如果使用的原点模式需要归位信号（位置限制/原点开关）和索引信号，则当索引信号非常接近归位信号时，原点索引信号盲区可以避免相同机器归位结果不同的问题。通过在原点回归前设置 1，驱动器将自动找到一个合适的盲窗口。它可以确保之后，每次找原点的结果是相同的。

在归位期间，在找到归位信号之后，在该盲窗口内部的索引信号将被忽略。原点索引信号盲区（0：0 圈，1：0.25 圈，2：0.5 圈）默认为 0；如果其被设置为 1，它将根据与原点信号相关的索引信号位置更改 0 或 2。此参数需要保存。如果机械设计在此之后改变，只需将其重新设置为 1。

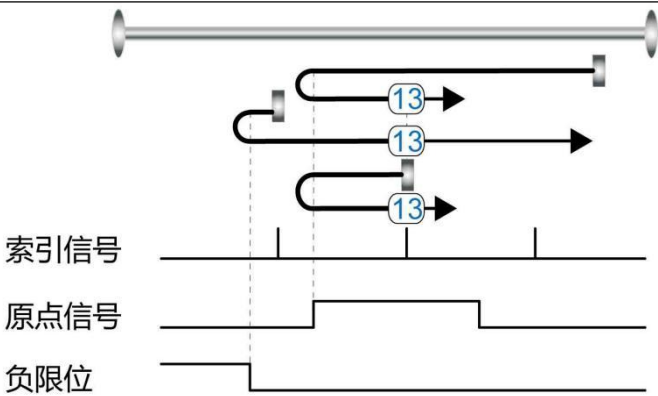
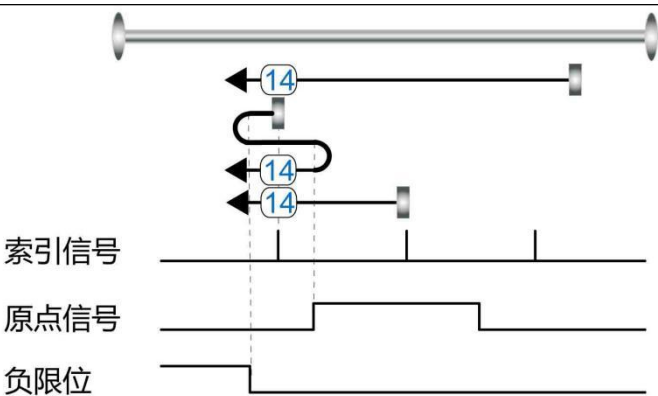
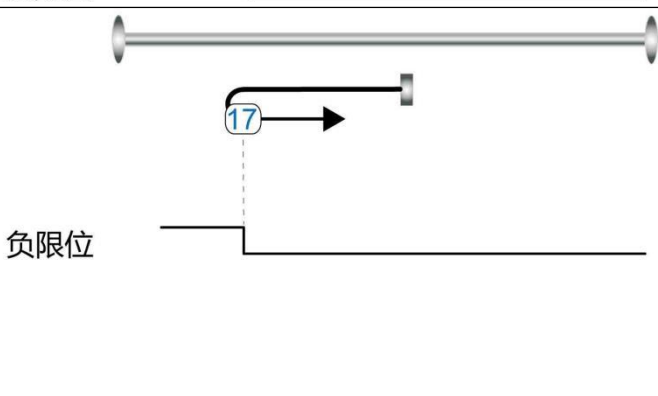
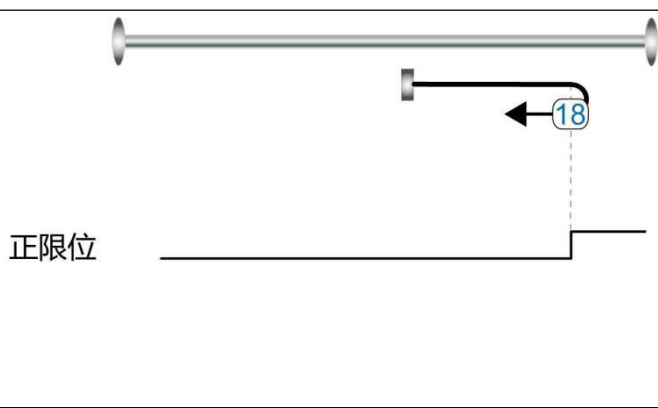
表 6-20 各种原点模式介绍

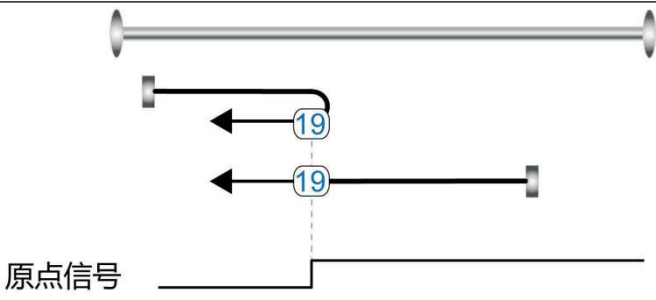
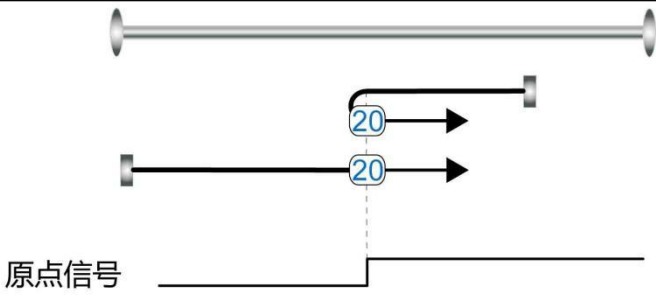
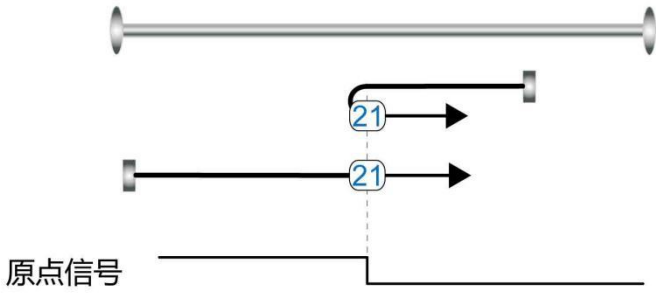
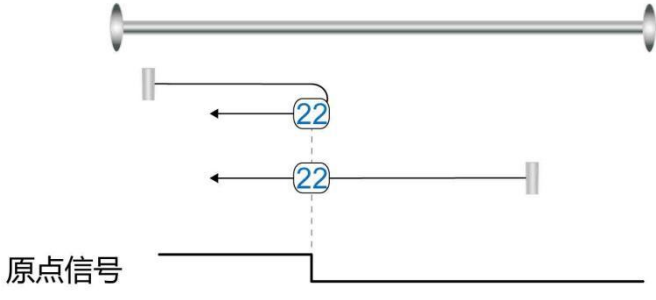
原点模式	描述	原点模式运动轨迹图
------	----	-----------

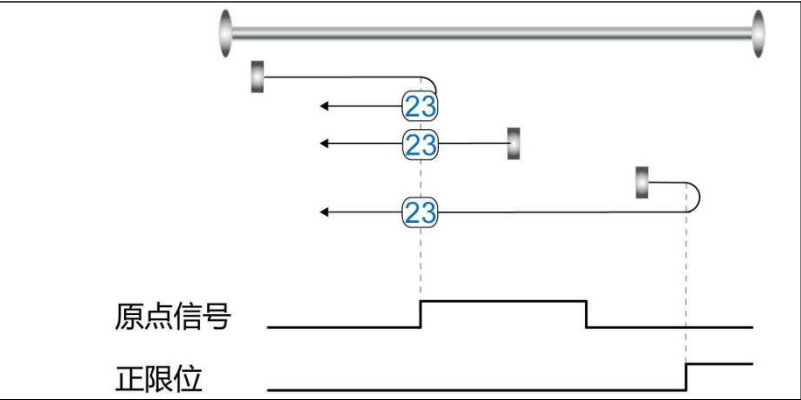
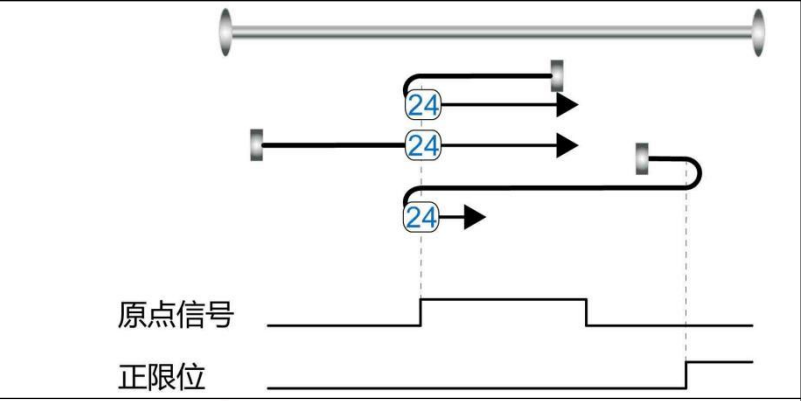
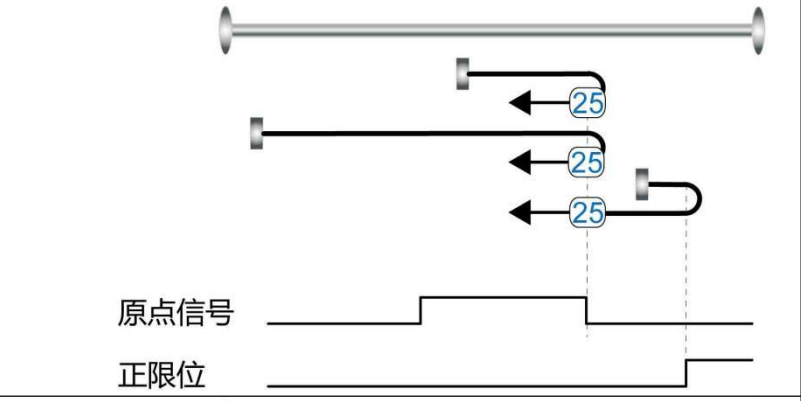
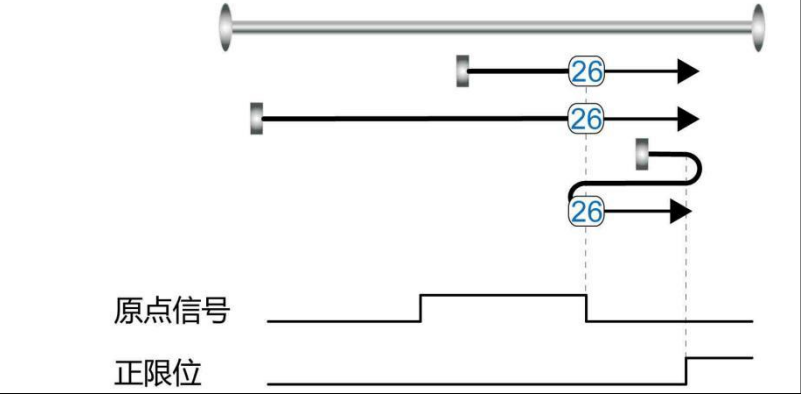
1	以负限位为原点 Z 相脉冲触发信号	
2	以正限位为原点 Z 相脉冲触发信号	
3	以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为正方向	
4	以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为正方向	

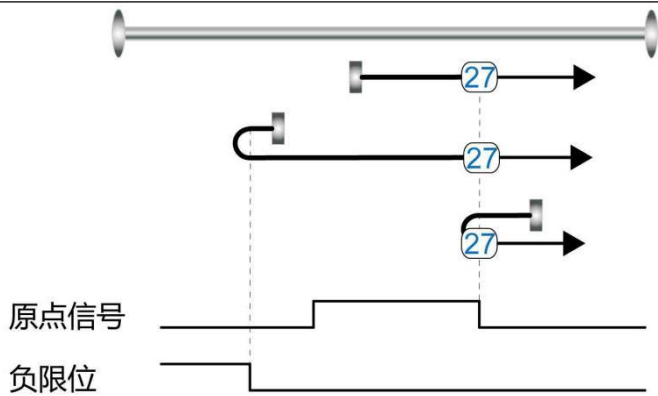
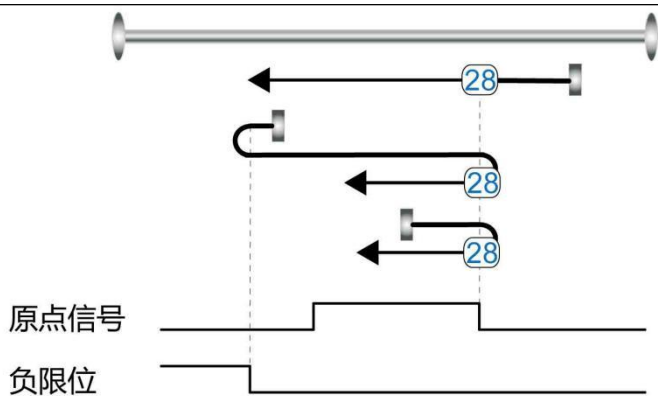
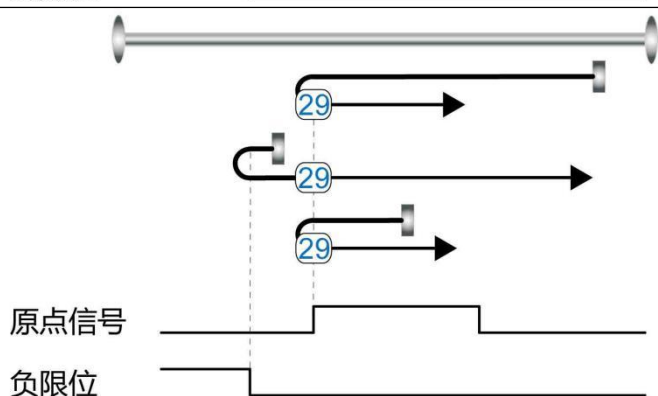
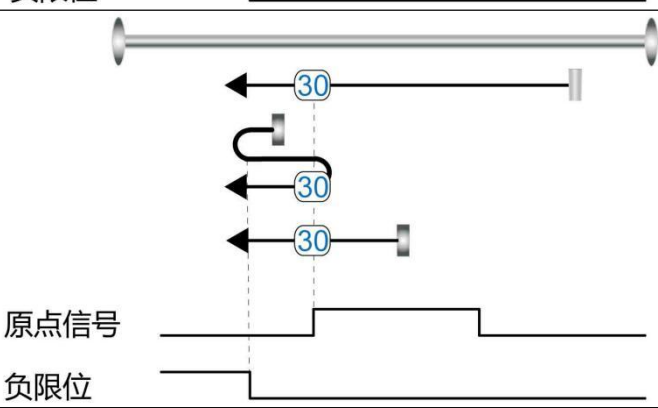
5	以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为负方向	 <p>索引信号</p> <p>原点信号</p>
6	以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为负方向	 <p>索引信号</p> <p>原点信号</p>
7	带双限位，以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为正方向	 <p>索引信号</p> <p>原点信号</p> <p>正限位</p>
8	带双限位，以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为正方向	 <p>索引信号</p> <p>原点信号</p> <p>正限位</p>

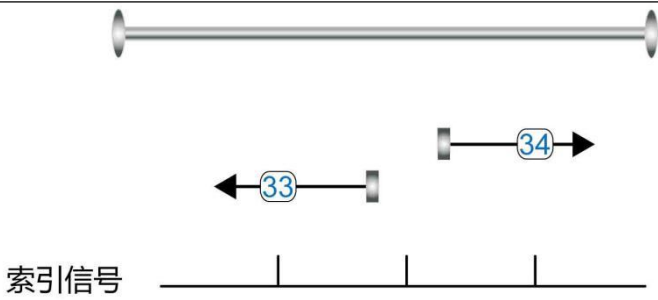
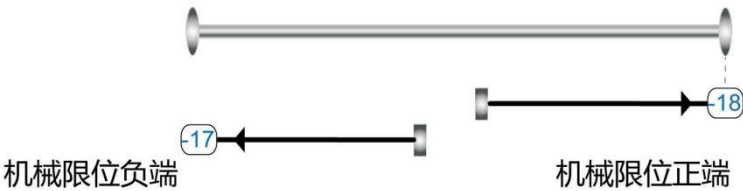
9	带双限位，以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为正方向	<p>索引信号 原点信号 正限位</p>
10	带双限位，以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为正方向	<p>索引信号 原点信号 正限位</p>
11	带双限位，以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为负方向	<p>索引信号 原点信号 负限位</p>
12	带双限位，以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为负方向	<p>索引信号 原点信号 负限位</p>

13	带双限位，以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为负方向	 <p>索引信号</p> <p>原点信号</p> <p>负限位</p>
14	带双限位，以原点开关信号为 Z 相脉冲触发信号，初始运动方向为负方向	 <p>索引信号</p> <p>原点信号</p> <p>负限位</p>
17	以负限位为原点信号	 <p>负限位</p>
18	以正限位为原点信号	 <p>正限位</p>

19	以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为正方向	 <p>Diagram illustrating the origin setting process for mode 19. The motor moves in the positive direction (right) until the origin switch is triggered (indicated by a rising edge on the '原点信号' line). Upon triggering, the motor reverses direction and moves in the negative direction (left). The origin is established at the point of triggering.</p>
20	以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为正方向	 <p>Diagram illustrating the origin setting process for mode 20. The motor moves in the positive direction (right) until the origin switch is triggered (indicated by a rising edge on the '原点信号' line). Upon triggering, the motor reverses direction and moves in the negative direction (left). The origin is established at the point of triggering.</p>
21	以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为负方向	 <p>Diagram illustrating the origin setting process for mode 21. The motor moves in the negative direction (left) until the origin switch is triggered (indicated by a rising edge on the '原点信号' line). Upon triggering, the motor reverses direction and moves in the positive direction (right). The origin is established at the point of triggering.</p>
22	以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为负方向	 <p>Diagram illustrating the origin setting process for mode 22. The motor moves in the negative direction (left) until the origin switch is triggered (indicated by a rising edge on the '原点信号' line). Upon triggering, the motor reverses direction and moves in the positive direction (right). The origin is established at the point of triggering.</p>

23	带双限位，以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为正方向	 <p>原点信号</p> <p>正限位</p>
24	带双限位，以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为正方向	 <p>原点信号</p> <p>正限位</p>
25	带双限位，以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为正方向	 <p>原点信号</p> <p>正限位</p>
26	带双限位，以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为正方向	 <p>原点信号</p> <p>正限位</p>

27	带双限位，以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为负方向	
28	带双限位，以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为负方向	
29	带双限位，以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为负方向	
30	带双限位，以外接原点开关为原点触发信号，初始运动方向为负方向	

33, 34	以电机的下一个 Z 相脉冲信号为原点	
35	以电机当前位置为参考原点	
-17, -18	参考机械末端位置为原点的原点模式，机械末端的判断依据是： 1. 位置跟随误差(60f4.00)达到最大跟随误差(6065.00) 2. 电流大于寻找原点最大电流(6099.04) 3. 实际速度(606C.00)小于速度到窗口值(60F9.0A)	

6.8 其他应用控制功能

6.8.1 限位功能

为保证电机在机械结构允许的行程范围内运行，可以通过输入限位信号防止电机超程运行。

表 6-21 限位设置说明

数码管显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述
D3.04	2010.06	16	DIN4 功能	定义数字输入 DIN4 功能。出厂默认值为 0010，表示定义正限位功能
D3.05	2010.07	16	DIN5 功能	定义数字输入 DIN5 功能。出厂默认值为 0020，表示定义负限位功能
	2010.1B	32	正限位位置	数字输入信号正限位触发时的实际位置
	2010.1C	32	负限位位置	数字输入信号负限位触发时的实际位置
	2010.19	8	限位功能定义	定义出现限位信号后是否报警的功能 0：找到原点后出现限位信号，则报警 1：找到原点后出现限位信号，不报警
	607D.01	32	软限位正设置	软限位正极性数据设置

	607D.02	32	软限位负设置	软限位负极性数据设置，负极性数据必须小于正极性数据，否则软限位不工作
	6085.00	32	快速停止减速度	限位信号生效后的停止减速度

(1)数字输入限位信号

通过在机械中安装传感器，并将外部传感器信号接入驱动器数字输入信号口，当传感器电平发生变化正负限位信号生效，电机停机。出于安全考虑，正/负限位信号为常闭型功能信号，当有效输入为 1(有效输入为绿色)时，限位功能无效。当有效输入为 0(有效输入为灰色)时，表示限位被激活，相应运动方向被禁止。

(2)软限位位置

通过设置软限位的位置防止超程，需要注意软限位位置只有在驱动器找到原点生效后。当实际位置到达设置的软限位位置时，电机停机。

6.8.2 电机抱闸控制

为保证电机断电后不会受到重力或其他外力的影响而转动，垂直轴等负载设备需选用抱闸电机。电机抱闸接线方式请参考 [3.4.4 抱闸连接](#)，驱动器出厂默认 OUT2 为抱闸控制接口，如需通过其他接口控制电机抱闸，需要将对应的数字输出信号功能定义为电机制动。

表 6-22 抱闸控制相关对象

数码管显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述
D4.21	6410.17	8	电机附件	电机是否具有抱闸附件 0：电机不带抱闸 1：电机带抱闸，驱动器需要延时等待一段时间(抱闸延时)以使抱闸器完全打开/闭合
	6410.11	16	抱闸占空比	抱闸信号的占空比
	6410.12	16	抱闸延时	抱闸信号延时时间，默认值 150ms
	605A.00	16	快速停止模式	0：不受控停止 1：曲线停止 2：快速停止减速度停止 5：曲线停止，最后停在快速停止状态 6：快速减速度停止，最后停在快速停止状态 18：使用电机自身电阻进行制动，即使编码器出了问题也可以进行 出厂默认为不受控停止模式
	6085.00	32	快速停止减速度	快速停止模式为 2 时的减速度

当控制字写入使能命令后，伺服电机通电锁轴，驱动器在继电器吸合延时后输出直流 24V 给抱闸并持续一定时间(抱闸延时)以使抱闸尽快打开，在抱闸延时之后速度命令正式生效，电机开始运转。

当控制字写入去使能命令后，抱闸的控制与设置的快速停止模式有关。

当快速停止模式为 0(不受控停止)，去使能时驱动器将自动切换为立即速度模式(-3)并在内部设置目标速度为 0 使得电机尽快停下来，在不受控停止模式中驱动器变化目标速度后会马上切断供给抱闸的 24V 电源，抱闸电源切断且持续一定时间(抱闸延时)后，驱动器真正进入去使能状态，电机断电松轴。

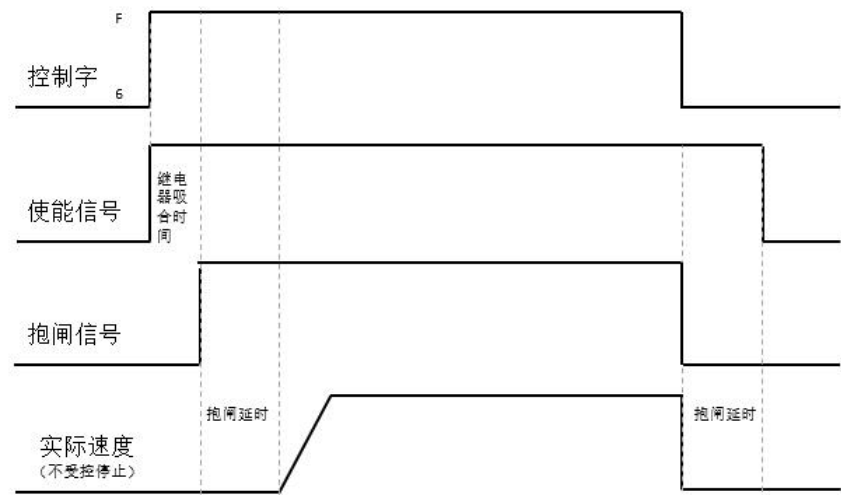


图 6-13 快速停止模式为 0 时电机抱闸时序

当快速停止模式为 2(快速停止减速度停机)，去使能时驱动器自动切换为速度模式(3)并以快速停止减速度 (60850020) 减速度停机，只有驱动器判断有效目标速度为零速度状态后，驱动器才会切断 24V 抱闸电源，抱闸电源切断且持续一定时间(抱闸延时)后，驱动器真正进入去使能状态，电机断电松轴。

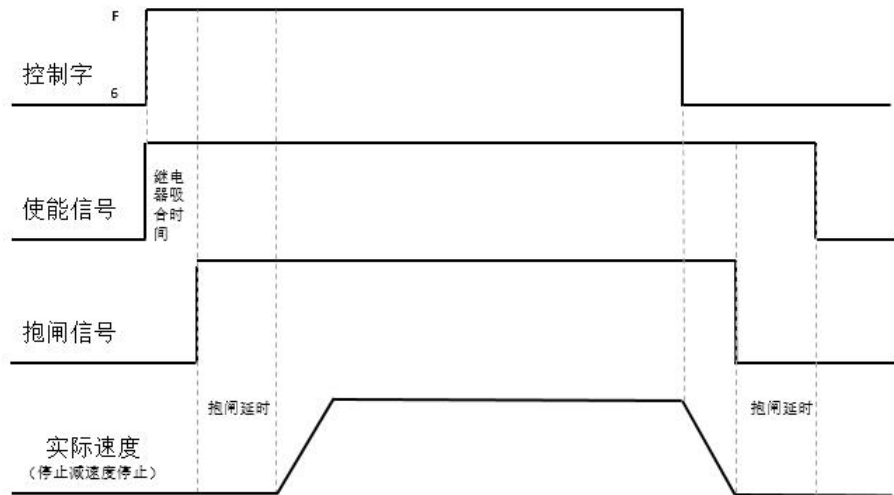


图 6-14 快速停止模式为 2 时电机抱闸时序

➔

注意

电机附件设置为 1 后去使能出现负载跌落的现象，可适当加大抱闸延时。如调整抱闸延时无法改善问题，需检查抱闸扭矩是否满足负载需求。

6.8.2 停止模式控制

电机有以下几种停止方式可以选择：

0，不受控停止；电机将直接断电松轴，不做任何控制，靠摩擦力自然停止，停机完成后电机松轴。不受控停止模式减速时间较长，但对机械冲击小。

1，曲线停止；按照梯形减速度（60840020）曲线停止，停机完成后电机松轴。

2，快速停止减速度停止；按照快速停止减速度（60850020）停止，停机完成后电机松轴。

18，短路制动停止模式，使用电机自身电阻进行停机，停机完成后电机保持锁轴，停在快速停止状态，控制字下发 0x06 退出快速停止状态后才可以使能。在出现编码器故障时候也可以快速完成停机的一种停止模式。

5，按照梯形减速度（60840020）停止，停机完成后电机保持锁轴，停在快速停止状态，控制字下发 0x06 退出快速停止状态后才可以使能。

6，按照快速停止减速度（60850020）停止，停机完成后电机保持锁轴，停在快速停止状态，控制字下发 0x06 退出快速停止状态后才可以使能。。

表 6-22 停止控制相关对象

数码管 显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述
	605A.00	16	快速停止模式	快速停止模式 控制字里面的 bit2 设为 0 时的停止模式 例如：控制字由 0x0F 切换到 0x0B 0：不受控停止 1：曲线停止 2：快速停止减速度停止 5：曲线停止，最后停在快速停止状态 6：快速减速度停止，最后停在快速停止状态 18：使用电机自身电阻进行制动，即使编码器出问题了也可以进行
	605B.00	16	关机停止模式	关机停止模式 控制字切换为 0x06，电机从锁轴切换到松轴状态时的停止模式 0：不受控停止 1：曲线停止 2：快速停止减速度停止 18：使用电机自身电阻进行制动，即使编码器出问题了也可以进行
	605C.00	16	禁止停止模式	禁止停止模式 控制字里面的 bit3 设为 0 时的停止模式 例如：控制字由 0x0F 切换到 0x07 0：不受控停止 1：曲线停止

				2：快速停止减速度停止 18：使用电机自身电阻进行制动，即使编码器出问题了也可以进行
	605D.00	16	暂停模式	暂停模式 控制字里面的 bit8 设为 1 时的暂停模式 例如：控制字由 0x0F 切换到 0x10F 1：当前减速度减速停止 2：急停减速度减速停止
	605E.00	16	报错停止模式	错误急停模式 在电机锁轴状态下报警后将激活错误停止模式。 0：立即停止 1：减速停止 2：使用急停减速度停止 18：使用电机自身电阻进行制动，即使编码器出问题了也可以进行
	6084.00	32	梯形减速度	曲线停止减速度
	6085.00	32	快速停止减速度	急停减速度
	2340.01	08	步进停止模式	步进模式停止使能 仅在位置控制下生效，当位置到信号输出后电机使用步进的方式进行锁轴(即驱动器给电机通直流电，让电机保持锁轴状态)，锁轴电流通过步进停止电流(2340.02)设置。 0：不使用步进模式停止使能 1：使用步进模式停止使能
	2340.02	16	步进停止电流	步进停止模式开启后的停止电流

6.8.3 绝对值编码器电机配置

绝对值编码器电机时，请根据选配表选购线缆 ENCDG-LL-GA-DC 以及电池盒 BAT-FD5。

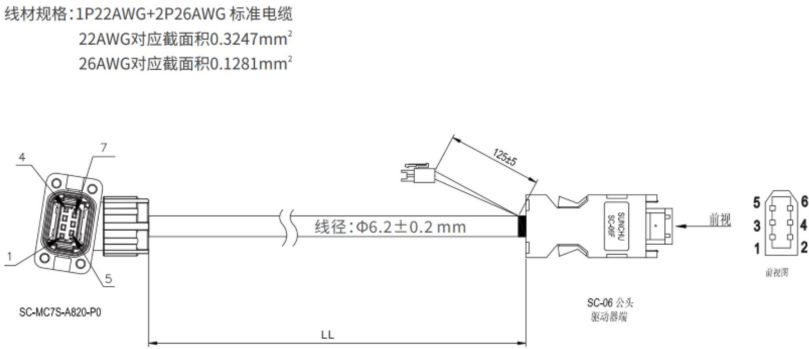


图 6-15 ENCDG-LL-GA-DC 尺寸图

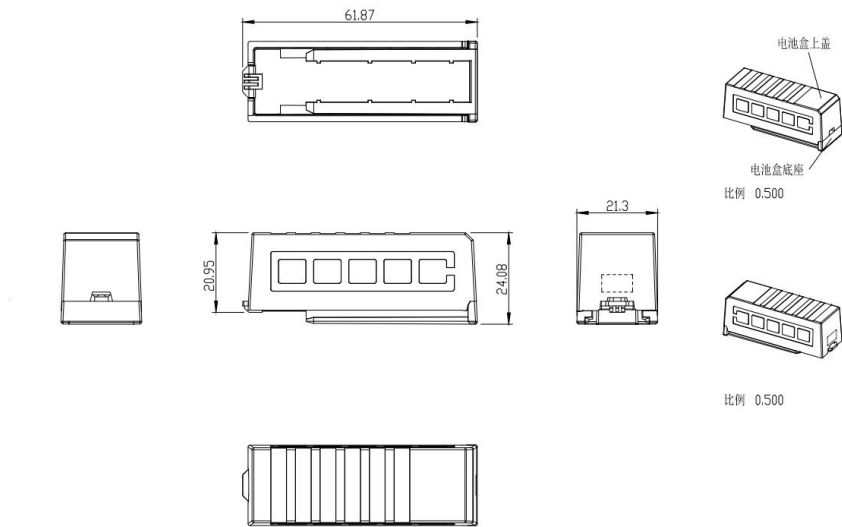
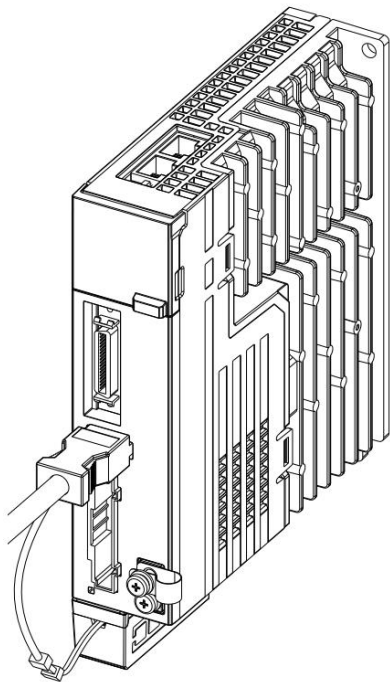


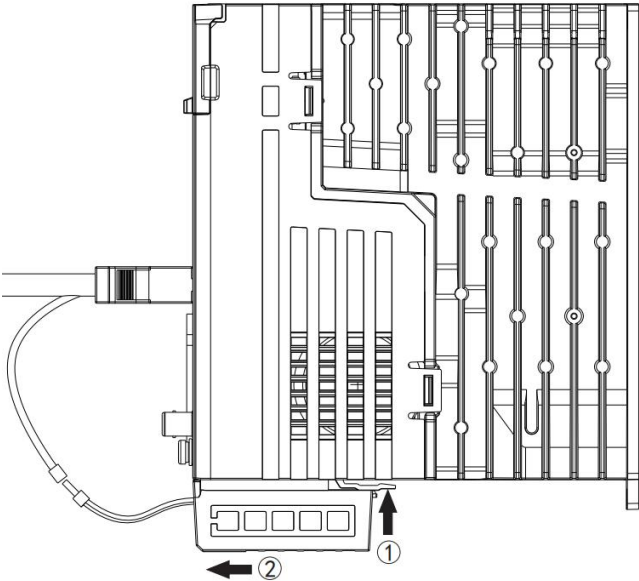
图 6-16 BAT-FD5 尺寸图

表 6-23 电池盒安装示意图

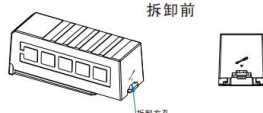
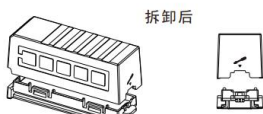

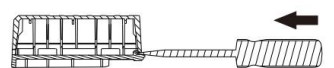
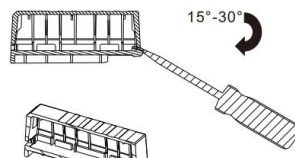
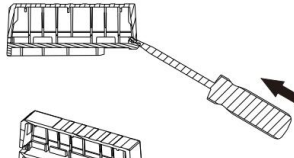
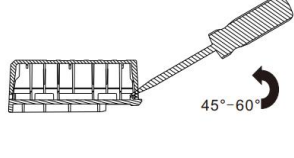
- 1) 将电池盒插入驱动器底部，电池盒中的电池引出线与编码器线的 2p 端子连接。



2) 将电池盒从驱动器底部拆下，首先需要按压住的卡扣，再将电池盒取出。



3) 需要更换电池时，请参考以下方式拆卸上盖。

<p>电池盒拆卸(一字螺丝刀拆卸)</p> <p>拆卸前</p>  <p>拆卸后</p>  <p>拆卸方孔</p>	<p>1. 螺丝刀由右侧水平向左插入拆卸方孔</p>  <p>轴侧剖面图</p>	<p>2. 螺丝刀插入拆卸方孔到底直至不能继续移动</p>  <p>轴侧剖面图</p>
<p>3. 螺丝刀继续向电池盒方向插入且同时沿箭头方向旋转15-30度</p>  <p>轴侧剖面图</p>	<p>4. 此时螺丝刀继续运动直至移动到台阶上</p>  <p>轴侧剖面图</p>	<p>5. 螺丝刀沿箭头方向旋转45-60度, 即可拆卸开电池盒</p>  <p>轴侧剖面图</p>

6.8.3.1 多圈电机上电配置

绝对值编码器电机在首次接上驱动器使用时，驱动器会出现 000.4 编码器 UVW 故障或通讯故障报警，通过复位编码器的状态标记可以清除该编码器报警。

表 6-24 绝对值编码器相关参数

数码管显示地址	内部地址	位数	参数名称	含义描述	默认值
D0.07	2690.00	8	通讯编码器数据复位	<p>通讯式编码器命令写：</p> <p>1:清除编码器状态</p> <p>2:读故障字，故障状态可在 0x30510110 查看</p> <p>3:清除编码器状态以及多圈数据</p> <p>8 复位编码器的状态标记</p> <p>9 清除多圈数据</p> <p>10 复位编码器状态标记以及清除多圈数据操作</p> <p>12 清除单圈数据（需输入厂家密码）</p> <p>读：</p> <p>bit 0: 1 = 可输入命令</p> <p>bit 1: 1 = 上一命令执行完成</p> <p>注：清除单圈数据会导致电机相位出错，电机可正常运转时禁止清除单圈数据！</p>	1
	2680.00	10	警告状态字	<p>编码器报警状态字</p> <p>bit 0: 电池报警</p> <p>bit 1: 混合报警（过速、过温）</p> <p>bit 2: 编码器忙（上电时电机速度过高）</p> <p>注：当驱动器出现警告数据时，面板将闪烁警告状态，警告状态不会中止驱动器的运转。</p>	0
	2340.0E	8	编码器多圈禁止	<p>0: 默认</p> <p>1: 将多圈编码器当成单圈编码器使用</p>	0
	3051.01	10	编码器警告信息	<p>帮助:编码器警告信息</p> <p>Nikon 编码器内部错误.</p> <p>Bit0: BATT</p> <p>Bit1: MTERR</p> <p>Bit2: 0</p> <p>Bit3: OVSPD</p> <p>Bit4: MEMERR</p> <p>Bit5: STERR</p> <p>Bit6: PSERR</p> <p>Bit7: BUSY</p> <p>Bit8: MEMBUSY</p> <p>Bit9: OVTEMP</p>	0

**注意**

- 设置通讯编码器数据复位后驱动器报警不会直接清除，还需通过控制字或重启驱动器清除驱动器报警。
- 清除多圈故障后如果断开编码器线与电机端的连接，会造成驱动器再次出现 000.4 故障，表示多圈数据丢失，需要重新复位编码器状态。
- 通讯编码器数据复位写入 9/10 后，实际位置单圈数据不会被清除，如需将实际位置清零，需要使用 35 原点模式回原点。

6.8.3.2 多圈数据范围

YAK/YBK 绝对值编码器电机单圈分辨率 8388608(23bit)，多圈圈数 65536，正向多圈数据溢出后实际位置数值由 2147483647 变为-2147483648，负向多圈数据溢出后实际位置数值由-2147483648 变为 2147483647，溢出后电机旋转方向不变。

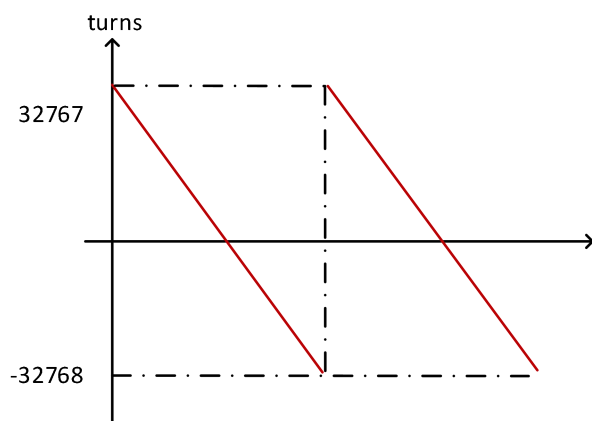


图 6-15 多圈数据范围

6.8.3.3 多圈禁止

将编码器多圈禁止(0x23400E)设置为 1，绝对值编码器可以不需要连接电池，当增量编码器来使用。但需要注意开启多圈禁止后，编码器掉电后位置无法保存。

6.8.3.4 电池使用说明

当电池电压低于 3.1V 时，驱动器出现警告状态字 0001，面板将闪烁 000.1，但此时驱动器不会报警停机。在驱动器保持正常通电且编码器线连接良好的条件下，更换电池不会造成多圈数据丢失。

当电池电压低于 2.5V 时，驱动器出现编码器 UVW 故障或内部故障(故障代码 000.4)，此时电机停止运转，多圈数据丢失，需要更换电池后重新初始化配置绝对值编码器。

**注意**

- 电池必须在限定温度范围内使用，远离高温高湿环境，无粉尘无易燃易爆物质。
- 运输以及装配过程中注意避免冲击以及挤压电池，以免造成电池损坏。
- 长时间放置的电池线在使用前请检查电池是否有胀壳等现象。
- 禁止短接电池正负极，否则可能引起电池爆裂。
- 电池为一次性用品，请勿将电池充电。
- 电池请按当地法规进行废弃。

表 6-25 电池规格

电池名称	亚硫酰氯锂电池
标准电压	3.6V
标准容量	2700mH
最大持续放电电流	60mA
最大脉冲能力	150mA
重量	19g
工作温度	-55℃~85℃
存储温度	-55℃~115℃

第七章 性能调节

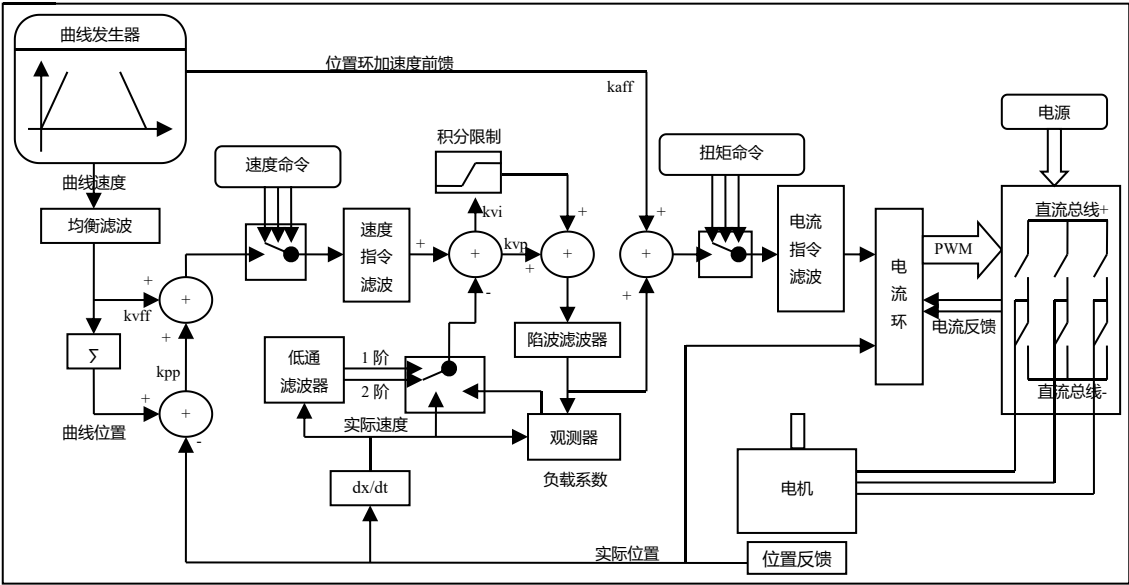



图 7-1 伺服系统控制结构框图

图 7.1 为伺服系统控制结构框图，从图中可以看出，伺服系统一般包括电流环、速度环和位置环三个控制环。对于伺服系统而言，好的控制环参数可以提高伺服的使用性能，能够更好的满足现场的工艺要求。所以调节出好的控制环参数非常有必要。



- kaff: 位置环加速度前馈
- kvff: 位置环速度前馈
- kvp: 速度环比例增益
- kvi: 速度环积分增益
- kpp: 位置环比例增益

7.1 离线自整定介绍

伺服驱动器的离线自整定功能是将电机使能并带动负载进行微小的往复运动而自动测出惯量比和负载刚性等级。如果惯量自整定成功后，驱动器将根据整定结果自动把刚性等级进行写入。

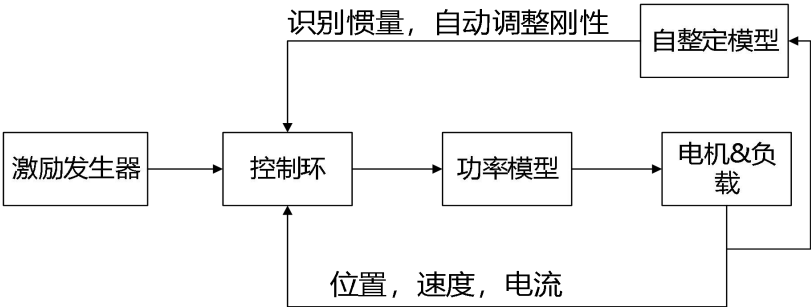


图 7-2 离线自整定框图

7.2 离线自整定调试操作方法

开启惯量自整定操作时会令电机轴在大约 0.5 圈范围内做往复运动，所以使用前请确保预留出一定的机械空间。

7.2.1 离线自整定功能相关对象参数

表 7-1 离线自整定功能相关参数

数码管 显示名称	对象索引	参数名称	含义描述	默认值	设定 范围	R:可读 W:可写 S:可保存
tn01	0x304008	刚性	所带负载的刚性等级	12	0-31	RWS
tn02	0x30400B	惯量比	负载总惯量/电机惯量*10	30	10-500	RWS
tn03	0x304001	整定方式	写入 1 开始自整定			RW
tn04	0x304006	惯量测定 运行范围	设定惯量测定时可能的运动范围，单 位是 0.01 圈	22	0-40	RWS

7.2.2 数码管按键与上位机软件的离线自整定操作介绍

1.离线自整定面板按键操作

首先在“tunE”菜单中通过按键操作进入“tn03”；
对参数“tn03”设置值 1，随后电机轴在很小的距离内开始做往复运动，整定时间不超过 1s；
整定结束后，如果“tn03”值还是保持 1，那么系统自整定成功。否则自整定失败。

2.离线自整定上位机软件操作

离线自整定界面通过上位机软件菜单栏**驱动器->控制模式->自整定**进入。



图 7-3 上位机离线自整定窗口

首先将地址为 0x304105 的“写函数权限控制”对象参数设置为 1，并将地址为 0x304001 的“整定方式”对象参数设置为 1，随后电机轴在很小的距离内开始做往复运动，整定时间不超过 1s，并且得到整定结果参数。

最后地址为 0x304009 的“惯量测定结果标志”对象参数内的数值反映出最终整定的结果参数。
用户也可通过增大“惯量测定运行范围”对象参数的值，来使惯量测定时的运动范围增大从而得到更精确的整定结果参数。若在自整定过程中机械抖动较大，则可适当减小此对象参数的设置值。

7.2.3 离线自整定失败可采取的措施

惯量测定结果标志如下：

- 1: 测量结果正确且惯量比小于 25:1, 结果有效
- 0: 惯量测定结果未开启或正在运行
- 1: 可能需要增加测量距离, 结果无效
- 2: 表示测量结果不在正常范围内, 可能需要减小积分限制参数来解决, 结果无效
- 3: 惯量比超过 25:1, 结果有效但是不会自动设置环路参数
- 4: 测量的惯量比超过范围, 结果无效

自整定结束后, 当惯量测定结果标志显示 0, -1, -2, -4 时, 惯量比被设定为 30, 当惯量测定结果标志显示-3 时, 惯量比根据测定结果设定, 刚性被设置为刚性等级 7-10。

除了 1 以外的测定结果都会导致控制环参数根据惯量比=30 以及当前刚性值确定。当惯量测定结果为-3 时, 要使惯量测定的惯量比生效, 需要访问 tn02, 按 SET 键进行确认。

若系统自整定失败, 则导致自整定失败的原因如下:

- 1. 因电机或者驱动器的硬件接线错误导致驱动器不能使能电机;
- 2. 输入口定义了预使能且预使能处于关闭状态;
- 3. 机械负载摩擦力较大或者机械负载卡住;
- 4. 电机与负载间机械间歇太大;
- 5. 负载柔性连接, 机械刚性极小;
- 6. 负载的惯量比过大;

措施:

- 1. 尝试增加“惯量测定运行范围”对象参数的值来再次进行自整定;
- 2. 若还是失败, 则进行手动调节性能。

7.2.4 离线自整定刚性等级

离线自整定结束后, 系统会将根据得到的整定参数来选择一个内部的刚性等级, 惯量比越大, 刚性越小。所有自整定后的结果参数的范围如表 7-2 中所示:

表 7-2 刚性表

刚性等级	位置环比例增益 0 [0.01Hz]	速度环比例增益 0 [0.1Hz]	速度反馈滤波截止频率[Hz]	刚性等级	位置环比例增益 0 [0.01Hz]	速度环比例增益 0 [0.1Hz]	速度反馈滤波截止频率[Hz]
0	70	25	18	16	1945	700	464
1	98	35	24	17	2223	800	568
2	139	50	35	18	2500	900	568
3	195	70	49	19	2778	1000	733
4	264	95	66	20	3334	1200	733
5	334	120	83	21	3889	1400	1032
6	389	140	100	22	4723	1700	1032
7	473	170	118	23	5556	2000	1765
8	556	200	146	24	6389	2300	1765
9	639	230	164	25	7500	2700	1765
10	750	270	189	26	8612	3100	1765
11	889	320	222	27	9445	3400	∞
12	1056	380	268	28	10278	3700	∞
13	1250	450	340	29	11112	4000	∞
14	1500	540	360	30	12500	4500	∞
15	1667	600	392	31	13889	5000	∞



注意
当修改刚性或惯量比令 Kvp 大于 4000，再提升刚性对性能调节已没有作用，再提高惯量比则会降低带宽。低于 80000PPR 分辨率的编码器，刚性等级最大设置为 22。如果通过通讯修改刚性，则需要先将写函数权限控制设置为 1 再修改刚性，刚性修改完后需将写函数权限控制设回 0。

刚性等级的调整需要根据实际需求来调整
如果响应太慢了，增加刚性；如果电机震荡和噪音越来越大，减低刚性。
如果控制器发的指令不合理或者不适合该机器，我们需要手动增加滤波来降低电机震荡（详情看第 7.3 节）

7.3 在线自整定

伺服驱动器的在线自整定功能无需脱离控制器程序，在设备运动过程中一键开启，通过自动计算负载惯量并自动将增益调整至适应负载状态。

表 7-3 在线自整定功能相关参数

数码管 显示名称	对象索引	参数名称	含义描述	默认值	设定 范围	R:可读 W:可写 S:可保存
/	0x234010	在线自整定控制	由以下 Bit 组成的 BCD 码决定自整定方式： Bit0：开启在线自整定 Bit1：在线自整定结束后自动调整 kvp Bit2：在线自整定结束后自动调整加速度前馈 Bit4：正向运行时不进行自整定 Bit5：反向运行时不进行自整定 Bit7：使用摩擦力计算负载	12	0-31	RWS

7.4 手动调整

通过自整定过程得到的最后整定参数无法满足用户现场要求或者当存在机械间隙、惯量改变或柔性连接时，可通过手动调节来达到需求。调试过程中主要需调节速度环和位置环参数。速度环参数与整个机械系统折算到电机轴的负载惯量有关。位置环是伺服系统最外面的控制环，与电机动作模式，即现场应用有关。电流环是伺服系统中最里面控制环，电流环参数与电机参数有关。在正确配置电机后，系统将默认电流环参数为所配电机的最佳参数，故不需要再次调节。
手动调整需要配合示波器捕捉数据波形，示波器使用请参考第 5.6 章节。

7.4.1 速度环整定方法

表 7-3 速度环参数列表

数码管显示	内部地址	参数名称	含义描述	默认值	范围
	60F901	速度环比例增益[0]	用于设定速度环的响应速度	/	1-32767
d2.01	2FF00A	速度环带宽	改变此参数实际是基于惯量比改变“速度环比例增益 0”	/	1-700
	60F902	速度环积分增益[0]	用于调整速度控制补偿微小误差的时间，增大积分增益将导致更大的过冲	/	0-1023
d2.02	60F907	速度环积分增益/32	此数据为 kvi 的 1/32，主要用于高分辨率编码器时的设置	/	0-32767
	2FF019	速度环积分增益	读这个参数实际读的是 0x60F902 乘以 32 加上 0x60F907 后的值 写这个参数会将 0x60F902 写为 0，写入的值赋予 0x60F907	/	0-16384
d2.05	60F905	速度反馈滤波	速度环的速度反馈滤波 滤波带宽=速度反馈滤波*20+100[Hz]	7	0-45
d2.06	60F906	速度反馈模式	设置速度反馈模式： 0:二阶低通反馈滤波 1:无反馈滤波 2:观测器反馈 4:一阶低通反馈滤波 10:二阶低通+速度指令滤波 11:速度指令滤波 12:速度指令滤波+观测器 14:一阶低通+速度指令滤波 Bit7： 1：使用 8K 的速度环采样频率以及 2K 的位置环采样频率(适用于 23 位编码器) 0：使用 4K 的速度环采样频率以及 1K 的位置环采样频率	0	/
	60F915	输出滤波器设置	位于电流环前向通道的一阶低通滤波器，过滤电流指令	1	100-1370
	60F908	速度环积分限制	速度环积分输出限制	/	0-2 ¹⁵

速度环调整步骤如下：

第一步：速度环比例增益调整

加大速度环比例增益(Kvp)可以使速度环带宽增加，速度响应能力变快。要计算速度环增益，请参考以下公式：

$$kvp = \frac{1.853358080 \times 10^5 \times J \times \pi^2 \times B}{I_{Max} \times Kt \times Encoder}$$

- Kt 电机转矩常数，单位 N.m/Arms*100
- J 系统转动惯量，单位 kg*m^2*10^6
- B 速度环带宽，单位 Hz
- IMax 最大电流(6510.03)，单位 DEC
- Encoder 编码器分辨率

由于立即速度模式(-3 模式)无加减速速度，不参与位置环调控，在调整速度环参数时可以采用-3 模式以及自动翻转模式运行电机，在往复运动中，通过采集速度阶跃曲线来监控伺服的响应能力。

当速度环比例增益太小容易导致速度环和位置环带宽不匹配从而发生震荡。当速度环比例增益太大时会导致速度超调从而导致速度环发生震荡。在一些刚性连接负载中(如滚珠丝杠，齿轮齿条等)，速度环比例增益应尽可能的大，通过比较不同增益下的示波图，找到最优的曲线——实际速度曲线应紧随目标指令且没有出现速度震荡。

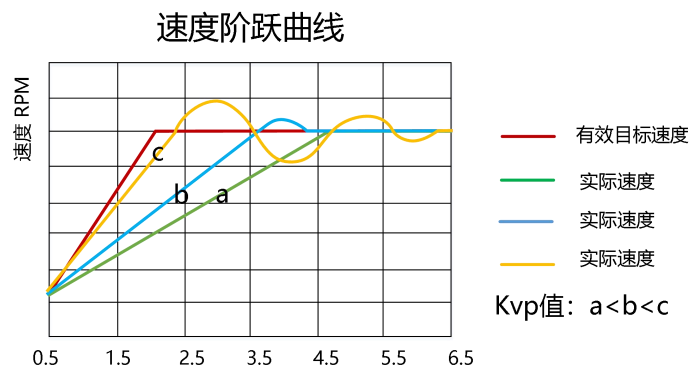


图 7-5 速度环比例增益调节后的速度阶跃曲线

-
- 阶跃曲线：呈现上升/下降变化的曲线。
 - 可以通过手触摸和耳朵听去感受电机或机械的震荡和噪音。

第二步：速度环积分增益调节

速度环积分增益(Kvi)旨在消除静态误差。它可以加强速度环低频增益，更大的积分增益可以降低低频干扰响应，从而提高低频抗扰动能力。

当速度环积分增益过小时容易导致积分时间较长，跟随误差调整较慢，系统进入稳态的时间变长。当速度环积分增益太大时会导致误差超调，严重时还可能造成电机震荡。速度环积分增益应调节至伺服尽快消除误差进入稳定状态。

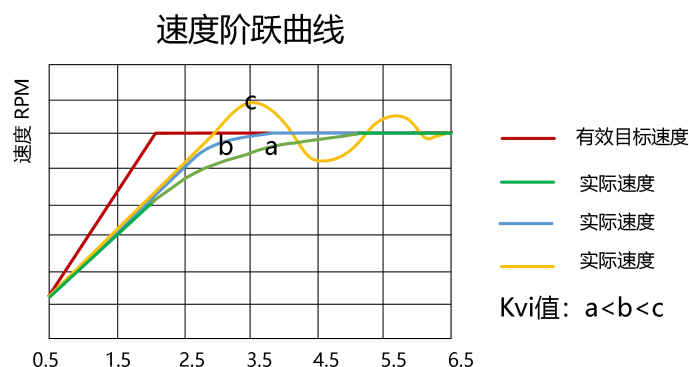


图 7-6 积分增益调节后的速度阶跃曲线

通常，如果机器具有较大的摩擦力，则积分增益应设置得更大。如果整个系统需要快速响应，则积分应设置尽可能的小或甚至为 0，如需在运行过程中动态关闭积分，可以使用 Din 功能中的 Kvi 关闭。



注意

- 速度环积分增益 32=速度环积分增益[0]的 1/32，在高分辨率编码器中，直接在速度环积分增益[0]中加大数据容易导致超调，此时可以将速度环积分增益[0]的数据减小，在速度环积分增益 32 中进行微调。
- 通常来说，比例增益和积分增益的参数大小是相对的，当比例增益数据调节后比出厂值要大得多，积分增益也应在出厂值基础上适当增加。

第三步：速度环积分限制调节

速度环积分限制是执行积分调节时的最大电流限制。通常默认值能满足绝大部分应用，如果应用系统具有较大的阻力或加速度太大从而导致实际电流已经达到积分限制的电流，且实际速度远不及目标速度时，则应加大该参数的数值。如果输出电流容易饱和，但饱和输出电流将引起一些低频振荡，则应减小此参数。

速度环积分限制应该在满足应用的基础上尽可能的小，积分限制越小，积分调节时间越短。

第四步：速度反馈滤波调节

反馈滤波器可以减少来自反馈路径的噪声，例如，降低编码器分辨率噪声。

对于不同的应用，速度反馈滤波器可以通过 Speed_Mode 转换为一阶和二阶。

一阶滤波器可以减少较少的噪声，但也提供较少的相移，使得速度环增益可以设置得更高。

二阶滤波器可以减少更多的噪声，但也提供更多的相移，从而可以限制速度环增益。

通常，如果机器和负载采用柔性连接，建议选择使用一阶低通反馈滤波或者关闭反馈滤波器。如果机器和负载采用刚性连接或者负载较重，我们可以选择二阶低通反馈滤波。出厂默认为二阶低通反馈滤波，适用于大部分应用场合。

如果调节速度环增益时电机噪声过大，则可以适当减小速度反馈滤波参数(60F9.05)。然而，速度环反馈滤波器带宽 F 必须大于速度环带宽的 2 倍。否则，可能会导致振荡。速度反馈滤波带宽 $F = \text{速度反馈滤波} * 20 + 100 \text{ [Hz]}$ 。

第五步：输出滤波器调节

输出滤波器是一阶低通扭矩滤波器。它可以降低速度控制回路输出的高频扭矩指令，从而达到抑止整个系统共振的目的。


当输出滤波器设置为 2546Hz(1DEC)时表示关闭输出滤波器控制。在系统出现共振时，用户可以尝试将输出滤波器设置的 DEC 值从小调整到大，以减少噪声。

输出滤波器频率可以通过以下公式计算：

$$f = \frac{1}{2 \times \pi \times Ts \times Output_Filter_N}$$

Output_Filter_N 输出滤波器设置(60F9.15)，单位 DEC

Ts 常数 62.5us



注意

- 输出滤波器设置的 DEC 值越大，滤波效果越强。
- 输出滤波器设置[Hz]=2546/[DEC]
输出滤波器设置[DEC]=2546/[Hz]

第六步：陷波滤波器调节

陷波滤波器可以通过减小机械共振附近的增益来抑制谐振频率。

如果谐振频率未知，可以将负载调节至系统运行在谐振区域，在示波器监控谐振时的实际电流，然后调节陷波滤波器观察谐振是否消失。

当在软件示波器上采集到共振时的电流数据时，可以通过光标测出相邻谐波的周期值从而计算谐振频率。可收集多组谐波周期算出周期的平均值后，使用周期的平均值计算谐振频率。

表 7-4 陷波滤波器参数列表

数码管显示	内部地址	参数名称	含义描述	默认值	范围
d2.03	60F903	陷波滤波器	用于设置内部陷波滤波器的频率，以消除电机驱动机器时产生的机械共振。	550	100-2000
/	250B01	陷波滤波器 1			
/	250B02	陷波滤波器 2			
/	250B03	陷波滤波器 3			
d2.04	60F904	陷波滤波器控制	速度环的陷波滤波器控制 Bit0~3: 两个 bit 位组成的 BCD 码决定开启的滤波器。 Bit.7: 1 表示开启 FFT 功能，分析完成后自动变为 0，只能使能状态下开启，开启后将自动采样共振频率，设置陷波滤波器 0 和陷波滤波器 1	0	0-255

(1)单点陷波滤波器

陷波滤波器控制(60F9.04)设置为 0 时，表示关闭陷波滤波器控制，设置为 1 时，表示开启单个陷波滤波器，滤波器的频率通过陷波滤波器 60F9.03)设置。

表 7-5 单点陷波滤波器调试案例

说明	调试过程
限制驱动器输出电流	通过面板进入 F002 组的 D2.14 调节最大输出电流有效值或 通过伺服软件的基本操作界面调节目标电流限制
使用示波器采集共振区的 电流波形，注意用示 波器采集电流时，采样 周期应设置尽可能小， 否则可能无法采集到谐 振波形	
通过示波器观察谐振频率 率，根据频率计算陷波 滤波器设置值	图中谐振频率为 200Hz，将陷波滤波器控制设置为 1，陷波滤波器设置为 200Hz
加陷波滤波器后再次采 集实际电流波形，调节 至电流波形平滑无谐振 即可	



- 注意
- 在调试过程中为防止共振幅度大导致机器损坏，可将目标电流限制的值调小后再调整陷波滤波器。
 - 陷波滤波器自动整定过程中，示波器功能将无法使用。整定成功后，示波器自动切换采集对象，点击重读数据即可显示 FFT 结果幅度。

(2)FFT 多点陷波滤波器

采集高阶多点陷波滤波器技术，自动测量负载的机械共振频率，并将整定结果写入滤波器 0 及滤波器 1。FD5P 驱动器共开放 4 个陷波滤波器，滤波器 0 及滤波器 1 为自动调节的陷波滤波器，滤波器 2 及滤波器 3 为手动调节的陷波滤波器，通过陷波滤波器控制可开启/关闭相应滤波器。

陷波滤波器控制(60F9.04)设置为 128DEC 时，表示使用进行 FFT 分析。当 FFT 整定成功后，陷波滤波器控制 bit7 复位，bit0 和 bit1 组合的 BCD 码决定开启的滤波器，驱动器自动填写陷波滤波器数据。

7.4.2 位置环整定方法

表 7-4 位置环参数列表

数码管显示	内部地址	参数名称	含义描述	默认值	范围
d2.07	60FB01	位置环比例增益[0]	设定位置环响应带宽，单位：0.01Hz	10	0 ~ 327
d2.08	2FF01A	速度前馈千分比	0 表示没有前馈，1000 表示 100%前馈	1000	0 ~ 4000
d2.09	2FF01B	加速度前馈千分比	在惯量比正确设置的前提下，才能设置这个参数，如不知道惯量比，请直接设置位置环加速度前馈（0x60FB03）	/	0-4000
d2.26	60FB05	平滑滤波	N 个有效目标速度的平均值	1	1~255
d2.25	2FF00E	最大跟随误差 16	最大跟随误差(6065.00)=100*最大跟随误差 16	10000	/
	60FB04	位置环指令滤波器控制	设置值 1：使用梯形曲线模式 3：使用 S 曲线模式	1	1 或 3

位置环整定步骤如下：

第一步：位置环比例增益调节

增加位置环比例增益可以提高位置环带宽，从而减少定位时间，减少跟随误差，但设置过大会导致噪声甚至振荡，必须根据负载条件进行设置。Kpp = 103 * 位置环带宽。位置环带宽不能超过速度环带宽，建议位置环带宽设定值小于速度环带宽的四分之一。

第二步：位置环速度前馈调节

增加位置环速度前馈可以减少位置跟随误差，提高整个系统的动态响应特性，但可能导致加减速时产生更大的过冲。当位置命令信号不平滑时，减小位置环速度前馈可以减少电机振荡，当速度前馈设置为 0 时，只使用位置环比例增益让伺服定位，到位时间会更长。

速度前馈功能可以视为上控制器（例如 PLC）有机会直接控制位置操作模式下的速度。实际上该功能会消耗部分速度环响应能力，因此设置值需要匹配位置环和速度环带宽。

柔性负载(如皮带轮等)的弹力因素会导致加载到速度环的速度前馈指令不平滑而引起负载震荡，在这类负载中可以适当的减小位置环速度前馈。在刚性负载中，调整位置环比例增益如果无法消除电机在加减速时产生的震动，也可以尝试将默认的 100%前馈逐步往下减小。

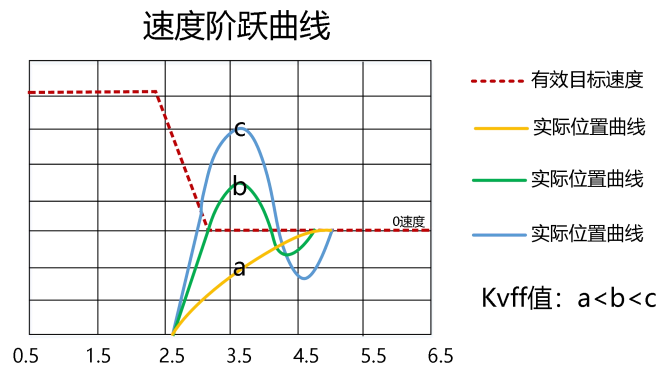


图 7-7 位置环比例增益调节后的速度阶跃曲线

第三步：位置环加速度前馈调节

不建议用户调整此参数。当实际应用需要非常高的位置环响应时，可以适当地调整加速度前馈 K_Acc_FF 以改善响应性能。

加速度前馈功能可以视为上控制器（例如 PLC）有机会直接控制位置操作模式中的扭矩。实际上这个功能会消耗部分电流回路响应能力，因此如果设置不能匹配位置环比例增益和速度环带宽，则会发生过冲与振荡。

此外，前馈到速度环的速度可能不平滑，并且在内部有一些噪声信号，因此大速度前馈值也将放大噪声。

加速度前馈可以通过以下公式计算：

$$ACC_ \% = 6746518 / K_Acc_FF / Easy_Kload * 100$$

ACC_ % 这意味着将使用多少百分比用于加速度前馈。

K_Acc_FF 位置环加速度前馈(60FB.03)，计算前馈的最终内部因子。

Easy_Kload Easy 模式下的惯量系数(3040.07)从自整定或用户直接输入惯量比计算的负载系数。

➔

注意

K_Acc_FF 参数值越小，位置环加速度前馈越大。

第四步：平滑滤波调节

平滑滤波是移动平均滤波器。它过滤来自速度发生器的速度命令，使速度和位置命令更平滑。使用此滤波会导致速度命令和位置命令在驱动程序中延迟。所以对于一些应用程序，如 CNC，最好不要使用这个过滤器，而是在 CNC 控制器中进行平滑。

平滑滤波器可以通过平滑命令来减少机器影响。平滑滤波(60FB.05)以 ms 为单位定义该过滤器的时间常数。正常情况下，如果机器系统在启动和停止时振动，建议加大平滑滤波设置。

第四步：其他调节

在位置模式(工作模式 1)下，可将位置环指令滤波器控制(60FB.04)设置为 3 开启 S 曲线控制，该曲线无指令延时，适用于长距离定位控制。当梯形速度曲线的速度阶跃较大时，对机械设备会造成一定的冲击，S 型曲线柔性较好，加减速平滑，可以有效克服因为速度突变引起的机械震动。

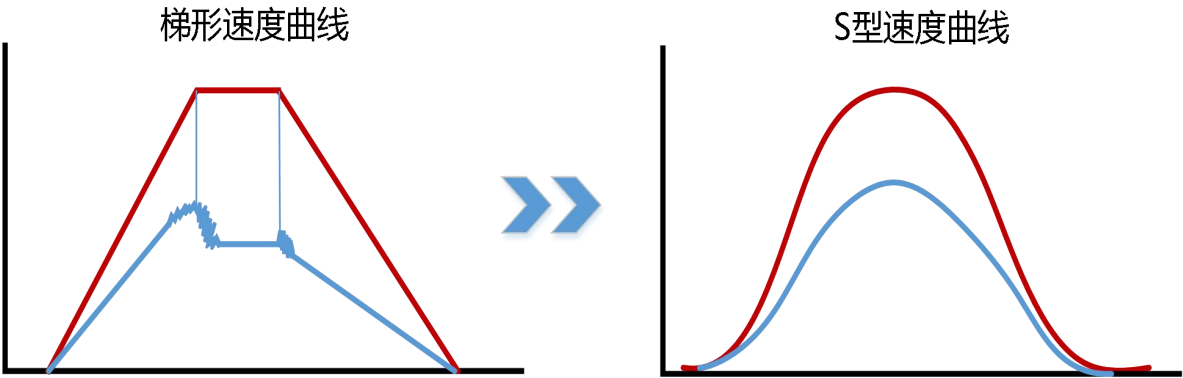


图 7-8 S 型速度阶跃曲线

➔

注意

S 曲线仅在位置模式(工作模式 1)下有效。

7.5 增益切换 (专家模式)

这个功能只用于高端应用！

驱动器支持 4 组 PI 增益设置。每组包括速度环比例增益(Kvp)，速度环积分增益(Kvi)，位置环比例增益(kpp)。实际使用的 PI 参数为速度环比例增益[x]，速度环积分增益[x]，位置环比例增益[x]，x = PI 指针的数据

表 5-5 增益切换参数

内部地址	类型	名称	说明	单位
64F9.01	Uint16	速度环比例增益[0]	PI 指针为 0 时调用的增益参数	Dec, Hz
60F9.02	Uint16	速度环积分增益[0]		Dec
60FB.01	Int16	位置环比例增益[0]		Dec. Hz
2340.04	Uint16	速度环比例增益[1]	PI 指针为 1 时调用的增益参数	Dec, Hz
2340.05	Uint16	速度环积分增益[1]		Dec
2340.06	Int16	位置环比例增益[1]		Dec. Hz
2340.07	Uint16	速度环比例增益[2]	PI 指针为 2 时调用的增益参数	Dec, Hz
2340.08	Uint16	速度环积分增益[2]		Dec
2340.09	Int16	位置环比例增益[2]		Dec. Hz
2340.0A	Uint16	速度环比例增益[3]	PI 指针为 3 时调用的增益参数	Dec, Hz
2340.0B	Uint16	速度环积分增益[3]		Dec
2340.0C	Int16	位置环比例增益[3]		Dec. Hz

60F9.28	Uint8	PI 指针	指示正在调用的 PI 参数	Dec
60F9.09	Uint8	自动 PI 切换	当目标位置/目标速度到达后，即状态字的 bits.Target_reached=1 时，选择 PI 参数，适用于运动过程和静止状态需要使用不同 PI 参数的场合 0：PI 指针 (60F9.28)=0; 1：PI 指针 (60F9.28)=1;	Dec

7.5.1 增益切换方式

驱动器提供三种动态选择 PI 控制参数的方法：

方法 1：通过数字输入口切换 PI

在数字输入口配置功能增益切换 0 或/和增益切换 1，PI 指针的值为输入组成的 BCD 码：

Bit0：增益切换 0

Bit1：增益切换 1

表 7-5 增益切换与 PI 指针对应关系

增益切换 0 有效输入电平	增益切换 1 有效输入电平	PI 指针的值
1	0	1
0	1	2
1	1	3

举例：



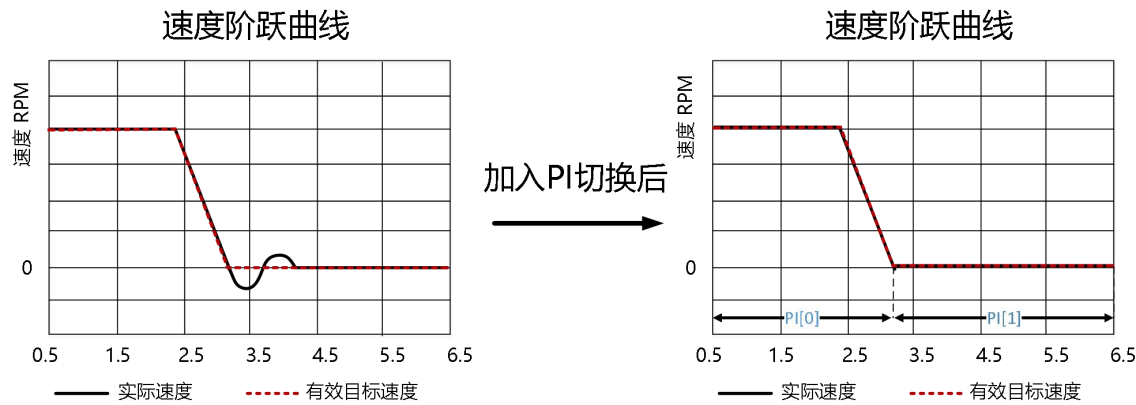
图 7-9 增益切换定义

增益切换 0 = 1，增益切换 1 = 0，因此 PI 指针=1，有效的 PI 参数为速度环比例增益[1]，速度环积分增益[1]，位置环比例增益[1]。

方法 2：驱动器自动切换 PI

设置自动 PI 切换（6069.09）= 1，则在电机运行过程中，PI 指针为 0；当电机处于位置到或电机零速度状态时，PI 指针为 1。

部分惯量较大的设备在减速度停机时，可能会受到惯性或弹力的影响产生振动，这时候切换柔性的 PI 参数有助于实现高效停机。自动 PI 切换适用于这些电机在运行和停止状态时需要不同 PI 参数的应用。如果在数字输入口定义了增益切换功能，自动增益切换将会失效。

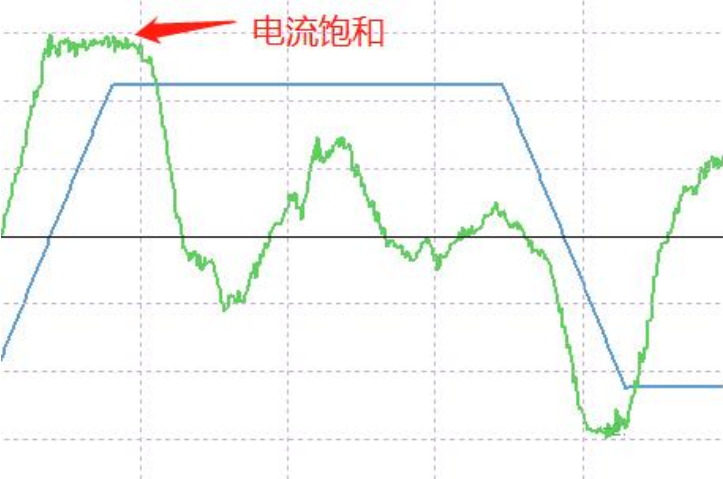


方法 3：通过通讯直接设置 PI 指针数值

7.6 其他影响性能的因素

由控制器（例如 PLC）创建的控制命令。

- 控制命令应尽可能平滑，并且必须正确合理。例如，控制命令中的加速度不能超过电机转矩所能产生的最大加速度。通过采集速度和电流阶跃波形，在加速过程中，电流出现饱和和削平时可以适当的减小加减速或加大平滑滤波，如调整加减速无改善可考虑更换更大功率的电机。



- 控制命令应该遵循控制回路的带宽限制。

机械设计

在应用中，性能通常受机器限制。齿轮中的间隙，皮带的柔性连接，运行导轨中的打滑，机械系统中的共振，都会影响最终控制性能。

控制性能将影响机器的最终性能，如精度，响应性和稳定性。

第八章 报警排除

当驱动器报警时，驱动器面板上会闪烁报警代码。

如果想查询更详细的错误信息和错误历史记录，请用 RS232 串口通讯线将驱动器连接到电脑上并参照 5.9 章节。

表 8-1 错误状态(2601.00)报警代码

报警代码	报警信息	报警原因	处理措施
FFF.F	未配置电机/电机配置不正确	1、驱动器未配置电机。 2、当前电机型号与驱动器保存的电机型号不同	1、驱动器出厂参数中不含电机配置，连接电机编码器线后即可自动识别电机参数。 2、连接上位机软件检查当前电机型号与铭牌中的 motor code 是否匹配；通过面板地址 EA01 检查当前电机型号与 motor code 是否匹配。当前电机型号和实际连接电机不同时，请参考表 4-2 操作重新自识别电机参数。
000.1	扩展错误	错误状态字 2 报警	按 SET 键进入错误状态字 2 (D1.16)，根据报警代码查看表 8-2 检查错误含义。
000.2	编码器通讯故障	编码器线出错或未连接； 与 400.0 报警同时出现表示通讯式编码器无回应	步骤 1：确认驱动器与电机间编码器接线正确，线缆连接牢固。 步骤 2：通过 EA01 或上位机软件检查当前电机型号与铭牌中的 motor code 是否匹配。当前电机型号和实际连接电机不同时，请参考表 4-2 操作重新自识别电机参数。
000.4	编码器内部故障	多圈绝对值编码器的多圈数据无效，需复位	步骤 1:通过按键进入 d0.07 设置数据为 10，或通过上位机软件修改通讯式编码器数据复位(0x269000)数据为 10。 步骤 2：复位故障或重启驱动器。如果错误仍然存在，请检查电池线是否连接牢固，可尝试更换电池线或电机比对。
000.8	编码器 CRC 错误	电机型号设置错误； 编码器接线错误或外部干扰造成；	步骤 1：通过 EA01 或上位机软件检查当前电机代码与所连的电机铭牌中的 motor code 是否一致。 步骤 2：确认驱动器与电机间编码器接线正确，线缆连接牢固。

001.0	驱动器温度过高	驱动功率模块的温度到达报警值	<p>步骤 1：检查电机以及驱动器功率是否满足要求。</p> <p>步骤 2：重启驱动器，检查上电过程中散热风扇是否能正常开启。检查驱动器外壳中的散热孔是否堵塞。</p> <p>步骤 3：环境温度超过 40°工况下，电气柜内需做好散热措施或降额使用。</p> <p>步骤 4：驱动器内部功率电路损坏，更换驱动器。</p>
002.0	总线电压过高	直流总线电压超过过压报警点	<p>步骤 1：检查动力电源电压是否在驱动器输入电压范围内，电源电压是否稳定。</p> <p>步骤 2：高速制动场合反馈能量过高，未连接制动电阻且当多个轴控制动作不同步时，可考虑 3.2.4 章节的共直流母线方案。</p> <p>步骤 3：制动电阻阻值太大会导致母线能量泄放不及时，可参考附录一推荐范围，降低制动电阻阻值。</p>
004.0	总线电压过低	直流总线电压低于低压报警点	<p>步骤 1：检查动力电源电压是否在驱动器输入电压范围内，电源电压是否稳定。</p> <p>步骤 2：先上动力电源再上逻辑电源，确保使能前驱动器已经通上动力电源。</p> <p>注：FD415P/425P 逻辑电和动力电未分开，在使能状态下切断电源，驱动器面板将闪烁 004.0，待电容放电至，面板 LED 熄灭。</p>
008.0	驱动器输出短路	瞬时电流超过了过流保护值	<p>步骤 1：检查电机配置参数与电机图纸是否一致。</p> <p>步骤 2：检查动力线 UVW 间是否存在短路，可尝试更换动力线缆/电机/驱动器对比。</p> <p>步骤 3：干扰导致过流报警，参考 3.2.2 设置 EMC 条件。</p>
010.0	制动电阻异常	外部制动电阻过载；	<p>步骤 1：通过面板或上位机检查外部制动电阻阻值和制动电阻功率是否设置正确。</p> <p>步骤 2：制动电阻功率不足，更换更大功率的制动电阻。</p>
		内部制动电阻过温；	<p>驱动器内部制动电阻的功率不足，请断开 DC+/RB1 与 RB-端的短接线，在 DC+/RB1 与 RB-端连接合适的外部制动电阻。</p>

		内部制动单元损坏, 制动电路短路;	驱动器断电后用万用表测量 DC-与 RB-端, 如果导通, 则需更换驱动器。
020.0	实际跟随误差超过允许	实际跟随误差超过了设定的最大跟随误差值, 可能的原因有: 1.电机线接线不正确 2.控制环刚性太小 3.最大跟随误差设置值太小 4.目标速度超过最大速度限制 5.目标扭矩限制值过小 6.抱闸未打开 7.机械装置卡塞/摩擦力	步骤 1: 确保正确连接动力线 UVW 步骤 2: 重新调整增益, 加大刚性, 刚性调整方法请参考第七章节 步骤 3: 重新调整最大跟随误差(0x606500) 步骤 4: 重新调整最大速度限制(0x607f00) 步骤 5: 重新调整目标电流限制(0x607300), 目标电流限制默认值等于电机最大电流(0x64100B) 步骤 6: 测量抱闸线连接是否正常, 测量抱闸电压, 更换电机比对测试 步骤 7: 消除机械卡塞问题, 加涂润滑剂
040.0	逻辑电源过低	逻辑电压低于报警下限	检查逻辑电压是否在驱动器输入电压范围内, 电源电压是否稳定
080.0	电机或驱动器 IIT 错误	电机或驱动器长时间过载运行, 可能的原因有: 1.电机动力线以及编码器接线错误 2.电机轴旋转时, 抱闸未松放 3.驱动器控制环参数设置不当 4.机械装置被卡住或摩擦力过大 5.驱动器/电机选型错误无法满足应用要求	步骤 1: 检查确认编码器/动力线连接正确 步骤 2: 测量抱闸线连接是否正常, 测量抱闸电压, 更换电机比对测试 步骤 3: 重新调整控制环参数 步骤 4: 消除机械卡塞问题, 加涂润滑剂 步骤 5: 减小负载运行或更换更大功率的产品
100.0	频率过高	外部脉冲输入频率过高	1、降低脉冲频率 2、使用超过 600KHz 脉冲时, 需要增加脉冲频率控制 0x250808(面板地址 D3.38)的值。
200.0	电机温度过高	输入口定义并触发电机故障	用户自定义报警
400.0	编码器信息错误	编码器线出错或未连接; 与 000.2 报警同时出现表示通讯式编码器无回应	步骤 1: 确认驱动器与电机间编码器接线正确, 线缆连接牢固。 步骤 2: 通过 EA01 或上位机软件检查当前电机型号与铭牌中的 motor code 是否匹配。当前电机型号和实际连接电机不同

			时, 请参考表 4-2 操作重新自识别电机参数。
800.0	EEPROM 错误	EEPROM 读写数据时, 数据损坏	步骤 1: 初始化控制环参数后存储控制参数, 重启驱动器 步骤 2: 通过上位机软件导入 cdi 文件

表 8-2 错误状态 2(2602.00)报警代码

报警代码	报警信息	报警原因	处理措施
000.1	电流传感器故障	电流传感器偏移或纹波过大	步骤 1: 电流传感器受外部干扰导致报警, 请参考 3.2.2 设置 EMC 条件。 步骤 2: 电流传感器电路损坏, 更换驱动器比对
000.2	看门狗报错	软件看门狗异常	初始化控制环参数后存储控制参数重启驱动器
000.4	异常中断	中断异常或中断无效	初始化控制环参数后存储控制参数重启驱动器
000.8	MCU 故障	1.软件程序与硬件不匹配 2.检测到 MCU 错误	步骤 1: 检查驱动器属性中的软件版本, 更新正确的软件 步骤 2: 更换驱动器比对
001.0	电机配置错误	1.无法自动识别电机型号 EEPROM 无电机数据或者电机没有被正确配置 2.电机线缺失, 动力线 UVW 某相未连接	步骤 1: 连接上位机软件检查当前电机型号与铭牌中的 motor code 是否匹配; 通过面板地址 EA01 检查当前电机型号与 motor code 是否匹配。当前电机型号和实际连接电机不同时, 请参考表 4-2 操作重新自识别电机参数。 步骤 2: 确认电机动力线 UVW 连接正确且连接可靠 步骤 3: 更换动力线或驱动器比对测试。
010.0	预使能报警	DIN 配置了预使能功能, 需确认预使能信号有效输入再使能驱动器	用户自定义报警
020.0	正限位报错	正限位信号被触发, 仅在限位功能定义(0x201019)设为 0 时才会产生故障报警	用户自定义报警
040.0	负限位报错	负限位信号被触发, 仅在限位功能定义(0x201019)	用户自定义报警

		设为 0 时才会产生故障报警	
080.0	SPI 故障	内部固件在处理 SPI 时出错	请联系供货商
100.0	CAN 总线故障	通讯中断模式(0x600700)设为 1 时才会开启	用户自定义报警
200.0	全闭环故障	全闭环模式下, 主编码器计数方向与电机编码器计数方向相反	步骤 1: 检查主编码器计数方向与电机编码器计数方向, 计数方向不一致请更改主编码器计数方向(0x250A03) 步骤 2: 主编码器速度与电机编码器速度比例关系不一致。检查机械安装, 排除机械打滑或卡塞, 检查全闭环主轴检查(0x250A05)和全闭环从轴检查(0x250A06)以及全闭环比例检测(0x250A09)设置值。
400.0	主编码器 ABZ 故障	主编码器连接错误	检查主编码器信号线连接是否正确
800.0	主编码器计数错误	主编码器索引信号异常	步骤 1: 正确填写主编码器周期(0x250A01), 设置为 0 不开启检查。 步骤 2: 排查干扰

表 8-3 性能异常及解决方案

异常现象	报警原因	处理措施
电机空载运行出现异响或震荡	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 接线错误 ◆ 控制环参数设置不当 ◆ 电机油封安装不当或电机故障 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 使用标准的动力线, 编码器线以及控制线, 确保线缆接线正确且无松动现象, 线缆无破损。 ◆ 初始化控制参数—存储控制参数重启后再尝试运行。 ◆ 手扭动电机轴承检查电机是否异常, 尝试重新安装电机油封。
定位不准	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 控制环参数不当 ◆ 齿轮前脉冲数据与控制器下发的脉冲个数不一致 ◆ 电子齿轮比设置过大 ◆ 往复运动累积误差 ◆ 机械系统因素 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 根据 7.1 章节调整驱动器控制环参数 ◆ 脉冲线使用带屏蔽的双绞线缆, 线缆较长时需适当加大控制线的线径。脉冲线尽可能远离电源线, 驱动器与电机接地良好。 ◆ 恢复出厂齿轮比运行。 ◆ 在工艺允许的条件下将机械回原, 在累积误差超过允许前搜索原点。 ◆ 检查联轴设备是否安装牢固, 滑轮或齿轮咬合良好, 负载惯量是否过大, 尝试减轻负载或更换更大功率的电机等。

第九章 伺服面板参数列表

EASY 组供用户快速地设定常用的控制参数。

表 9-1 EASY 组参数

数码管显示	内部地址	参数名称	描述	默认值	范围	读/写/保存
EA00	2FF00108	存储控制环参数	存储控制环参数（不包含电机参数） 1, 存储设定的所有配置参数 10, 初始化所有的配置参数	0	0-255	RW
EA01	30410110	EASY 电机型号	配置电机型号	404b	/	RWS
EA02	30410208	EASY 指令类型	通过设置指令类型可快速配置控制指令，注意：改变指令类型时会更改工作模式和 IO 口的定义。 0：双脉冲模式 CW/CCW 1：脉冲方向模式 P/D 2：A/B 相脉冲控制模式 8：通讯控制模式 指令类型设置为 0-2 时，对应工作模式-4，DIN 将配置为出厂设置。 指令类型设置为 8 时，DIN4 及 DIN5 分别定义为正限位和负限位，DIN7 定义为原点模式，工作模式以及控制字由通讯控制。	1	0~8	RWS
EA03	25080110	电子齿轮分子[0]	当 EA02 写入 0-2 时有效。 默认十进制显示,超过 10000 的数值以十六进制显示。 注意：关于十进制和十六进制的显示方法见表四。	1000	32767~ -32768	RWS
EA04	25080210	电子齿轮分母[0]		1000	1~32767	RWS

EA05	30410410	EASY 下的模拟速度系数	设置模拟速度因数	11	/	RWS
EA06	30410310	EASY 应用设置	数码管从个位到千位(数码管从右到左)分别代表: 个位: 负载类型, 影响控制环参数 0: 空载 1: 柔性负载(如皮带等) 2: 刚性负载(如滚珠丝杠等) 十位: 应用场合, 影响控制环参数 0: 点到点模式 (定位控制) 1: CNC 模式 (插补控制) 2: 主从跟随模式 百位: 设置限位开关 0: 使用当前限位开关设置 1: 屏蔽所有限位开关 千位: OUT5 的驱动器故障极性 0: 输出常闭 1: 输出常开	1020	/	RWS
EA07	60980008	原点模式	寻找原点的模式	0	/	RWS

Tune 组为驱动器惯量测定相关参数。

表 9-2 EASY 组参数

数码管显示	内部地址	参数名称	描述	默认值	范围	读/写/保存
Tn00	2FF00108	存储控制环参数	存储控制环参数 (不包含电机参数) 1, 存储设定的所有配置参数 10, 初始化所有的配置参数	0	0-255	RW
Tn01	30400808	刚性	刚性等级	15	0-31	RWS
Tn02	30400B10	惯量比	惯量比=负载总惯量/电机惯量*10	16	/	RWS
Tn03	30400108	整定方式	写 1 启动惯量测定功能。请	0	0、1	RW

			不要写入除 1 以外的值。 注意，写 1 后会使外部 IO 控制信号在 2 秒内短暂失去控制权。并且工作模式会修改为 11			
Tn04	30400610	惯量测定运行范围	设定惯量测定时可能的运动范围，单位是 0.01 圈	22	0-40	RW

F000 组为驱动器指令组，该组参数不能保存。

表 9-3 F000 组参数

数码管显示	内部地址	参数名称	描述	默认值	范围	读/写/保存
D0.00	60600008	工作模式	驱动器工作模式 -4:脉冲模式 -3:立即速度模式 4:力矩模式 1:位置模式 3:速度模式 6:找原点模式 7:插补模式	-4	/	RW
D0.01	2FF00508	简化控制字	000.0: 松开电机，控制字写 6 000.1: 锁紧电机，控制字默认写 2F，可通过 DIN 控制字选择(0x20200F)修改 001.0: 错误清除，控制字写 86 注：若要使用简化控制字，数字输入口不能定义使能以及复位故障功能。	0	/	RW
D0.02	2FF00910	目标速度-rpm	3/-3 速度模式下的转速，单位 rpm	0	0~5000	RW
D0.03	60F60810	目标电流 q	用于驱动器工作在 4 模式下且 d3.30 设置为 0 时（无外部模拟量控制）设定的输入力矩指令（电流指令），单位 DEC。	0	-2047~2047	RW
D0.04	2FF00A10	速度环带宽	速度环带宽设定，单位 Hz	59	0-600	RW
D0.05	2FF00B10	位置环带宽	位置环带宽设定，单位 Hz	9	/	RW

D0.06	2FF00C10	增益自整定控制		0	/	RW
D0.07	26900008	通讯编码器数据复位	写： 1:清除编码器状态 2:读故障字 3:清除编码器状态以及多圈数据 8:复位状态标记 9:清除多圈数据 10:相当于 8 + 9 读： bit 0: 1 = 可输入命令 bit 1: 1 = 上一命令执行完成	0	/	RW
D0.08	2FF02310	点动转速设置	点动模式下的转速，单位 rpm	0	0~5000	RW
D0.09	23400D08	Keba	0:默认值 1:开启远程节点 40:兼容 2S 面板参数标记位	0	0、1、40	RW

F001 面板菜单包含了在驱动器没有故障报警时面板监控的实时数据。通过按键进入 F001 组后，选择需要显示的数据地址并长按 SET 键直到面板右下方最后一个小数点亮起代表设置成功。长按 MODE 键返回监控界面，被选择的数据将会在监控面板上显示。

表 9-4 F001 组参数

数码管显示	内部地址	参数名称	描述	默认值	范围	读/写/保存
D1.00	2FF00F20	简化软件版本	数码管显示的软件版本	/	/	R
D1.02	2FF01008	电机 Ilt 实际利用率	用于显示电机实际 iit 与最大值的比值	0	0-100%	R
D1.04	2FF01108	驱动器 Ilt 实际利用率	用于显示驱动器实际 iit 与最大值的比值	0	0-100%	R
D1.06	2FF01208	制动电阻实际利用率	用于显示制动电阻实际功率与额定功率的比值	0	0-100%	R
D1.08	60F70B10	驱动器温度	驱动器温度 (°C)	/	/	R
D1.09	60790020	实际总线电压_mV	直流总线电压，单位 mV	/	/	R
D1.10	60F70C10	总线电压纹波	总线电压的波动值 Vpp	/	/	R
D1.11	20100A10	Din 实际输入	数字输入口实际状态，即硬件输入状态 bit0: Din1 bit1: Din2 bit2: Din3 ... bit7:Din8	/	/	R

D1.12	20101410	Dout 有效	数字输出口实际有效输出状态，是由 Dout 状态，Dout 极性，Dout 仿真计算出的结果。Dout 有效=(Dout 状态 OR Dout 仿真)XOR(NOT Dout 极性) bit0:Dout1 bit1:Dout2 bit2:Dout3 ... bit6:Dout7	/	/	R
D1.15	26010010	错误状态	实时报警错误状态 bit0: 扩展错误，详阅错误状态 2(D1.16) bit 1: 编码器未连接 bit 2: 编码器内部故障 bit 3: 编码器 CRC 错误 bit 4: 驱动器温度报警 bit 5: 高压报警 bit 6: 低压报警 bit 7: 过流报警 bit 8: 制动电阻报警 bit 9: 位置误差过大报警 bit 10: 逻辑低压报警 bit 11: 电机或驱动器 iit 报警 bit 12: 脉冲频率过高报警 bit 13: 电机温度报警 bit 14: 编码器信息错误 bit 15: EEPROM 报警	0	0-65535	R
D1.16	26020010	错误状态 2	错误状态 2 bit 0: 电流传感器错误 bit 1:看门狗错误 bit 2: 错误中断错误 bit 3: MCU ID 错误 bit 4: 电机配置错误 bit 5: 逻辑输出错误 bit 8: 预使能错误 bit 9: 正限位错误 bit10: 负限位错误 bit11: SPI 错误	0	0-65535	R

			bit12: CAN 通讯错误 bit13:全闭环方向错误 bit14:主编码器 ABZ 错误 bit15:主编码器计数错误			
D1.17	60410010	状态字	驱动器状态字	/	/	R
D1.18	60610008	有效工作模式	驱动器工作模式	0	/	R
D1.19	60630020	实际位置	电机实际位置	0	$-2^{31}-2^{31}-1$	R
D1.20	60FB0820	位置跟随误差	位置跟随误差	0	$-2^{31}-2^{31}-1$	R
D1.21	25080420	齿轮前脉冲数据	主编码器口输入脉冲电子齿轮前计数	0	$-2^{31}-2^{31}-1$	RW
D1.22	25080520	齿轮后脉冲数据	主编码器口输入脉冲电子齿轮后计数	0	$-2^{31}-2^{31}-1$	RW
D1.23	25080C10	齿轮前脉冲频率	主轴输入的脉冲速度率 (pulse/ms)	0	-32768-32767	R
D1.24	25080D10	齿轮前脉冲频率	主轴输入的脉冲齿轮比后脉冲速度(pulse/ms)	0	-32768-32767	R
D1.25	2FF01410	实际速度	实际速度, 单位: rpm	0	0-15000	R
D1.26	60F91910	实际速度-低速	实际速度, 单位: 0.01rpm	0	-10-10	R
D1.28	60F60C10	有效目标电流 q	内部电流指令	0	-2048-2047	R
D1.29	2FF01800	实际电流 q_Arms	实际电流 q,单位: 0.1Arms	0	/	R
D1.48	26800010	警告状态字	编码器报警状态字 bit 0: 电池报警 bit 1: 混合报警 (过速、过温) bit 2: 编码器忙 (上电时电机速度过高)	0	0-7	R
D1.49	30440008	当前位置表索引	范围 0-31. 指示当前位置表处于的索引位置。	0	0-31	R
D1.50	30101420	编码器错误统计	增量式编码器 ABZ 信号丢失计数	0	$0-2^{32}$	RW

F002 组面板菜单包含了控制环需要设置的参数。

表 9-5 F002 组参数

数码管显示	内部地址	参数名称	描述	默认值	范围	读/写/保存
D2.00	2FF00108	存储控制环参数	存储控制环参数 (不包含电机参数)	0	0-255	RW

			1, 存储设定的所有配置参数 10, 初始化所有的配置参数			
D2.01	2FF00A10	速度环带宽	速度环带宽设定, 单位为 Hz	/	1-700	RWS
D2.02	2FF01910	速度环积分增益	读这个参数实际读的是 0x60F902乘以32加上 0x60F907后的值。 写这个参数会将 0x60F902 写为 0, 写入的值赋予 0x60F907。	/	0-65535	RWS
D2.03	60F90308	陷波滤波器	速度环的陷波滤波频率设定 $BW = \text{Notch_N} * 10 + 100 [\text{Hz}]$	45	0-127	RWS
D2.04	60F90408	陷波滤波器控制	速度环的陷波滤波器控制	0	0-1	RWS
D2.05	60F90508	速度反馈滤波	速度环的速度反馈滤波 $BW = \text{Speed_Fb_N} * 20 + 100 [\text{Hz}]$	7	0-45	RWS
D2.06	60F90608	速度反馈模式	速度反馈模式 0:二阶低通反馈滤波 1:无反馈滤波 2:观测器反馈 4:一阶低通反馈滤波 10:二阶低通+速度指令滤波 11:速度指令滤波 12:速度指令滤波+观测器 14:一阶低通+速度指令滤波	1	0-255	RWS
D2.07	60FB0110	位置环比例增益[0]	位置环 k_p , 单位 0.01Hz	1000	0-32767	RWS
D2.08	2FF01A10	速度前馈千分比	速度环前馈, 0.1%	0	0-1500	RWS
D2.09	2FF01B10	加速度前馈千分比	位置环加速度前馈, 0.1%	0	0-1500	RWS
D2.10	2FF00610	简化加速度	梯形曲线加速度, 单位 rps/s	100	/	RWS
D2.11	2FF00710	简化减速度	梯形曲线减速度, 单位 rps/s	100	/	RWS
D2.12	60F60110	电流环比例增益	电流环 k_p	/	1-32767	RWS
D2.13	60F60210	电流环积分增益	电流环 k_{ci}	/	0-1000	RWS
D2.14	2FF01C10	最大电流有效值	最大目标电流 q , 单位: 0.1Arms	/	0-32767	RWS
D2.15	60F60310	速度限制因数	力矩模式下限制最大速度的因数	10	0-1000	RWS
D2.16	607E0008	速度位置方向控制	运行极性翻转 0: 逆时针为正方向 1: 顺时针为正方向	0	0-1	RWS

D2.24	60800010	最大速度限制 rpm	电机最大速度-rpm	5000	0-15000	RWS
D2.25	2FF00E10	最大跟随误差 16	最大跟随误差=100*最大跟随误差 16	100	1-32767	RWS
D2.26	60FB0510	平滑滤波	平滑滤波器参数调整	1	1-255	RWS
D2.27	20101810	零速度窗口	零速度窗口, 单位: inc/ms	3	0-65535	RWS

F003 组面板菜单包括了配置多段速多段位控制以及数字输入输出功能所需的参数。

表 9-6 F003 组参数

数码管显示	内部地址	参数名称	描述	默认值	范围	读/写/保存
D3.00	2FF00108	存储控制环参数	存储控制环参数 (不包含电机参数) 1, 存储设定的所有配置参数 10, 初始化所有的配置参数	0	0-255	RW
D3.01	20100310	Din1 功能	数字输入 Din1 功能定义 (16 进制) 0001: 驱动器使能 0002: 驱动器报警复位 0004: 驱动器工作模式控制 0008: Kvi 关闭 0010: 正限位 0020: 负限位 0040: 原点信号 0080: 速度指令反向 0100: Din 速度索引 0 0200: Din 速度索引 1 0400: Din 位置索引 0 0800: Din 位置索引 1 1000: 紧急停止 2000: 开始找原点 4000: 指令激活(位置指令激活, eg: 控制字由 0x2F 到 0x3F) 8001: Din 速度索引 2 8002: Din 位置索引 2 8004: 多功能输入 0 8008: 多功能输入 1 8010: 多功能输入 2	0x01	0-65535	RWS

			8020: 增益切换 0 8040: 增益切换 1 8100: 电机故障 8200: 预备使能 8400: 快速捕捉 1 8800: 快速捕捉 2 9001: 位置表条件 0 9002: 位置表条件 1 9004: 激活位置表 9008: 位置表索引 0 9010: 位置表索引 1 9020: 位置表索引 2 9040: 终止位置表 A001: 清除脉冲 A002: 暂停			
D3.02	20100410	Din2 功能	同上	0x02	0-65535	RWS
D3.03	20100510	Din3 功能	同上	0x04	0-65535	RWS
D3.04	20100610	Din4 功能	同上	0x08	0-65535	RWS
D3.05	20100710	Din5 功能	同上	0x10	0-65535	RWS
D3.06	20100810	Din6 功能	同上	0x20	0-65535	RWS
D3.07	20100910	Din7 功能	同上	0x40	0-65535	RWS
D3.08	2FF00D10	简化 IO 极性设定	设定 IO 的极性, 详细设置方法请查看第 6.1 章节	65535	0-65535	RWS
D3.09	2FF00810	IO 仿真	用于仿真输入信号, 强制输出信号输出, 详细设置方法请查看第 6.1 章节	0	0-65535	RWS
D3.10	20000008	上电自使能	驱动器上电自动使能 0: 无控制 1: 驱动器上电自动使能 注: 仅在数字输出 Dout 上没有设置“使能”功能的情况下可写 1	0	0-255	RWS
D3.11	20100F10	Dout1 功能	数字输出 Dout1 功能定义 0001: 驱动器就绪 0002: 驱动器故障 0004: 电机位置到 0008: 电机零速度 0010: 电机制动 0020: 速度到	0x01	0-65535	RWS

			0040: 索引信号出现 0080: 力矩模式下达到最大限制速度 0100: 电机锁轴 0200: 限位中 0400: 原点找到 1000: 多功能信号 0 2000: 多功能信号 1 4000: 多功能信号 2 8002: 编码器警告 9001: 位置表运行			
D3.12	20101010	Dout2 功能	同上	0x02	0-65535	RWS
D3.13	20101110	Dout3 功能	同上	0xA4	0-65535	RWS
D3.14	20101210	Dout4 功能	同上	0x08	0-65535	RWS
D3.15	20101310	Dout5 功能	同上	0x10	0-65535	RWS
D3.16	20200D08	工作模式选择 0	外部输入信号选择的工作模式设定 0	-4	-128-127	RWS
D3.17	20200E08	工作模式选择 1	外部输入信号选择的工作模式设定 1	-3	-128-127	RWS
D3.18	20200910	Din 速度 0-rpm	目标速度 0 (rpm)	0	-32768-32767	RWS
D3.19	20200A10	Din 速度 1-rpm	目标速度 1 (rpm)	0	-32768-32767	RWS
D3.20	20200B10	Din 速度 2-rpm	目标速度 2 (rpm)	0	-32768-32767	RWS
D3.21	20200C10	Din 速度 3-rpm	目标速度 3 (rpm)	0	-32768-32767	RWS
D3.34	25080110	电子齿轮分子[0]	电子齿轮分子	1000	-32768-32767	RWS
D3.35	25080210	电子齿轮分母[0]	电子齿轮分母	1000	1-32767	RWS
D3.36	25080308	脉冲模式	0: 双脉冲 (CW/CCW) 模式 1: 脉冲方向 (P/D) 模式 2: 增量式编码器模式	1	0-255	RWS
D3.37	25080610	脉冲滤波系数	用于平滑输入的脉冲。 滤波频率为 $f=1000/(2\pi \cdot PD_Filter)$ 时间常数 $\tau=PD_Filter/1000$, 单位为 s。	3	0-255	RWS
D3.38	25080810	脉冲频率控制	脉冲输入频率限制 (kHz)	600	0-3000	RWS
D3.39	25080910		在位置模式下, 当实际位置与目标位置的位置差小于	10	0-32767	RWS

		位置窗口时间	“目标位置窗口”(6067.00)且持续时间达到“位置窗口时间”(6068.00)时状态字“目标到达”位被置 1, 单位为 ms			
D3.40	2FF10108	多段位置控制 L 选择	选择要设置的内部位置段 数据为 0~7 时依次表示选择 设置 DIN 位置 0~7 数据为 8 时表示设置原点偏移(607C0020)	0	0-8	RWS
D3.41	2FF10210	位置 M 设定	D3.40 选择的位置 L 脉冲数 =M*10000+N	0	-32768-32767	RWS
D3.42	2FF10310	位置 N 设定		0	-32768-32767	RWS
D3.43	20200F10	Din 控制字选择	当“驱动器使能”功能被配置到 Din 时, 相应的 Din 有效输入为 1 时“控制字”(6040.00)会被设为该值;	0x2F	0-65535	RWS
D3.44	20201820	多段速控制 4[rpm]	多段速控制 4[rpm]	0	-32768-32767	RWS
D3.45	20201920	多段速控制 5[rpm]	多段速控制 5[rpm]	0	-32768-32767	RWS
D3.46	20201A20	多段速控制 6[rpm]	多段速控制 6[rpm]	0	-32768-32767	RWS
D3.47	20201B20	多段速控制 7[rpm]	多段速控制 7[rpm]	0	-32768-32767	RWS

F004 组面板菜单包括了电机相关的参数。

表 9-7 F004 组参数

数码管显示	内部地址	参数名称	描述	默认值	范围	读/写/保存
D4.00	2FF00308	存储电机参数	1: 存储设定的电机参数	0	0-255	RW
D4.01	64100110	电机型号	配置电机型号	0	/	RWS
D4.02	64100208	反馈类型	编码器类型 bit0: UVW 信号检查 bit1: 尼康多圈绝对值 bit2: 尼康单圈绝对值 bit4: ABZ 信号检查 bit5: 省线式编码器	/	0-255	RWS
D4.03	64100508	电机极对数	电机极对数[2p]	/	0-255	RWS
D4.04	64100608	励磁模式	寻找励磁模式	/	0-255	RWS
D4.05	64100710	励磁电流	寻找励磁的电流	/	-2048-2047	RWS
D4.06	64100810	励磁时间	寻找励磁时的延时	/	0-32767	RWS

D4.07	64100910	电机 Iit 电流	电机过温保护的电流设置	/	1-1500	RWS
D4.08	64100A10	电机 Iit 时间	电机过温保护的时间设置	100	2-32767	RWS
D4.09	64100B10	电机最大电流	电机最大峰值电流	/	0-32767	RWS
D4.10	64100C10	相电感	电机相电感	/	1-32767	RWS
D4.11	64100D08	相电阻	电机相电阻	/	0-32767	RWS
D4.12	64100E10	反向电动势	电机反向电动势	/	0-32767	RWS
D4.13	64100F10	扭矩系数	电机扭矩系数	/	1-32767	RWS
D4.14	64101010	转子惯量	电机转子惯量	/	2-32767	RWS
D4.16	64101210	抱闸延时	抱闸刹车延时时间 默认值: 150ms	150	0-32767	RWS
D4.17	64101308	电机旋转方向	电机旋转方向	0	0-1	RWS
D4.18	64101610	当前电机型号	确认内部使用的电机型号	/	0-65535	R
D4.21	64101710	电机附件	电机抱闸 0: 电机不带抱闸 1: 电机带抱闸 如果有电机抱闸, 当去使能之前, 驱动器需要延时等待一段时间(时间由 6410.12 控制)以使抱闸器完全闭合	0	0-65535	RWS
D4.22	64101810	电机温度基准	电机温度基准	/		RWS
D4.24	64101C10	索引信号宽度	索引信号宽度	8		RWS
D4.25	64101D08	编码器上电延时	编码器上电延时	5		RWS

F005 组面板菜单包含了常用的控制器参数设置。

表 9-8 F005 组参数

数码管显示	内部地址	参数名称	描述	默认值	范围	读/写/保存
D5.00	2FF00108	存储控制环参数	1: 存储除电机外的所有设定参数 10: 初始化除电机外的所有可保存参数	0	0-255	RW
D5.01	100B0008	设备站号	设备站号	1	0-255	RWS
D5.02	2FE00010	RS232 波特率	用于设置串口的波特率 设定值 波特率 540 19200 270 38400 90 115200	270	0-65535	RWS
D5.03	2FE10010	RS232 波特率 (调试用)	用于设置串口的波特率 设定值 波特率	270	0-65535	RWS

			540 19200 270 38400 90 115200 不需要重启			
D5.04	60F70110	制动电阻阻值	制动电阻阻值	0	0-32767	RWS
D5.05	60F70210	制动电阻功率	制动电阻标称功率	0	0-32767	RWS
D5.06	60F70310	制动电阻时间常数	制动电阻时间常数 时间为 $N \times 256 / 1000$, 单位 S	60	1-32767	RWS
D5.15	65100B08	RS232 级联通讯	RS232 级联通讯控制 0: 1 对 1 通讯 1: 级联通讯	0	0-255	RWS
D5.16	2FFD0010	用户密码	用户密码 16 位	0	0-65535	RW
D5.17	2F810008	CAN 波特率	CAN 波特率设置 设置值 波特率 100 1M 50 500k 25 250k 12 125k 5 50k 更改后需存储重启	50	0-65535	RWS
D5.18	2FE20010	RS485 波特率	RS485 波特率设置 设置值 波特率 1080 9600 540 19200 270 38400 90 115200 更改后需存储重启	540	0-65535	RWS
D5.19	65100C08	RS485 协议选择	RS485 通讯协议选择 0: 使用 MODBUS 协议 1: 使用 RS232 的通讯协议	0	0-255	RWS

第十章 通讯连接

10.1 RS232 通讯

10.1.1 RS232 硬件接口

FD5 系列伺服驱动器面板盖下 mini-usb 端口为 232 调试口，可以通过该接口连接上位机软件，直接控制伺服驱动器工作。

10.1.2 RS232 通讯线缆

MINIUSB5p 转 DB9 配置线为驱动器与电脑的转接线，一头接电脑的 RS232（DB9 针头接口），另一边接驱动器 Mini-usb 接口。若您的电脑没有 RS232 的 DB9 接口，还需使用 USB 转串口线缆进行连接。



图 10-1 miniusb-5p 转 DB9

10.1.3 RS232 传输协议

FD5 系列驱动器 RS-232C 通讯严格遵循主从站协议，上位机可以发送任何数据给驱动器。驱动器设置了地址可以计算这些数据，并应答一个返回值。FD5 系列伺服默认的通讯参数如下：

波特率 = 38400 bps

数据位 = 8

停止位 = 1

无校验

通讯 ID 可以通过设备站号 d5.01 进行设置，波特率可以通过 d5.02 进行设置，设置完后，必须通过设置 d5.00 保存波特率，更改后的波特率和 ID 在驱动器重启后生效。



注意

通过 115200 波特率连接 KincoServo+ 时，由于传输信号的频率较高，对通讯环境有一定的要求，若出现掉线或丢帧的现象，建议降低通讯波特率连接上位机软件。

RS232 使用的传输协议采用固定的十字节数据包格式：

字节 0	字节 1	字节 2	字节 3	字节 4	字节 5	字节 6	字节 7	字节 8	字节 9
驱动器 ID	数据								校验码 CHKS

CHKS = -SUM(byte0.....byte8), CHKS 是计算结果的最后两位

主机发送：

字节 0	字节 1	字节 2	字节 3	字节 4	字节 5	字节 6	字节 7	字节 8	字节 9
驱动器 ID	主机发送数据								校验码 CHKS

伺服发送/主机接收：

字节 0	字节 1	字节 2	字节 3	字节 4	字节 5	字节 6	字节 7	字节 8	字节 9
驱动器 ID	主机接收数据								校验码 CHKS



注意

- 每十个字节有一个独立的 CHKS。
- 如果主机发送一个网络中不存在的地址给伺服驱动器，那么伺服驱动器将不会有响应。
- 当主机发送一个正确的数据后，从站将会寻找相对应地址的从站数据并且检查校验值，如果校验值不符合，从站也不会响应。

10.1.4 RS232 数据协议

数据协议不同于传送协议，其内容是指上面 10 个字节中的 8 个数据字节。FD5 系列伺服驱动器内部数据定义符合 CANopen 国际标准。数值和功能通过索引和子索引表达。

A: 下载（从主站到从站）

下载指的是主站发送命令给从站对象写值，如果下载到一个不存在的对象中，主站将会生成一个错误。

主站发送数据格式

字节 0	字节 1	字节 2	字节 3	字节 4	字节 5	字节 6	字节 7
功能码	索引		子索引	数据			

- 功能码 指定数据传送的方向和大小
23(0x16) 发送 4 个字节数据(bytes 4...7 包含 32 bits)
2B(0x16) 发送 2 个字节数据(bytes 4...5 包含 16 bits)
2F(0x16) 发送 1 个字节数据(bytes 4 包含 8 bits)
- 索引 发送对象的地址，16 位
- 子索引 发送对象的子地址，8 位
- 数据 要发送的数据
 数据里的四个字节顺序是高字节在后，低字节在前。
- 举例：

向从站的“目标速度”写 600rpm，2FF0.09 的内部单位是 rpm，600 是十进制，十六进制表示为 258.由于要写入的对象长度是 4 个字节，但是计算结果只有两个字节，应该在高位补 0，所以最终结果=00 00 02 58

从站响应数据格式

字节 0	字节 1	字节 2	字节 3	字节 4	字节 5	字节 6	字节 7
功能码	索引		子索引	保留			

- 功能码：显示从站响应
60(0x16) 数据发送成功
80(0x16) 错误，由字节 4...7 产生
- 索引 发送对象的地址，16 位，和主站发送的一样
- 子索引 发送对象的子地址，8 位，和主站发送的一样
- 保留 保留备用

B: 上传(从站到主站)

上传指的是主站发送一个命令读取从站对象地址，上传不存在的地址主站将会产生一个错误。

主站发送数据

字节 0	字节 1	字节 2	字节 3	字节 4	字节 5	字节 6	字节 7
功能码	索引		子索引	保留			

- 功能码 定义数据的传送方向
40(0x16) 读数据
- 索引 发送对象的地址，16 位
- 子索引 发送对象的子地址，8 位
- 保留 字节 4...7 不使用

从站接收数据

字节 0	字节 1	字节 2	字节 3	字节 4	字节 5	字节 6	字节 7
功能码	索引		子索引	数据			

- 功能码 显示从站响应
43(0x16) 字节 4...7 包含 32 位数据
4B(0x16) 字节 4...5 包含 16 位数据
4F(0x16) 字节 4 包含 8 位数据
80(0x16) 错误，由字节 4..7 产生
- 索引 发送对象的地址，16 位，和主站发送的一样
- 子索引 发送对象的子地址，8 位，和主站发送的一样
- 数据 从站返回的数据
如果数据没有错误，字节 4...7 保存着从站对象的值，低位在前，高位在后。
如果数据有错误，这四个字节的数据就不等于从站对象的数值
- 举例：

主站发送一个“上传”命令给从站：

01 40 F0 2F 09 00 00 00 00 97 (这个命令是读取从站的目标速度 2FF00910)

从站响应：

01 4B F0 2F 09 58 02 00 00 32

说明： 01 从站号是 1
4B 接收到 2 个字节，由响应的 10 个字节中的 byte4 和 byte5 保存

F0 2F 对象索引地址为 2FF0
 09 对象子索引地址为 09
 58 02 00 00 数据为 00 00 02 58(hex)= 600 rpm

表 9-1 通过 RS232 通讯设定原点模式/位置模式/速度模式

原点模式				
参数地址	名称	数值	报文(ID=1)	备注
60400010	控制字	F	发→01 2B 40 60 00 0F 00 00 00 25 收←01 60 40 60 00 0F 00 00 00 F0	原点转折信号速度和原点 信号速度默认用十进制 DEC 表示, DEC=[(RPM*512*[641003]) /1875]
60600008	工作模式	6	发→01 2F 60 60 00 06 00 00 00 0A 收←01 60 60 60 00 06 00 00 00 D9	
60980008	原点模式	33	发→01 2F 98 60 00 21 00 00 00 B7 收←01 60 98 60 00 21 00 00 00 86	
60990120	原点转折信号 速度	200RPM	发→01 23 99 60 01 03 9D 36 00 0C 收←01 60 99 60 01 03 9D 36 00 CF	
60990220	原点信号速度	100RPM	发→01 23 99 60 02 82 4E 1B 00 F6 收←01 60 99 60 02 82 4E 1B 00 B9	
60400010	控制字	1F	发→01 2B 40 60 00 1F 00 00 00 15 收←01 60 40 60 00 1F 00 00 00 E0	
发送 01 40 41 60 00 00 00 00 00 1E 读状态字，驱动器回复 01 4B 41 60 00 31 C0 FF FF 24 ， bit15=1 代表原点找到				

位置模式				
参数地址	名称	数值	报文(ID=1)	备注
60400010	控制字	2F	发→01 2B 40 60 00 2F 00 00 00 05 收←01 60 40 60 00 2F 00 00 00 D0	梯形速度默认用 10 进制 DEC 表示 DEC=[(RPM*512*[641003])/1875]
		4F	发→01 2B 40 60 00 4F 00 00 00 E5 收←01 60 40 60 00 4F 00 00 00 B0	
60600008	工作模式	1	发→01 2F 60 60 00 01 00 00 00 0F 收←01 60 60 60 00 01 00 00 00 DE	
607A0020	目标位置	50000inc	发→01 23 7A 60 00 50 C3 00 00 EF 收←01 60 7A 60 00 50 C3 00 00 B2	
60810020	梯形速度	200RPM	发→01 23 81 60 00 03 9D 36 00 25 收←01 60 81 60 00 03 9D 36 00 E8	
60830020	梯形加速度	100rps/s	发→01 23 83 60 00 6E A3 01 00 E7 收←01 60 83 60 00 6E A3 01 00 AA	梯形加速度和梯形加速度默认用 10 进制 DEC 表示, DEC=[(RPS/S*65536*[641003])/4000000]
60840020	梯形加速度	100rps/s	发→01 23 84 60 00 6E A3 01 00 E6 收←01 60 84 60 00 6E A3 01 00 A9	
60400010	控制字	3F	发→01 2B 40 60 00 3F 00 00 00 F5 收←01 60 40 60 00 3F 00 00 00 C0	
		5F	发→01 2B 40 60 00 5F 00 00 00 D5 收←01 60 40 60 00 5F 00 00 00 A0	2F→3F: 绝对定位 4F→5F: 相对定位

发送 01 40 41 60 00 00 00 00 1E 读状态字，驱动器回复 01 4B 41 60 00 37 C4 FF FF 1A,bit10 代表目标位置到	
--	--

速度模式				
参数地址	名称	数值	报文(ID=1)	备注
60600008	工作模式	3	发→01 2F 60 60 00 03 00 00 00 0D 收←01 60 60 60 00 03 00 00 00 DC	目标速度默认用 10 进制 DEC 表示 DEC=[(RPM*512*[641003])/1875] 梯形加速度和梯形加速度 默认用 10 进制 DEC 表示: DEC=[(RPS/S*65536*[641 003])/ 4000000]
60FF0020	目标速度	-100RPM	发→01 23 FF 60 00 7E B1 E4 FF 6B 收←01 60 FF 60 00 7E B1 E4 FF 2E	
60400010	控制字	2F	发→01 2B 40 60 00 2F 00 00 00 05 收←01 60 40 60 00 2F 00 00 00 D0	
60830020	梯形加速度	100rps/s	发→01 23 83 60 00 6E A3 01 00 E7 收←01 60 83 60 00 6E A3 01 00 AA	
60840020	梯形减速度	100rps/s	发→01 23 84 60 00 6E A3 01 00 E6 收←01 60 84 60 00 6E A3 01 00 A9	

注意: 报文以 16 进制表示，本案例使用的电机分辨率为 65536

10.2 RS485 通讯

10.2.1 RS485 硬件接线

FD5P 系列伺服驱动器 RS485 口支持 MODBUS 通讯功能，该功能可以用来修改伺服内部参数以及监控伺服状态等。主站的通讯线连接至 X4A(IN)，X14B(OUT)连接下一台从站设备。接线如图 10-2 以及图 10-3 所示。

表 10-2 RS485 通讯端口说明

 RJ-45接头	针脚号	信号标识	信号名称
	4	TX-	数据发送负端
	5	TX+	数据发送正端
	8	GND	485 信号地



图 10-2 RS485 信号接线图

10.2.2 RS485 通讯参数

表 10-3 RS485 通讯参数设置

数码管显示	内部地址	参数名称	含义	默认值
d5.01	100B0010	ID_Com 设备站号	驱动器站号，更改该参数需要用 d5.00 保存后重启。	1
d5.18	2FE20010	RS485 波特率	用于设置 RS485 的波特率 设置值 波特率 1080————9600 540————19200 270————38400 90————115200 注：需要保存再重新启动。	540
d5.19	65100C08	RS485 协议选择	0：使用 Modbus 通讯协议 1：使用 RS232 通讯协议 注：需要保存再重新启动。	0

	65100E10	RS485 模式	0008: 数据位=8, 停止位=1, 无奇偶校验 0009: 数据位=8, 停止位=2, 无奇偶校验	0008
--	----------	----------	--	------

10.2.3 MODBUS RTU 通讯协议

FD5 伺服驱动器支持 MODBUS RTU 通讯协议, 其内部对象为不连续的 16 位数据寄存器, (被上位机读写时映射为 4X)。

表 10-4 Modbus RTU 通讯协议基本格式

目标站号	功能码	数据	CRC 校验码
1 字节	1 字节	N 字节	2 字节

注: 起始应有不小于 3.5 个字符的报文间隔。

Modbus 常用功能码简介如下:

- 功能码 0x03: 读数据寄存器

请求格式:

目标站号	功能码	起始地址 高字节	起始地址 低字节	读取个数 高字节	读取个数 低字节	CRC
1 字节	03	1 字节	1 字节	1 字节	1 字节	2 字节

正确应答格式:

目标站号	功能码	返回数据 字节数	寄存器 1 高字节	寄存器 1 低字节	CRC
1 字节	03	1 字节	1 字节	1 字节	2 字节

若地址不存在等响应错误, 则返回的功能码为 0x81

范例说明: 发送报文 01 03 32 00 00 02 CA B3

报文含义: 01——ID 号;

03——功能码, 读数据寄存器;

32 00——伺服只读对象“状态字” 60410010 之 modbus 地址;

00 02——读取 word 数据个数;

CA B3——校验码。

- 功能码 0x06: 写单数据寄存器

请求格式:

目标站号	功能码	寄存器地址 高字节	寄存器地址 低字节	强制值 高字节	强制值 低字节	CRC
1 字节	06	1 字节	1 字节	1 字节	1 字节	2 字节

应答格式: 若设置成功, 原文返回。

若所写数据超出范围, 地址不存在, 对只读数据操作等响应错误, 则返回的功能码为 0x86。

范例说明: 发送报文 01 06 31 00 00 0F C7 32

报文含义: 01——ID 号;

06——功能码写单个 WORD;

- 31 00——伺服可写对象“控制字” 60400010 之 modbus 地址，数据长度为单字；
- 00 0F——写入数据 16 进制 000F；
- C7 32——校验码。

● 功能码 0x10：写多保持寄存器

请求格式：

目标站号	功能码	起始地址高字节	起始地址低字节	数量高字节	数量低字节	强制值字节数	强制值1高字节	强制值1低字节	...	CRC
1 字节	10	1 字节	1 字节	1 字节	1 字节	1 字节	1 字节	1 字节	...	2 字节

正确应答格式：

目标站号	功能码	起始地址高字节	起始地址低字节	数量高字节	数量低字节	CRC
1 字节	10	1 字节	1 字节	1 字节	1 字节	2 字节

若所写数据超出范围，地址不存在，对只读数据操作等响应错误，则返回的功能码为 0x90。

范例说明：发送报文 01 10 6F 00 00 02 04 4E 82 00 1B ED 56

报文含义：01——ID 号；

10——功能码，写多个 WORD；

6F 00——伺服可写对象“目标速度” 60FF0020 之 modbus 地址，数据长度为 2 个 WORD；

00 02——写入 2 个 WORD；

04——数据长度为 4 个 BYTE（2 个 WORD）；

4E 82 00 1B——写入数据 16 进制 001B4E82，十进制 1789570，换算为 100RPM；

ED 56——校验码；

10.2.4 通讯故障排查措施

当驱动器与上位机无法进行通讯连接时，请参考 10.2 章检查驱动器通讯参数以及接线。当驱动器出现通讯容易掉线，只读不写或只写不读等问题时，可通过以下几个方面进行排查：

1. 终端电阻。当 485 通讯速率较高，通讯距离较长时，信号在传输线路的末端会出现信号反射的现象。因此需要在通讯组网的起始端和末端各并联一个 120Ω终端电阻。由于 FD 伺服驱动器自带终端电阻，只需要将第一台和最后一台驱动器的拨码拨到 ON 的位置即可。
2. 线缆规格。485 信号线缆推荐线径 24AWG，应采用屏蔽双绞线缆，线缆的屏蔽层应共同接地且接地电阻不应大于 1Ω。采用双绞线可以有效的消除对抗性干扰，具有良好屏蔽层的线缆可有效的减小外部干扰源造成影响。
3. 合理布线。通讯线缆与强电线缆分线槽走，间距应≥20cm，若能将线缆收拢套入金属管中，抗干扰能力会更好。布线过程中信号线与动力电源线垂直相交，尽可能避免平行铺设。
4. 良好接地。电机动力线必须使用带屏蔽网的线缆，电机 PE 接至驱动器接地端子上，驱动器外壳必须良好接地，接地示意图请参考第三章图 3.6。

5. 电源干扰。电网供电电源不稳定同样会直接影响到伺服的正常使用，驱动器外部电路部分可参考 3.2 章进行连接。

10.3 CANopen 总线通讯

开放的现场总线标准中 CANopen 是最著名和成功的一种，已经在欧洲和美国获得广泛的认可和大量应用。1992 年在德国成立了“自动化 CAN 用户和制造商协会” (CiA, CANinAutomation)，开始着手制定自动化 CAN 的应用层协议 CANopen。此后，协会成员开发出一系列 CANopen 产品，在机械制造、制药、食品加工等领域获得大量应用。

FD5 系列伺服是标准的 CAN 从站设备，严格遵循 CANopen2.0A/B 协议，任何支持该协议的上位机均可以与其进行通讯。伺服内部使用了一种严格定义的对象列表，我们把它称作对象字典，这种对象字典的设计方式基于 CANopen 国际标准，所有的对象有明确的功能定义。这里说的对象 (Objects) 类似我们常说的内存地址，有些对象如速度和位置等可以由外部控制器修改，有些对象却只能由驱动器本身修改，如状态、错误信息。这些对象举例如表 10-5 所示。

表 10-5 对象字典举例列表

Index	Sub	Bits	属性	含义
6040	00	16(=0x10)	RW	设备状态控制字
6060	00	8(=0x08)	RW	工作模式
607A	00	32(=0x20)	W	目标位置
6041	00	16(=0x10)	MW	设备状态字

对象的属性有下面几种：

- 1. RW(读写)：对象可以被读也可以被写入；
- 2. RO(只读)：对象只能被读；
- 3. WO(只写)：只能写入；
- 4. M(可映射)：对象可映射，类似间接寻址；
- 5. S(可存储)：对象可存储在 Flash - ROM 区，掉电不丢失。

10.3.1 CANopen 总线通讯硬件说明

表 10-6 管脚名称及功能描述表

	针脚号	信号标识	信号名称
	1	CAN_H	CAN_H bus (high dominant)
	2	CAN_L	CAN_L bus 线(low dominant)
	3	CAN_GND B	信号地

CAN 通讯协议主要描述设备之间的信息传递方式，CAN 层的定义与开放系统互连模型 OSI 一致，每一层与另一设备上相同的那一层通讯，实际的通讯发生在每一设备上相邻的两层而设备只通过模型物理层的物理介质互连，CAN 的规范定义了模型的最下面两层数据链路层和物理层。CAN 总线物理层没有严格规定，能够使用多种物理介质例如双绞线光纤等，最常用的就是双绞线信号，使用差分电压传送（常用总线收发器），两条信号线被称为 CAN_H 和 CAN_L，静态时均是 2.5V 左右，此时状态表示为

逻辑 1，也可以叫做隐位，用 CAN_H 比 CAN_L 高表示逻辑 0，称为显位，此时通常电压值为 CAN_H=3.5V 和 CAN_L=1.5V，竞争时显位优先。CAN 通讯接口管脚名称及功能如表 10-6 所示。

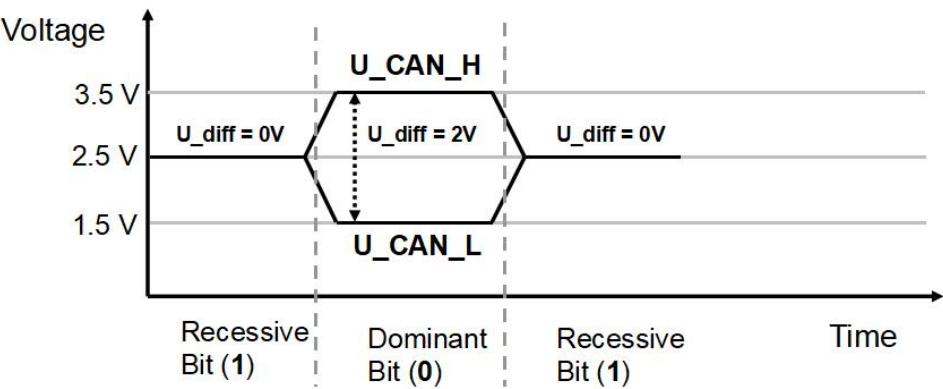


图 10-5 CAN 信号标识

注意：

- 1、所有从站的 CAN_L、CAN_H 脚直接相接即可，采用串连的方式接线。
- 2、主站端和最后一个从站端需要接 120 欧姆的终端电阻，如下图 10-6 所示。FD5 驱动器自带终端电阻拨码 SW1，拨为 ON 开启终端电阻。更改终端电阻拨码状态后请重启驱动器。
- 3、通讯电缆请采用屏蔽双绞线，并做好接地处理（短距离通讯时 3 脚地线可以不接，但是长距离、高波特率通讯时建议把 3 脚接地）；
- 4、各种波特率所理论上能够通讯的最长距离如表 10-7 所示。
- 5、FD5 系列伺服驱动器不需要连接外部 24V 电源给 CAN 供电。

表 10-7 各波特率理论上能够通讯的最长距离表

通讯速度 (bit/s)	通讯距离 (M)
1M	25
800K	50
500K	100
250K	250
125K	500
50K	600
25K	800
10K	1000

10.3.2 CANopen 总线通讯软件说明

EDS 文件说明

EDS（电子数据表格）文件是 PLC 所连接从站的标识文件或者类似码，通过该文件来辨认从站所属的类型（是 401、402、403 中的何种类似，或者属于 402 中的哪一种设备）。该文件包含包含了从站的所有信息，比如生产厂家、序列号、软件版本、支持波特率种类、可以映射的 OD 及各个 OD 的属性等等参数，类似于 Profibus 的 GSD 文件。因此在进行硬件配置前，我们首先需要把从站的 EDS 文件导入到上位组态软件中。

SDO 说明

SDO(Service data object)主要用来在设备之间传输低优先级的对象，典型是用来对从设备进行配置、管理。比如用来修改电流环、速度环、位置环的 PID 参数，PDO 配置参数等，这种数据传输跟 MODBUS 的方式一样，即主站发出后，需要从站返回数据响应。这种通讯方式只适合对参数的设置，不适用于对实时性要求较高的数据传输。

SDO 的通讯方式分为上传和下载，上位机可以根据专用的 SDO 读写指令来读写伺服内部的 OD 即可。在 CANopen 协议中，对对象字典的内容进行修改可以通过 SDO (Service Data Object) 来完成，下面介绍 SDO 命令的结构和遵循的准则。

SDO 的基本结构如下：Client→Server/Server→Client

Byte0	Byte1-2	Byte3	Byte4-7
SDO Command specifier	对象索引	对象子索引	最大 4 字节数据

SDO 命令字包含如下信息：

- 下载/上传 (Download/upload)
- 请求/应答 (Request/response)
- 分段/加速传送 (Segmented/expedited transfer)
- CAN 帧数据字节长度，用于后续每个分段的交替清零和置位的触发位 (toggle bit)

SDO 中实现了 5 个请求/应答协议：

- 启动域下载 (Initiate Domain Download) ；
- 域分段下载 (Download Domain Segment) ；
- 启动域上传 (Initiate Domain Upload) ；
- 域分段上传 (Upload Domain Segment) ；
- 域传送中止 (Abort Domain Transfer) 。

其中，下载 (Download) 是指对对象字典进行写操作，上传 (Upload) 指对对象字典进行读操作；读取参数时，使用启动域上传(Initiate Domain Upload)协议；设置参数时，使用启动域下载(Initiate Domain Download)协议；协议的 SDO 命令字 (SDO CAN 报文的第一个字节) 语法在表 10-8 和表 10-9 中说明，其中 “-” 表示不相关，应为 0) 。

表 10-8 启动域下载

Bit	7	6	5	4	3	2	1	0
Client→	0	0	1	-	n		e	s
←Server	0	0	1	-	-	-	-	-

表 10-9 启动域上传

Bit	7	6	5	4	3	2	1	0
Client→	0	0	1	-	-	-	-	-
←Server	0	0	1	-	n		e	s

说明：

n——表示报文数据中无意义数据的字节数【从(8 - n)字节到第 7 字节数据无意义】(当 e=1 且 s=1 时 n 有效，否则 n 为 0)；

e——e=0 时正常传送，e=1 时加速传送；
s——表示是否指明数据长度，0 为数据长度未指明，1 为数据长度指明。
e=0，s=0——由 CiA 保留；
e=0，s=1——数据字节为字节计数器，byte4 是数据低位部分（LSB），byte7 是数据高位部分（MSB）；
e=1——数据字节为将要下载（download）的数据。
读取参数时发送和接收 SDO 报文格式如表 10-10 和 10-11 所示。

表 10-10 读取参数时发送 SDO 报文

Identifier	DLC	Daten							
		0	1	2	3	4	5	6	7
0x600+Node_ID	8	发送命令字	对象索引		对象子索引	00			

表 10-11 读取参数时接收 SDO 报文

Identifier	DLC	Daten							
		0	1	2	3	4	5	6	7
0x580+Node_ID	8	接收命令字	对象索引		对象子索引	最大 4 字节数据			

注：SDO 报文发送时命令字均为 0x40；
如果接收数据为 1 个字节，则接收命令字为 0x4F；
如果接收数据为 2 个字节，则接收命令字为 0x4B；
如果接收数据为 4 个字节，则接收命令字为 0x43；
如果接收数据存在错误，则接收命令字为 0x80。
修改参数时发送和接收 SDO 报文格式如表 10-12 和 10-13 所示。

表 10-12 修改参数时发送 SDO 报文

Identifier	DLC	Daten							
		0	1	2	3	4	5	6	7
0x600+Node_ID	8	发送命令字	对象索引		对象子索引	最大 4 字节数据			

表 10-13 修改参数时接收 SDO 报文

Identifier	DLC	Daten							
		0	1	2	3	4	5	6	7
0x580+Node_ID	8	接收命令字	对象索引		对象子索引	最大 4 字节数据			

注：SDO 报文发送成功，接收命令字为 0x60；SDO 报文发送失败，接收命令字为 0x80。
如果待发数据为 1 个字节，则发送命令字为 0x2F；
如果待发数据为 2 个字节，则发送命令字为 0x2B；
如果待发数据为 4 个字节，则发送命令字为 0x23。

当 SDO 报文发送失败，可根据回复的错误代码进行问题排查。

表 10-14 SDO 报文错误代码

错误代码	代码功能描述
------	--------

0x05040001	无效命令，未知或非法的 Client/Server 命令字
0x06010001	试图读只写对象参数
0x06010002	试图写只读对象参数
0x06020000	无效索引，对象字典中不存在该对象
0x06040041	无法映射，对象参数不支持映射到 PDO
0x06060000	驱动器处于报错故障状态导致对象参数访问失败
0x06070010	数据类型不匹配，服务参数长度不匹配
0x06070012	数据类型不匹配，服务参数长度太大
0x06070013	数据类型不匹配，服务参数长度太短
0x06090011	无效子索引
0x06090030	无效数据，超出对象参数设定范围
0x06090031	写入数据数值太大
0x06090032	写入数据数值太小
0x08000022	由于当前设备状态导致数据不能传送或保存到应用

表 10-15 通过 SDO 报文设定原点模式

参数地址	名称	数值	报文(ID=1)
60400010	控制字	F	发→601 2B 40 60 00 0F 00 00 00 收←581 60 40 60 00 0F 00 00 00
60600008	工作模式	6	发→601 2F 60 60 00 06 00 00 00 收←581 60 60 60 00 06 00 00 00
60980008	原点模式	33	发→601 2F 98 60 00 21 00 00 00 收←581 60 98 60 00 21 00 00 00
60990120	原点转折信号速度	200RPM	发→601 23 99 60 01 03 9D 36 00 收←581 60 99 60 01 03 9D 36 00
60990220	原点信号速度	100RPM	发→601 23 99 60 02 82 4E 1B 00 收←581 60 99 60 02 82 4E 1B 00
60400010	控制字	1F	发→601 2B 40 60 00 1F 00 00 00 收←581 60 40 60 00 1F 00 00 00
发送 601 40 41 60 00 00 00 00 00 读状态字，驱动器回复 581 4B 41 60 00 31 C0 FF FF，bit15=1 代表原点找到			

表 10-16 通过 SDO 报文设定位置模式

参数地址	名称	数值	报文(ID=1)
60400010	控制字	2F	发→601 2B 40 60 00 2F 00 00 00 收←581 60 40 60 00 2F 00 00 00

		4F	发→601 2B 40 60 00 4F 00 00 00 收←581 60 40 60 00 4F 00 00 00
60600008	工作模式	1	发→601 2F 60 60 00 01 00 00 00 收←581 60 60 60 00 01 00 00 00
607A0020	目标位置	50000inc	发→601 23 7A 60 00 50 C3 00 00 收←581 60 7A 60 00 50 C3 00 00
60810020	梯形速度	200RPM	发→601 23 81 60 00 03 9D 36 00 收←581 60 81 60 00 03 9D 36 00
60830020	梯形加速度	100rps/s	发→601 23 83 60 00 6E A3 01 00 收←581 60 83 60 00 6E A3 01 00
60840020	梯形加速度	100rps/s	发→601 23 84 60 00 6E A3 01 00 收←581 60 84 60 00 6E A3 01 00
60400010	控制字	3F	发→601 2B 40 60 00 3F 00 00 00 收←581 60 40 60 00 3F 00 00 00
		5F	发→601 2B 40 60 00 5F 00 00 00 收←581 60 40 60 00 5F 00 00 00
发送 601 40 41 60 00 00 00 00 00 读状态字，驱动器回复 581 4B 41 60 00 37 C4 FF FF,bit10 代表目标位置到			

表 10-17 通过 SDO 报文设定速度模式

参数地址	名称	数值	报文(ID=1)
60600008	工作模式	3	发→601 2F 60 60 00 03 00 00 00 收←581 60 60 60 00 03 00 00 00
60FF0020	目标速度	-100RPM	发→601 23 FF 60 00 7E B1 E4 FF 收←581 60 FF 60 00 7E B1 E4 FF
60400010	控制字	2F	发→601 2B 40 60 00 2F 00 00 00 收←581 60 40 60 00 2F 00 00 00
60830020	梯形加速度	100rps/s	发→601 23 83 60 00 6E A3 01 00 收←581 60 83 60 00 6E A3 01 00
60840020	梯形减速度	100rps/s	发→601 23 84 60 00 6E A3 01 00 收←581 60 84 60 00 6E A3 01 00

注意: 报文以 16 进制表示, 本案例使用的电机分辨率为 65536

PDO 说明

PDO 一次性可传送 8 个字节的数据, 没有其它协议预设 (意味着数据内容已预先定义), 主要用来传输需要高频率交换的数据。PDO 的传输方式打破了现有的数据问答式传输理念, 采用全新的数据交换模式, 设备双方在传输前先在各个设备定义好数据接收和发送区域, 在数据交换时直接发送相关的数据到对方的数据接收区即可, 减少了问答式的询问时间, 从而极大的提高了总线通讯的效率, 从而得到了极高的总线利用率。

PDO 的 COB-ID 说明

COB-ID 是 CANopen 通讯协议的特有方式, 它的全称是 Communication Object Identifier-通讯对象-ID, 这些 COB-ID 为 PDO 定义了相应的传输级别, 有了这些传输级别后, 控制器和伺服就能够在各自的

软件里配置里定义相同的传输级别和其里面的传输内容，这样控制器和伺服都采用的同一个传输级别和传输内容后，数据的传输即透明化了，也就是双方都知道所要传输的数据内容了，也就不需要在传输数据时还需要对方回复数据是否传输成功。

缺省 ID 分配表是基于 CANopen 2.0A 定义的 11 位 CAN-ID（CANopen 2.0B 协议 COB-ID 是 27 位），包含一个 4 位的功能码部分和一个 7 位的节点 ID(Node-ID)部分，如图 10-4 所示。

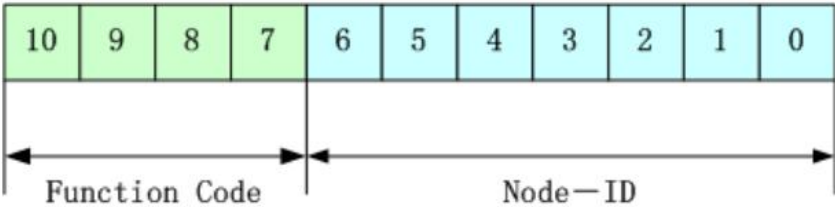


图 10-6 缺省 ID 说明图

Node-ID ——由驱动器定义，通过设备站号设置，号 Node-ID 范围是 1 ~ 127（0 不允许被使用）；
 Function Code ——数据传输的功能码，定义各种 PDO、SDO、管理报文的传输级别，功能码越小，优先级越高。

表 10-14 CANopen 预定义主/从连接集 CAN 标识符分配表

CANopen 预定义主/从连接集的广播对象			
对象	功能码 (ID-bits 9-7)	COB-ID	通讯参数在 OD 中的索引
NMT Module Control	0000	000H	-
SYNC	0001	080H	1005H, 1006H, 1007H
TIME SSTAMP	0010	100H	1012H, 1013H
CANopen 主/从连接集的对等对象			
对象	功能码 (ID-bits 9-7)	COB-ID	通讯参数在 OD 中的索引
紧急	0001	081H-0FFH	1024H, 1015H
PDO1 (发送)	0011	181H-1FFH	1800H
PDO1 (接收)	0100	201H-27FH	1400H
PDO2 (发送)	0101	281H-2FFH	1801H
PDO2 (接收)	0110	301H-37FH	1401H
PDO3 (发送)	0111	381H-3FFH	1802H
PDO3 (接收)	1000	401H-47FH	1402H
PDO4 (发送)	1001	481H-4FFH	1803H
PDO4 (接收)	1010	501H-57FH	1403H
SDO (发送/服务器)	1011	581H-5FFH	1200H
SDO (接收/客户)	1100	601H-67FH	1200H

NMT Error Control	1110	701H-77FH	1016H-1017H
-------------------	------	-----------	-------------

注：1、COB-ID 越小，优先级越高；

2、每一个级别的 COB-ID 前面的功能码是固定格式；

3、COB-ID 为 00H、80H、100H、701H-77FH、081H-0FFH 均为系统管理格式。

FD5 系列伺服驱动器支持的 COB-ID

● 发送 PDO (TXPDO)

发送 PDO 相对于伺服来说就是指伺服发送出去的数据，这些数据由 PLC 来接收。发送 PDO 的功能码 (COB-ID) 为：

- 1、0x180+伺服站号
- 2、0x280+伺服站号
- 3、0x380+伺服站号
- 4、0x480+伺服站号

● 接收 PDO (RXPDO)

接收 PDO 相对于伺服来说就是指伺服接收的数据，这些数据由 PLC 来发送，发送 PDO 的功能码 (COB-ID) 为：

- 1、0x200+伺服站号
- 2、0x300+伺服站号
- 3、0x400+伺服站号
- 4、0x500+伺服站号

由于，只要控制器和伺服都按照这个来定义即可。

● PDO 传输类型

PDO 有两种传输方式：

同步 (SYNC) ——由同步报文触发传输 (传输类型：0-240)

在该传输模式下，控制器必须具有发送同步报文的能力 (频率最高为 1KHZ 的周期发送的报文)，伺服在接收到该同步报文后在发送。

周期——传输类型为 1-240。传送在每 1 到 240 个 SYNC 消息后触发。该方式下伺服驱动器每接收到 n 个同步报文后，PDO 里的数据发送一次。

异步(传输类型：254/255)

从站报文数据改变后即发送，不管主站是否询问，而且可以定义同一个报文两次发送之间的时间间隔，避免高优先级报文一直占据总线 (PDO 的数值越低优先级越高)。

FD5 系列伺服驱动器的发送 PDO(TPDO)支持同步以及异步传输方式，根据传输方式选择相应的传输类型即可。而对于接收 PDO(RPDO)来说，在非插补模式下当驱动器节点开启，只要检测到总线发过来的 RPDO 报文会将对象数据实时接收，与传输类型设置没有关系。在插补模式下，驱动器检测到 RPDO 信号后会先接收数据，但是只有在特定的时间点才会更新对象数据。详细的插补模式控制见章节 10.3.4 说明。

● PDO 禁止时间

一个 PDO 可以指定一个禁止时间，即定义两个连续 PDO 传输的最小间隔时间，避免由于高优先级信息的数据量太大，始终占据总线，而使其它优先级较低的数据无力竞争总线的问题。禁止时间由 16 位无符号整数定义，单位 100ms。

● PDO 事件时间

异步传输模式中驱动器向控制器发送 PDO 报文的周期时间，单位 ms。注意使用事件时间时，禁止时间应设置为 0。

保护方式/监督类型说明

监督类型是指在运行过程中主站选择何种检查方式检查从站，通过这两种方式来判断从站是否出现故障，并根据这些故障做出相应的处理！

1、主站心跳报文

从站以“监督时间”周期性的上传报文到主站，如果超过“心跳消费者时间”后主站还没有收到从站的下一个心跳报文，那么主站判断通讯出错，主站产生报警！

表 10-15 从站上传心跳报文格式

COB-ID	Byte 0
0x700+Node_ID	状态
案例报文(从站 ID=1): 701 05	

2、从站心跳报文

主站以“监督时间”周期性的发送报文到从站，如果超过“心跳生产者时间”从站还没有收到主站的下一个心跳报文，那么从站判断通讯出错！当通讯中断模式（0x600700 设置）为 1，CAN 通讯出错时驱动器报警停机。

表 10-16 主站下发的心跳报文格式

COB-ID	Byte 0
0x700+主站 ID	主站状态
案例报文(主站 ID=127): 77F 05	

表 10-17 状态值含义

状态值	含义
0x00	启动(boot-up)
0x04	停止(Stopped)
0x05	运行(Operational)
0x7f	预操作(Pre-operational)

当一个 Heartbeat 节点启动后它的 Boot-up 报文是其第一个 Heartbeat 报文。



注意

- 心跳报文产生时间以及从站心跳报文由主站上电配置，默认断电不保存。

3、节点保护

主站以“监督时间”周期性的发送远程请求报文到从站，从站接收到后即回应，如果超过“监督时间*寿命因子”时间后，主站还没有收到从站回应的报文，主站判断从站出错。同时，从站也可以监控主站的远程请求状态，从收到的第一条远程帧开始启动通讯保护，如果超过“节点保护时间*节点保护

系数” 时间没有收到主站远程帧，从站也会判断通讯出错。需设置通讯中断模式（0x600700）为 1，CAN 通讯出错时驱动器才会报警停机。

主站请求报文格式——（0x700+节点号）（该报文无数据）

从站响应报文格式——（0x700+节点号）+状态

表 10-18 从站应答报文

COB-ID	Byte 0
0x700+Node_ID	Bit7:触发位 Bit6-Bit0:状态

表 10-19 从站应答报文状态值含义

状态值	含义
0	初始化(Initializing)
1	未连接(Disconnected)
2	连接(Connecting)
3	准备(Preparing)
4	停止(Stopped)
5	运行(Operational)
127	预操作(Pre-operational)

状态——数据部分包括一个触发位（bit7），触发位必须在每次节点保护应答中交替置“0”或者“1”。触发位在第一次节点保护请求时置为“0”。位 0 到 6（bit0~6）则用来表示节点状态，数值含义如表 10-18 所示。

标准的 CAN 从站一般都只支持一种节点保护方式，FD5 系列伺服驱动器两种保护方式都支持。但一个节点不能够同时支持节点保护和心跳报文，只能选其中一种作为保护。

启动过程说明

在网络初始化过程中，CANopen 支持扩展的 boot-up，也支持最小化 boot-up 过程。可以用节点状态转换图表示这种初始化过程，如图 10-5 所示。

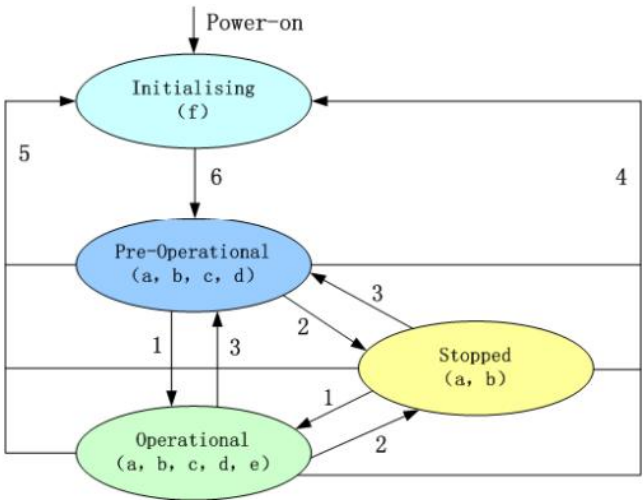


图 10-7 节点状态转换图

注意：图中括号内的字母表示处于不同状态时，可以使用的通讯对象。

其中：a——NMT d——Emergency b——Node Guard
e——PDO c——SDO f——Boot-up

可以通过 NMT 管理报文来实现在各种模式之间切换，只有 NMT-Master 节点能够传送 NMT Module Control 报文，所有从设备都必须支持 NMT 模块控制服务，同时 NMT Module Control 消息不需要应答。设备在初始化结束后，自动进入 Pre_Operational 状态，发送 Boot-up 消息。NMT 消息格式如下：NMT-Master→NMT Slave(s)

表 10-20 NMT 管理报文格式

COB-ID	Byte0	Byte1
0x000	CS	Node-ID

当 Node-ID=0 时，表示所有的 NMT 从设备被寻址。CS 是命令字，其取值如表 10-15 所示。

表 10-20 CS 取值表

命令字	NMT 服务
0x01	开启远程节点
0x02	关闭远程节点
0x80	进入预操作状态
0x81	复位节点
0x82	复位通讯

应急报文说明

当设备内部出现致命错误将触发应急报文，由应用设备以最高优先级发送到其他设备。一条应急报文由 8 字节组成。

表 10-22 应急报文格式

COB-ID	Byte 0-1	Byte2	Byte4-5	Byte6-7
紧急报文站号 0x101400	应急错误代码 0x603F00	错误寄存器(0x100100)	错误状态 0x260100	错误状态 0x260200

表 10-23 应急错误代码 0x603F00

报警内容	应急错误代码(Hex)	报警内容	应急错误代码(Hex)
通讯式编码器没有连接	0x7331	电流传感器故障	0x5210
通讯式编码器多圈错误	0x7320	软件看门狗复位	0x6010
通讯式编码器校验错误	0x7330	异常中断	0x6011
驱动器温度过高	0x4210	MCU 故障	0x7400
驱动器总线电压过高	0x3210	电机型号配置错误	0x6320
驱动器总线电压过低	0x3220	电机动力线缺相	0x6321
驱动器功率部分短路或电机短路	0x2320	预使能报警	0x5443
电流采样饱和	0x2321	正限位报错	0x5442
驱动器制动电阻异常	0x7110	负限位报错	0x5441
实际跟随误差超过允许	0x8611	SPI 故障	0x6012
逻辑电压低	0x5112	总线通讯错误	0x8100

电机或驱动器过载	0x2350	总线通讯超时	0x81FF
输入脉冲频率过高	0x8A80	全闭环检查错误	0x8A81
电机温度过高	0x4310	主编码器 ABZ 故障	0x7382
通讯式编码器没有回应	0x7331	主编码器计数错误	0x7306
EEPROM 数据错误	0x6310		

表 10-24 错误寄存器

Bit	错误类型
0	一般错误
1	电流
2	电压
3	温度
4	通讯错误
5	设备配置文件特定
6	编码器
7	保留

10.3.3 CANopen 总线通讯设置

本章节将介绍 CAN 总线通讯参数的设置，在上位机软件界面中点击**驱动器->ECAN 配置->其他**进入参数设置界面。具有网络管理功能的主站上电会通过发送 SDO 的方式来初始化从站的参数，一般情况下同步 ID、节点保护时间、节点保护时间系数、节点保护站号、紧急报文站号、心跳报文产生时间等参数不需要用户自己设定。

表 10-25 CANopen 通讯参数

数码管显示	内部地址	参数名称	含义	默认值
d5.00	2FF00108	存储控制环参数	1：存储除电机外的所有设定参数 10：初始化除电机外的所有可保存参数	0
d5.01	100B0008	设备站号	驱动器站号 注：更改该参数需要用 d5.00 保存再重新启动。	1

数码管显示	内部地址	参数名称	含义	默认值
d5.17	2F810008	CAN 波特率	CAN 波特率设置 设置值 波特率 100 1M 50 500k 25 250k 12 125k 5 50k 1 10k 注：需要保存再重新启动。	50
	60070010	通讯中断模式	CAN 通讯中断模式 0：不处理 1：报错	0
	10050020	同步 ID	同步报文 COB-ID，传输类型为 1-240 同步模式时有效，异步模式不需要设置	80
	100C0010	节点保护时间	通过节点保护，主站可监视每个节点的当前状态，主站以节点保护时间为周期发送远程帧询问节点状态，节点需要在节点保护时间*节点保护时间系数内做出回应，否则主站判断从站掉线，当通讯中断模式为 1 时，驱动器报警。	1000
	100D0008	节点保护时间系数		3
	100E0020	节点保护 ID	700+设备站号(0x100B00)	701
	10140020	紧急报文站号	80+设备站号(0x100B00)	81
	10170010	心跳报文产生时间	从站以“心跳报文产生时间”周期性发送报文给主站，主站超过一定时间未收到该报文判断从站掉线，主站报警。心跳报文产生时间数据掉电不保存，由主站上电配置，单位 ms，需注意数据格式为 DEC	0

数码管显示	内部地址	参数名称	含义	默认值
	10160120	从站心跳报文	Bit24~31：无效数据 Bit16~23：用于设置主站 ID Bit0~15：用于设置心跳报文检测 间隔时间，单位 ms 如数值 7F03E8，表示主站 ID 为 127，检测主站下发的心跳报文 间隔时间为 1000ms 从站心跳报文数据掉电不保存，由 主站上电配置，需注意数据格式为 HEX	7F000 0



EDS 文件下载地址：
<https://www.kinco.cn/download/sfqdqdj36.html>

10.3.4 基于 CANopen 的插补模式

插补模式适用于单轴运算控制以及多轴的同步控制，由主站进行运动轮廓规划，目标位置在同步模式下周期性更新。在上位机软件界面中点击**驱动器->ECAN 配置->其他**进入插补模式参数设置界面。

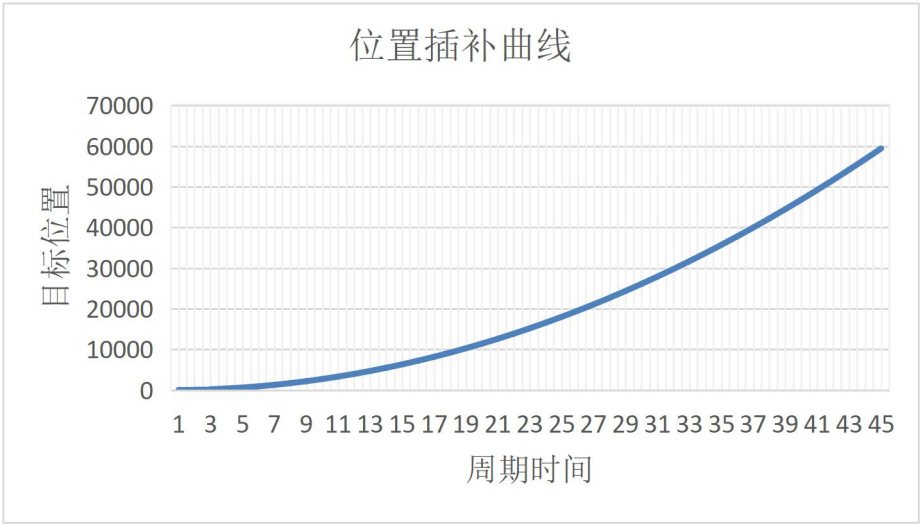


图 10-8 位置插补曲线

表 10-26 插补控制相关参数

数码管显示	内部地址	参数名称	含义	设置值
	60600008	工作模式	设定工作模式为插补模式	7
	60400010	控制字	0x1F 使能驱动器，运行插补模式 0x06 松轴，关闭驱动器使能 0x86 复位驱动器故障	1F 6 86
	607A0020	目标位置	目标绝对/相对位置	用户定义
	30110108	ECAN 同步周期	插补模式下根据主站同步报文周期设置 设置值 同步周期 0 1ms 1 2ms 2 4ms 3 8ms	用户定义
	30110208	ECAN 同步时钟模式	插补模式时设成 1 开启时钟同步，非插补模式时设成 0 关闭时钟同步。	0
	30110410	ECAN 同步丢失计数	插补模式下监控同步通讯状态，数值不断变化说明通讯有干扰或同步周期与主站设置不一致	/

附录一：制动电阻选择

伺服电机在制动状态下产生的能量会反馈回驱动器直流母线中，当直流母线电压值超过保护范围时，驱动器会报总线电压过高故障，多余的能量需要外接制动电阻来吸收消耗。使用外部制动电阻时可以在驱动器端设置制动电阻阻值以及制动电阻功率，驱动器会根据设置的阻值及功率开启制动电阻过温保护功能。

注意，选配的外部制动电阻阻值不可低于推荐阻值。

表 11-1 制动电阻推荐规格

驱动器 型号	功率 [W]	制动电阻阻值[Ω]			制动电阻功 率[W] (参 考值)	制动电阻耐压 [VDC] (最小 值)	能耗制动电压 吸收点(V)
		最 小 值	最 大 值	参 考 值			
FD415P-□A	400W	39	100	75	100	500	380V±5V
FD425P-□A	750W						

表 11-2 制动电阻相关参数

地址	名称	位数	modbus 地址	命令 类型	单 位	说明
60F70110	制动电 阻阻值	Unsigned 16	0x6010	RW	Ω	可输入外部制动电阻的阻 值以及功率，默认值为 0，表示不开启外部制动 电阻功率以及温度检测
60F70210	制动电 阻功率	Unsigned 16	0x6020	RW	W	
60F70310	制动电 阻时间 常数	Unsigned 16	0x6030	RW	S	外部制动电阻时间常数 S=DEC*256/1000

附录二：常用对象参数列表



- 注意
- CANopen 地址和 232 通讯地址相同；
- 用 Index(16 位地址)、Subindex (8 位子地址) 形式表示寄存器寻址；
- 位数 0x08 表示此寄存器将存放的数据长度为 1 个 Byte，位数 0x10 表示存放的数据长度为 2 个 Byte，位数 0x20 表示存放的数据长度为 4 个 Byte；
- R: 可读，W: 可写，S:可保存，M: 可映射；
- 完整的 CANopen 地址格式为主索引+子索引+数据长度，比如 60400010（控制字）；
- 完整的 Modbus 地址格式为 4 位 16 进制数，比如 3100（控制字）；

模式及控制 (0x6040)

名称	CANopen	Modbus	命令属性	数据类型	详细解释
控制字	60400010	3100	RWM	Unsigned16	0x06: 电机断电 0x0F: 电机上电 0x0B: 快速停止，负载停止-电压断开 0x2F→3F: 进入绝对定位方式 0x4F→5F: 进入相对定位方式 0x103F: 根据目标位置变化立即绝对定位 0x0F→1F: 原点定位 0X86: 清除内部故障

状态字	60410010	3200	RM	Unsigned16	状态字节显示驱动器的状态 bit0: 准备上电 bit1: 已上电 bit2: 使能 bit3: 故障 bit4: 禁止输出电压 bit5: 快速停止 bit6: 上电禁止 bit7: 警告 bit8: 内部保留 bit9: 远程控制 bit10: 目标位置到 bit11: 内部限位激活 bit12: 脉冲响应 bit13: 跟随误差/原点错误 bit14: 找到电机励磁 bit15: 原点找到
工作模式	60600008	3500	RWM	Integer8	工作模式: 1: 带位置环的定位模式 3: 带位置环的速度模式 4: 力矩模式 -3: 速度环(立即速度模式) -4: 脉冲模式 6: 找原点模式 7: 基于 CANopen 的运动插补
绝对/相对位置控制选择	20200F10	0CF0	RWS	Unsigned16	当“驱动器使能”功能被配置到 Din 时, 且相应的 Din 有效输入为 1 时“控制字”(6040.00)会被设为该值; 0x2F: 绝对位置控制 0x4F: 相对位置控制

测量数据

名称	CANopen	Modbus	命令类型	数据类型	详细解释
实际位置	60630020	3700	RM	Integer32	
实际电流值	60780010	3E00	RM	Integer16	
输入口状态	60FD0020	6D00	RM	Unsigned32	bit0: 负限位信号状态 bit1: 正限位信号状态 bit2: 原点信号状态 bit3: 硬件锁定信号状态
实际速度	606C0020	3B00	RM	Integer32	

**注意**

0x606C0020, 单位换算关系为 $DEC = [(RPM * 512 * \text{编码器分辨率}) / 1875]$

目标对象 (0x607A)

名称	CANopen	modbus	命令类型	数据类型	详细解释
速度位置方向控制	607E0008	4700	RWS	Unsigned8	运行极性翻转 0: 逆时针为正方向 1: 顺时针为正方向
目标位置	607A0020	4000	RWM	Integer32	位置模式 1 下的目标位置, 如果控制字设定为开始运动, 转变成为有效指令位置 inc
梯形速度	60810020	4A00	RWM	Unsigned32	工作模式 1 时的梯形曲线的速度 rpm
目标速度	60FF0020	6F00	RWM	Integer32	模式 3、-3、时的目标速度
最大速度限制	60800010	4900	RW	Unsigned16	默认值为 5000rpm
梯形加速度	60830020	4B00	RWSM	Unsigned32	默认值: 610.352rps/s
梯形曲线的减速度	60840020	4C00	RWSM	Unsigned32	默认值: 610.352rps/s
目标力矩	60710010	3C00	RW	Integer16	力矩模式的扭矩指令, 目标力矩占额定力矩的百分比
目标电流	60F60810	5880	RWM	Integer16	力矩模式下的电流指令
目标电流限制	60730010	3D00	RWSM	Unsigned16	电流指令最大值, 单位 Arms

**注意**

速度地址：0x60810020, 0x60800020, 0x60FF0020

单位换算关系为 $DEC = [(rpm * 512 * \text{编码器分辨率}) / 1875]$

加减速地址：0x60830020, 0x60840020,

单位换算关系为 $DEC = [(rps/s * 65536 * \text{编码器分辨率}) / 4000000]$

电流地址：0x60710010, 0x60730010

单位换算关系为 $1Arms = [2048 / (I_{peak} / 1.414)]DEC$ 其中 I_{peak} 为最大电流(6510.03)

多段位置/多段速度 (0x2020)

名称	CANopen	modbus	命令类型	数据类型	详细解释
多段位置控制 0	20200120	0C10	RWS	Integer32	
多段位置控制 1	20200220	0C20	RWS	Integer32	
多段位置控制 2	20200320	0C30	RWS	Integer32	
多段位置控制 3	20200420	0C40	RWS	Integer32	
多段位置控制 4	20201020	0D00	RWS	Integer32	
多段位置控制 5	20201120	0D10	RWS	Integer32	
多段位置控制 6	20201220	0D20	RWS	Integer32	
多段位置控制 7	20201320	0D30	RWS	Integer32	
多段速度控制 0	20200520	0C50	RWS	Integer32	
多段速度控制 1	20200620	0C60	RWS	Integer32	
多段速度控制 2	20200720	0C70	RWS	Integer32	
多段速度控制 3	20200820	0C80	RWS	Integer32	
多段速度控制 4	20201420	0D40	RWS	Integer32	
多段速度控制 5	20201520	0D50	RWS	Integer32	
多段速度控制 6	20201620	0D60	RWS	Integer32	
多段速度控制 7	20201720	0D70	RWS	Integer32	

性能对象 (0x6065)

名称	Subindex	modbus	命令类型	数据类型	详细解释
最大跟随误差	60650020	3800	RWSM	Unsigned32	跟随误差值报警值 默认值 524288inc
目标位置窗口	60670020	3900	RWS	Unsigned32	“目标位置到达”的误差范围，默认值 10inc
位置到时间窗口	25080916	1990	RW	Unsigned16	目标（位置、速度）到时间窗口，与 0x60670020 共同决定位置到信号
速度到窗口	60F90A20	63A0	RWS	Integer32	实际速度达到目标速度或梯形速度时的误差窗口，与 0x60F91C20 共同决定速度到信号
零速输出速度窗口	20101810	0980	RWS	Unsigned16	实际速度为 0 时的误差窗口
零速输出时间	60F91410	6440	RWS	Unsigned16	零速输出速度窗口 0x20101810 达到设定范围后需要保持一段时间才会输出零速信号，时间由零速输出时间决定
软限位正设置	607D0120	4410	RWS	Integer32	用于设置软限位的正比较点，单位 inc
软限位负设置	607D0220	4420	RWS	Integer20	用于设置软限位的负比较点，单位 inc
限位功能定义	20101908	0990	RWS	Unsigned8	用于设定限位到达后的动作 0: 找到原点后如果出现了限位，则报警 1: 不作任何处理

原点控制 (0x6098)

名称	CANopen	Modbus	命令类型	类型	详细解释
原点模式	60980008	4D00	RWSM	Integer8	寻找原点模式 详见原点控制模式章节
原点转折 信号速度	60990120	5010	RWSM	Unsigned32	碰触到触发事件后，寻找原点的速度 rpm
原点信号 速度	60990220	5020	RWSM		开始寻找原点时的速度
寻找原点 时的加速 度	609A0020	5200	RWS	Unsigned32	寻找原点时的加速度 rps/s
原点偏移	607C0020	4100	RWSM	Integer32	找到原点后的偏移值 inc
原点偏移 模式	60990508	5050	RWS	Unsigned8	原点偏移模式控制 0: 运行到原点偏移位置，实际位置显示为 0 1: 运行到事件触发点，结束后实际位置将变为：-原点偏移

速度环参数 (0x60F9)

名称	CANopen	Modbus	命令类型	数据类型	详细解释
速度环比例增益	60F90110	6310	RW	Unsigned16	数值越大，增益越强，但可能导致电机啸叫
速度环积分增益	60F90210	6320	RW	Unsigned16	数值越大增益越强，但可能导致电机啸叫
速度环积分增益 /32	60F90710	6370	RW SL	Unsigned16	此数据为 kvi 的 1/32
速度反馈滤波	60F90508	6350	RW	Unsigned8	速度环的速度反馈滤波 $BW = \text{Speed_Fb_N} * 20 + 100 [\text{Hz}]$

位置环参数 (0x60FB)

名称	CANopen	modbus	命令类型	数据类型	详细解释
位置环比例增益 0	60FB0110	6810	RWS	Unsigned16	位置环的比例值
位置环速度前馈	60FB0210	6820	RWS	Unsigned16	位置环速度前馈
位置环加速度前馈	60FB0310	6830	RWS	Unsigned16	位置环的加速度前馈
平滑滤波	60FB0510	6850	RWS	Unsigned16	在非使能状态下修改
实际位置保存使能	60FB0608		RWS	Unsigned8	用于控制是否在逻辑电源掉电的时候保存实际位置 0：不保存 1：实际位置掉电保存 2：使用通讯式单圈绝对值编码器电机时，驱动器上电时实际位置显示单圈绝对位置。

输入输出参数 (0x2010)

名称	CANopen	modbus	命令类型	数据类型	详细解释
数字输入 1	20100310	0830	RWS	Unsigned16	参照下方功能定义
数字输入 2	20100410	0840	RWS	Unsigned16	
数字输入 3	20100510	0850	RWS	Unsigned16	
数字输入 4	20100610	0860	RWS	Unsigned16	
数字输出 1	20100F10	08F0	RWS	Unsigned16	
数字输出 2	20101010	0900	RWS	Unsigned16	
输入口状态	20100A10	08A0	RM	Unsigned16	bit0: Din1 bit1: Din2 bit2: Din3 bit3: Din4
输出口状态	20101410	0940	RM	Unsigned16	bit0: Dout1 bit1: Dout2
改变输入信号极性定义	20100110	0810	RWS	Unsigned16	0: 常闭; 1: 常开 bit0: Din1 bit1: Din2 bit2: Din3 bit3: Din4 bit4: Din5 bit5: Din6 bit6: Din7 bit7: Din8 默认值 0xFF
输出口极性定义	20100D10	08D0	RWSM	Unsigned16	输出口极性定义
输入口信号模拟	20100210	0820	RW	Unsigned16	bit0: Din1 bit1: Din2 bit2: Din3 bit3: Din4 bit4: Din5 bit5: Din6 bit6: Din7 bit7: Din8
输出口信号模拟	20100E10	08E0	RWM	Unsigned16	bit0: Dout1 bit1: Dout2 bit2: Dout3 bit3: Dout4 bit4: Dout5



注意

数字输入功能定义 (16 进制)	输出口定义 (16 进制)
0001: 驱动器使能	0001: 驱动器就绪
0002: 驱动器错误复位	0002: 驱动器错误
0004: 驱动器工作模式控制	0004: 电机位置到
0008: 速度环 kvp 控制	0008: 电机零速
0010: 正限位	0010: 电机抱闸刹车
0020: 负限位	0020: 电机速度到
0040: 原点信号	0040: 索引信号出现
0080: 速度指令反向	0080: 力矩模式下达到最大限制速度
0100: Din 速度索引 0	0100: 电机锁轴
0200: Din 速度索引 1	0200: 限位中
0400: Din 位置索引 0	0400: 原点找到
0800: Din 位置索引 1	0800: 达到最大电流限制
1000: 紧急停止	1000: 多功能信号 0
2000: 开始找原点	2000: 多功能信号 1
4000: 指令激活	4000: 多功能信号 2
8001: Din 速度索引 2	9001: 位置表运行中
8002: Din 位置索引 2	
8004: 多功能输入信号 0 (用于设置多段电子齿轮比)	
8008: 多功能输入信号 1	
8010: 多功能输入信号 2	
8020: 增益切换输入信号 0	
8040: 增益切换输入信号 1	
8080: 最大电流切换输入开关	
8100: 电机故障	
8200: 预使能 (IO 口必须有使能信号, 否则会报警, 用于某些需要确定安全后才能运行机器的场合)	
8400: 快速捕捉 1	
8800: 快速捕捉 2	
9001: 位置表条件 0	
9002: 位置表条件 1	
9004: 激活位置表	
9008: 位置表索引 0	
9010: 位置表索引 1	
9020: 位置表索引 2	
9040: 终止位置表	

脉冲输入参数 (0x2508)

名称	CANopen	modbus	命令类型	数据类型	详细解释
电子齿轮分子 0	25080110	0x1910	RWS M	Integer16	电子齿轮分子 0
电子齿轮分母 0	25080210	0x1920	RWS M	Unsigned16	电子齿轮分母 0
脉冲模式控制	25080310	0x1930	RWSB	Integer16	0: 双脉冲模式 1: 脉冲方向模式 2: 增量式编码器模式 10: 422 双脉冲模式 11: 422 脉冲方向模式 12: 422 增量式编码器模式
电子齿轮前输入脉冲数	25080410	0x1940	RWM	Integer16	电子齿轮前输入脉冲数
电子齿轮后输入脉冲数	25080510	0x1950	RW	Integer16	电子齿轮后输入脉冲数
脉冲滤波参数	25080610	0x1960	RWS	Unsigned16	脉冲滤波参数
齿轮前脉冲频率	25080C10	0x19C0	RM	Integer16	齿轮前脉冲频率 (pulse/ms)
齿轮后脉冲频率	25080D10	0x19D0	RW	Integer16	齿轮后脉冲频率 (pulse/ms)

用于存储的参数 (0x2FF0)

名称	CANopen	modbus	命令类型	数据类型	详细解释
存储控制参数	2FF00108	2910	RW	Unsigned8	1: 存储设定的所有配置参数 10: 初始化所有的配置参数 注: 存储控制环参数, 不包括电机参数。
存储电机参数	2FF00308	2930	RW	Unsigned8	1: 存储设定的所有电机参数

错误代码 (0x2601)

名称	CANopen	modbus	命令类型	数据类型	详细解释
错误字	26010010	1F00	RM	Unsigned16	实时报警错误状态 bit0: 内部错误报警 bit 1: 编码器 ABZ 连接报警 bit 2: 编码器 UVW 连接报警 bit 3: 编码器计数报警 bit 4: 驱动器高温报警 bit 5: 驱动器高压报警 bit 6: 驱动器低压报警 bit 7: 驱动器过流报警 bit 8: 吸收电阻报警 bit 9: 位置误差过大报警 bit 10: 逻辑低压报警 bit 11: 电机或驱动器 iit 报警 bit 12: 脉冲频率过高报警 bit 13: 电机高温报警 bit 14: 电机励磁报警 bit 15: 存储器报警

停止模式

名称	CANopen	modbus	命令类型	数据类型	详细解释
快速停止模式	605A0010	3400	RWS	Integer16	遇到限位开关，紧急停止开关，或控制字为 0x000B 0：不受控停止 1：曲线停止 2：快速停止减速度停止 5：曲线停止，最后停在快速停止状态 6：快速停止减速度停止，最后停在快速停止状态
关机停止模式	605B0010	3410	RWS	Integer16	关机停止模式（驱动器使能取消） 0：不受控停止 1：曲线停止 2：快速停止减速度停止
禁止停止模式	605C0010	3420	RWS	Integer16	0：不受控停止 1：曲线停止 2：快速停止减速度停止
暂停模式	605D0010	3430	RWS	Integer16	控制字 bit8 设置为 1 令电机暂停并处于使能状态 1：当前减速度减速停止 2：快速停止减速度停止
报错停止模式	605E0010	3440	RWS	Integer16	驱动器报警时 0：立即停止 1：减速停止 2：使用快速停止减速度停止
梯形减速度	60840020	4C00	RWSM	Unsigned32	工作模式模式 1 和 3 下的减速度
快速停止减速度	60850020	3300	RWS	Unsigned32	急停减速度

其他参数

名称	CANopen	modbus	命令类型	数据类型	详细解释
使用内部电机库	30410608	-	RWS	Unsigned8	0: 从编码器中自动读取电机型号，使用驱动器电机库中对应的电机参数 1: 支持用户手动输入电机型号，使用驱动器中的电机库对应的电机参数 2: 从编码器中自动读取电机型号及电机配置参数（出厂默认）
设备重启	2FFF0010	2F00	RW	Unsigned16	启动 bootloader 55AA：启动 bootloader AA55：驱动器重启动
模拟增量	64101F10	-	RW	Integer16	用于将通讯式磁电编码器分辨率设置为增量式编码器分辨率，可设置值为 4000,8000 以及 10000 =0: 不模拟增量式编码器，使用默认电机的分辨率 >0: 模拟的增量式编码器的分辨率 注意：多圈电机不支持模拟增量功能。

